



جمهوری اسلامی ایران  
سازمان ملی استاندارد  
مرکز تخصصی علم و فناوری

المجلد التاسع عشر

# الآلات الصناعية

المنتجات والمعدات القائمة على المعرفة

مجلس المدینة العلمیة

## المنتجات والمعدات القائمة على المعرفة الآلات الصناعية





www.isti.ir



www.ihitexpo.com



www.etdf.ir



www.cistc.ir

## المنتجات والمعدات القائمة على المعرفة المجلد التاسع عشر: الآلات الصناعية

المنفذ:  
الهاتف:  
العنوان:  
صندوق البريد:  
الموقع الإلكتروني:  
البريد الإلكتروني:

صندوق تنمية الصادرات وتبادل التقنيات  
٨٠ ٧٠٠ ٩١٠ ٢١ (+٩٨)  
طهران، ونك، شارع ملاصدرا، شارع شيرازي الشمالي، زقاق ارم، رقم ٤  
١٩٩١٧٣٤٧٨٤  
www.etdf.ir  
info@etdf.ir

# المدخل

وتقوم هذه السلسلة على أساس عقد لجنتين متخصصتين وتجارتين بشكل منفصل وفحص المنتجات خطوة بخطوة بحضور خبراء فنيين وتجاريين في إطار فحص سجلات الإنتاج، والتدقيق في مبيعات وتصدير الشركة، الوصول إلى المعرفة التقنية والموارد البشرية المتخصصة، معرفة القدرات الإنتاجية والتصديرية وأخيرا يتم اختيار خدمة ما بعد البيع للشركة.

وفي هذا الشأن انعقدت لجان متخصصة بحضور خبراء من مركز الشركات والمؤسسات المعرفية التابع لمعاونة الشؤون العلمية والتقنية برئاسة الدكتور **رضا اسدي فرد** وإدارة الماهندس **مجتبى هوشمند زاده**، وتم تشكيل اللجان التجارية بحضور رجال الأعمال من القطاع الخاص شاكرين جهودهم ودعمهم، لهم شكر وإمتنان خاص.

كما أننا نرحب بالدعم المادي والمعنوي من الدكتور **أمير حسين ميرابادي**، الرئيس المحترم لمركز التفاعلات الدولية للعلوم والتكنولوجيا، والدكتور **محمد رضا كاشفي نيشابوري**، نائب الرئيس المحترم للتنمية والإدارة وجذب رؤوس الأموال للمركز والذي لعب دوراً هاماً في إعداد هذا الكتاب، و يجب أن نعلم أنه لولا دعمه لم يكن من الممكن إعداد وإنشاء هذه المجموعة.

كما أتقدم بجزيل الشكر إلى مديرة المشروع سعادة السيدة **زهراء أفصلي** التي اهتمت بصفة خاصة بالتصاميم ودفع المشروع إلى الامام من خلال تبني المسؤولية الفاتقة وآراءها الأبداعية منذ بدء المشروع.

وكذلك ينبغي علي أن أتقدم بوافر التقدير والامتنان للجهود والمساعي العالية والاهتمام الخاص للزملاء الآخرين المدرجة أسماؤهم أذناهمجرانم بذلوا جهوداً من أجل التقييم وجمع الموضوعات والمتابعة عبر الشركات وانتخاب النصوص وإعادة النظر في صياغتها وأخيرا في تنقيح وتصميم هذا الكتاب:

**فريق الإشراف والتحرير: محمد ترابي، فرشته إلهي**

**الفريق الفني: مريم مهرباني**

**فريق التحرير: فاطمه محمدي سياني**

**فريق التصميم: محمد حسين بوردباغ، مسعود خليلي**

وهنا أؤكد بأن المنتجات أعلاه قابلة للعرض في دول الوجهة بمختلف الأساليب والطرق وهي تصدير المنتجات النهائية أو تصديرالمنتجات غير المكتملة أو تجميع المنتجات في بلد الوجهة والإنتاج المشترك فيها أو إقامة علاقات التعاون الاقتصادي حيث يعتبر صندوق تنمية الصادرات والتبادل التقني باعتباره الداعم المالي لشركات التصدير القائمة على المعرفة على أتم الاستعداد للإستثمار المشترك في بلد الوجهة وضمان المنتجات التي يتم شراؤها.

و في نهاية الكتاب أدرجت قائمة عن وسطاء التسويق ونقل التقنية ودور الإبداع والتقنية المتواجدة في مختلف الدول وشركات إدارة التصدير المخولة من (iHiT) بإقامة الاتصالات من قبل معاونة الشؤون العلمية والتقنية.

في النهاية، أمل أن يكون هذا الكتاب مفيداً للزوار وأن يوفر فهماً مناسباً للمنتجات التكنولوجية في إيران.

**مع جزيل الشكر والتقدير**

**مهرداد أماني أقدم**

**الرئيس التنفيذي لصندوق تنمية الصادرات والتبادل التقني**

تُشكّل التقنية احدى الأجزاء الهامة للتصنيع والتعقيد الاقتصادي لدى الدول. فالاقتصادات المعقدة هي احدى الاقتصادات التي تستطيع أن تجمع كما كبيراً من العلوم ذات الصلة في إطار المنظومات العملاقة للأفراد وتنتج مجموعة متنوعة من السلع القائمة على المعرفة وفي الحقيقة فإن نسبة التعقيد لدى الاقتصاد تؤخذ بنظرالاعتبار في إطار البضاعة أو المنتج الذي يُعرض أخيرا في الأسواق العالمية.

كما وأن الأقتصاد القائم عى المعرفة هو الاقتصاد الذي يتميز فيه الأداء العلمي والمعلومات بأهمية فاتقة ويظهر فيه الإنتاج والتوزيع على أساسهجراما يتم الاهتمام فيه بالاستثمار في الصناعات بناءً على دعامة العلم والمعرفة بصفة خاصة. فانطلاق الاقتصادات نحو التحول على أساس المعرفة فضلاً عن مضاعفة القدرة التنافسية للدول يجعلها أن تلعب دوراً هاماً فى مجال التجارة الخارجية على مستوى الاقتصاد العالمي.

إن المنتجات الإيرانية القائمة على المعرفة هي حصيلة المعرفة والعلم وخبرة المتخصصين وخبرجى الجامعات ويتم إنتاجها عبر ٧٠٠٠ شركة قائمة على المعرفة. فهذه الشركات التي تحوّلت بعضها إلى معامل ومصانع تقنية ضخمة بلغت مبيعاتها في العام الفائت أكثر من ١٠ مليار دولار ووصلت نسبة صادراتها نحو١مليار دولار إلى شتى الدول.

إن معاونة الشؤون العلمية والتقنية لرئاسة الجمهورية باعتبارها مؤسسة داعمة للمجموعات الناشئة والشركات المعرفية تتولى مسؤولية التعرف على هذه الشركات واختيارها وتُعدُّ أهم جهة للتوجيه والحوكمة و القيادة وتنمية نطاق التقنية في إيران.

هذا الكتاب، إلى جانب ١٨ كتاباً آخر، عبارة عن مجموعة مختارة من المنتجات ذات التاريخ المعروف أو إمكانات التصدير، والتي تم إعدادها باستخدام معلومات شركات مختارة لتقديمها إلى العملاء الدوليين ورجال الأعمال والمسؤولين الحكوميين والأكاديميين المهتمين باستخدام هذه المنتجات.

في الواقع، يمنح هذا الكتاب التجّار ورجال الأعمال إمكانية الوصول بشكل أسرع إلى المنتجات عالية الجودة القائمة على المعرفة من الشركات المتمكنة التي تتمتع بإمكانيات التصدير في كل مجال من مجالات التكنولوجيا.

# الفهرس

## المقدمة

الفصل الصفر

- ٧..... جذور الصناعة والتصدير من منظار الإيرانيين
- ٨..... الصناعة والتصدير في إيران اليوم
- ٩..... مكانة التقنيات الحديثة في الصناعة الإيرانية
- ١٠..... مكانة قطاع الآلات الصناعية بين الصناعات الإيرانية والمنتجات القائمة على المعرفة
- ١٢..... تقسيم قطاع الآلات الصناعية على أساس القدرات التصديرية القائمة على المعرفة

## أدوات الصناعة

الفصل الأول

- ٢٤..... فرن التلدين بالهيدروجين
- ٢٦..... الأفران الصناعية (الكهربائية والغازية)
- ٢٨..... فرن المعالجة الحرارية بطبقة مميعة متعددة الأغراض مع جو غازي متحكم فيه
- ٣٠..... آلة قطع الأنابيب CNC مع الشطب المائل Bevel
- ٣٢..... آلة قطع سبايدر خماسية المحاور
- ٣٤..... آلة طحن مركزية CNC ثلاثية المحاور في نموذجين عمودي وجسرية
- ٣٦..... ماكينة تنقيب وتقطيع CNC
- ٣٨..... آلة القطع بالبلازما وطحن جسرية CNC
- ٤٠..... آلة طحن CNC ثلاثية المحاور
- ٤٢..... مخرطة CNC خماسية المحاور
- ٤٤..... ماكينة طحن CNC جسر ثلاثية المحاور
- ٤٦..... ماكينة حفر وتصنيع CNC أوتوماتيكية بالكامل عالية السرعة
- ٤٨..... آلة خرط الكرات
- ٥٠..... آلة تشكيل التدفق (آلة الغزل CNC)
- ٥٢..... جهاز اللف

الآلات الصناعية



مجموعة من كتب المنتجات والمعدات القائمة على المعرفة

## خطوط الإنتاج

الفصل الثاني

١٢٨	المعدات المبطنة بالزجاج
١٣٠	جهاز طلاء وتجفيف طبقة السوائل للكربات الصيدلانية (FLUIDIZED BED COATER) FBC
١٣٢	مجفف تجميد
١٣٤	خط إنتاج كامات ثلاثي الطبقات
١٣٦	تصميم وتنفيذ خط إنتاج الورق من خلال إعادة التدوير
١٣٨	ماكينة قطع لفة الورق الحرارية الأوتوماتيكية
١٤٠	خط انتاج الحبر
١٤٢	خط إنتاج الأنابيب الأوتوماتيكية (لحام الأنابيب) والملف
١٤٤	تصميم وتأمين وتصنيع وتنفيذ آلة إنتاج أنابيب GRP بطريقة اللف المستمر للألياف CFW
١٤٦	ماكينة حقن البلاستيك
١٤٨	ماكينة حقن المطاط
١٥٠	ماكينة تشكيل منتجات البولي إيثيلين الفارغة
١٥٢	ماكينة انتاج الشبك البلاستيكي
١٥٤	ماكينة قص وخياطة أكياس البولي بروبيلين
١٥٦	تصميم وتصنيع معدات استخراج المياه بالإيثانول المتقدمة
١٥٨	ماكينة غزل كهربائي صناعية بدون فوهة
١٦٠	آلة الغزل الكهربائي الأوتوماتيكية
١٦٢	ماكينة نسيج ثلاثية الأبعاد (أي نوع عقدة، أي نوع من التصميم)
١٦٤	فرن صهر الألمنيوم
١٦٦	فرن الصهر بالحث الفراغي (VIM)
١٦٨	خط إنتاج سبائك المغنيسيوم
١٧٠	خط إنتاج الأنابيب والتماسات الجانبية مع اللحام بالمقاومة الكهربائية (ERW)
١٧٢	آلة لف الخيط
١٧٤	ماكينة لف أوتوماتيكية
١٧٦	ماكينة حقن الشمع ذات طولتين
١٧٨	آلة إنتاج الزنبرك الأوتوماتيكية
١٨٠	جهاز صنع البلوك
١٨٢	خط إنتاج شعاع البناء الأوتوماتيكي
١٨٤	آلة السياج الشبكي الأوتوماتيكية
١٨٦	آلة معالجة الإطارات وآلة ضغط ما بعد المعالجة
١٨٨	ماكينة تصنيع الإطارات مرحلة واحدة
١٩٠	خط تجميع صندوق التوجيه الهيدروليكي لسيارات برابيد وبيجو ٢٠٦

٥٤	جهاز اللف المحمول للصمامات بمقاس ١٠٠ إلى ٤٠٠ DN
٥٦	جهاز اللف
٥٨	ماكينة مكبس الفرامل CNC
٦٠	جهاز نقل الآلات
٦٢	جهاز نقل دوار ذو ٨ مراحل
٦٤	آلة طحن CNC ذات أربعة محاور مع استكمال متزامن لخراطة قشور الأسنان
٦٦	جهاز STUD متعدد الوظائف
٦٨	ماكينة لحام البلاستيك بالموجات فوق الصوتية
٧٠	ماكينة لحام أوتوماتيكية لللدائن الحرارية
٧٢	ماكينة لحام بالموجات فوق الصوتية حتى ٣ كيلوات
٧٤	ماكينة لحام بلاستيك
٧٦	ماكينة لحام بالموجات فوق الصوتية
٧٨	ماكينات اللحام والخياطة بالموجات فوق الصوتية
٨٠	ماكينة لحام حتي من ٢٠٠ إلى ٨٠٠ كيلوات
٨٢	نظام اللحام بالنبض الكهرومغناطيسي
٨٤	ماكينة لحام البقعة الدقيقة
٨٦	ماكينة لحام الاحتكاك الهجين
٨٨	ماكينة لحام الاحتكاك الذكية
٩٠	آلة لحام الأرجون الأوتوماتيكية بالكامل للحام على شكل صمامات الآبار لصناعات النفط والغاز
٩٢	آلة الضغط الساخن
٩٤	مكبس النقل الميكانيكي
٩٦	آلة البثق غير المباشرة ذات المغزل العائم
٩٨	آلة الضغط البارد المتوازن
١٠٠	ماكينة ضغط ساخن المتوازن
١٠٢	آلة البثق الدقيقة المؤازرة
١٠٤	كسارة حجر البلازما الهيدروليكية PBT
١٠٦	خلاط الفراغ والمتجانسات الجوية
١٠٨	خلاط توربو
١١٠	الخلاط المغناطيسي
١١٢	الخالط بالموجات فوق الصوتية
١١٤	خط طلاء الأقراص الأوتوماتيكي
١١٦	جهاز معالجة البلازما DBD عالي الجهد
١١٨	كرونا برينت
١٢٠	ماكينة الطباعة المباشرة على القماش
١٢٢	ماكينة طباعة أسطوانية حتى ٦ ألوان على القماش

## خطوط التعبئة والتغليف

١٩٦	Tray Packer
١٩٨	آلات الختم الثلاثي الأوتوماتيكية وشبه الأوتوماتيكية
٢٠٠	ماكينة تغليف ورق A4
٢٠٢	ماكينة أوتوماتيكية بالكامل لعد وتعبئة الأقراص الفوارة
٢٠٤	ماكينة تغليف الصفائح
٢٠٦	ماكينة تعبئة الفقاعات والصفائح وتعبئة جميع أنواع الأقراص والكبسولات والمواد البودرة وتعبئة الأمبولات
٢٠٨	التغليف الكرتوني
٢١٠	طابعة ترميز وتأريخ عالية السرعة
٢١٢	آلة الحفر بالليزر
٢١٤	ماكينة لصق العلامات الصناعية
٢١٦	آلة وضع العلامات O.P.P
٢١٨	جهاز فرز المنتجات على أساس معالجة الصور وقراءة الباركود (فارز)

# المقدمة

## جذور الصناعة والتصدير من منظار الإيرانيين

كانت بلاد إيران القديمة منهلاً للعلم والمعرفة والصناعة منذ عهد بعيد حيث لعب الإيرانيون دوراً باهراً في تطوير أو تقدم ونشر العلم والوعي على مستوى البشرية. فمعظم المؤرخين في العالم يعتقدون بأن الجزء الأهم لمظاهر تقدم العلوم والحضارة البشرية مدينة لحضارة الإيرانيين وأن أكثر المنتجات الفنية تالفاً و أعلى المستويات الصناعية أفرزتها الإيرانيون. فالصناعات المعدنية والزراعية والصيدلية والكيميائية بمضامين ومحتويات تضم التصقيل وتلميع البلاط وطلاءات الجدران وصبغة انواع السجاد والأقمشة والزجاج كانت من جملة الصناعات التي كان الإيرانيون القدامى يأخذونها بنظر الاعتبار. وتزامنا مع الاهتمام الخاص بتطوير الصناعة يعتبر تاريخ العلاقات التجارية المتبادلة للإيرانيين مع الحضارات الأخرى في الشرق وقلب آسيا وأوروبا وأفريقيا قديماً وعريقاً إذ أن الإيرانيين ساهموا بشكل فاعل في توسيع التودد العالمي منذ القدم عبر الانضمام إلى طريق الحرير و التجارة البحرية. كما كان الإيرانيون القدامى يعتقدون فإننا نعتقد إلیوم بأن الصناعة والفن والإنتاج في أرضنا التاريخية و العريقة لها مكانتها البناءة وتسیر نحو التطور في الإبداع. إن تنمية التعاون التقني وتجارة المنتجات الصناعية المعرفية مع سائر البلدان تعتبر فرصة على مسار الصداقة وتوسيع نطاق الأواصر المشتركة.

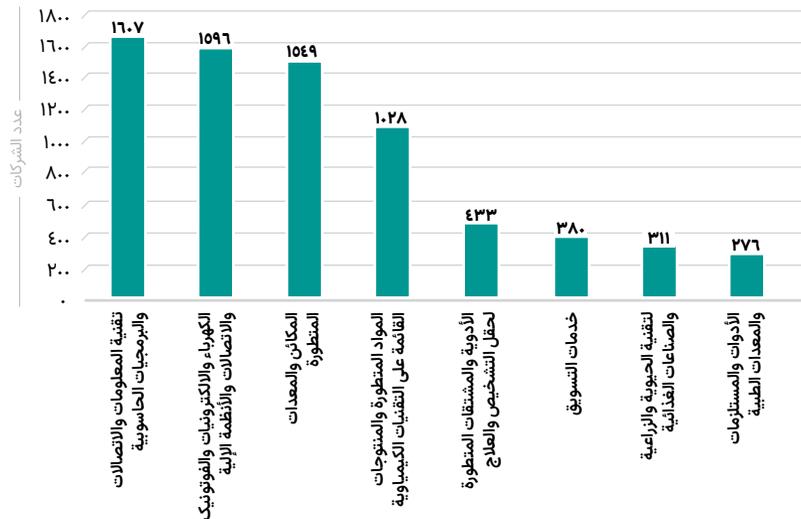
فيما يتعلق بوجهات التصدير الرئيسية الإيرانية ينبغي الإيضاح بأن الصين والهند وأندونيسيا وروسيا وأزبكستان وغينيا وألمانيا وجنوب أفريقيا و العراق وتركيا والإمارات وأفغانستان وباكستان وعمان وتركمنستان وأذربيجان من بين دول الجوار والمنطقة هي التي خصصت أكبر قيمة بالدولار لاستيرادها من إيران.

### مكانة التقنيات الحديثة في الصناعة الإيرانية

أن الاهتمام بتنمية التقنيات الحديثة والتسويق وتكريسها في الصناعات الإنتاجية دفعت الجمهورية الإسلامية الإيرانية خلال العقد السابق أن تجرّب الانطلاق نحو النمو بهذا المجال وهو الامر الذي جرى في إطار تطوير الشركات القائمة على المعرفة وعلى هذا فإن الغاية من الشركة المعرفية تندرج فيما يلي:

1. أن تُحظى السلعة أو الخدمة المعروضة بواسطة الشركة بمستوى تقنية عالية أو تقنية متوسطة فمافوق وكما تتميز تقنياتها الفنية بتعقيد ملحوظ (شريطة مستوى التقنية).
  2. أن يكون تصميم البضاعة أو الخدمة لدى الشركة قائماً على البحث و الدراسة والتنمية المحلية أو نقل التقنية (شريطة التصميم القائم على البحث والتنمية).
  3. أن تكون الشركة قادرة على إنتاج أو عرض الخدمة المذكورة على السوق (شريطة الإنتاج).
- وفي الوقت الراهن تعمل أكثر من ٧ آلاف شركة قائمة على المعرفة في إيران في تصنيع المنتجات وعرض الخدمات بمختلف المجالات التقنية. فهذه الشركات تنتج بإجمال ما مجموعها أكثر من ١٥ الف منتج أوخدمة فيما يعمل فيها نحو ٢٥٠ الف شخص معظمهم يحملون مؤهلات الدراسات العليا.

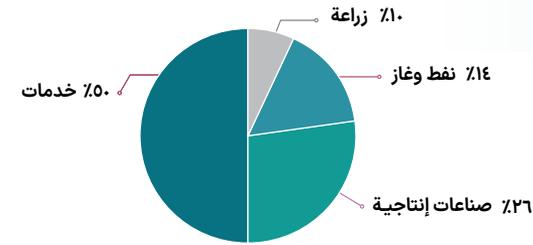
### عدد الشركات القائمة على المعرفة حسب دائرة التقنيات



### الصناعة والتصدير في إيران اليوم

تحتل التنمية الصناعية بفعل توفر القيمة المضافة و خلق فرص العمل وزيادة الصادرات وخفض الواردات مكانة مرموقة جداً في خطط وسياسات الجمهورية الإسلامية الإيرانية. فالعبور من الاقتصاد القائم على النفط والخامات المعدنية إلى الاقتصاد الصناعي والإنتاجي لاسيما بالاعتماد على التقنيات الحديثة يُعدّ نهجاً عاماً تم اتخاذه لتحقيق هذه الغاية. وفي الوقت الراهن يتعلق ٥٠٪ من إجمالي الإنتاج المحلي الإيراني بالمجالات الخدمية و٥٠٪ الآخر القطاعات الصناعية والإنتاجية الأخرى و التي خصص ١٠٪ لصناعة الزراعة والمواد الغذائية و١٤٪ لصناعة النفط والغاز و٢٦٪ للمجالات المتبقية.

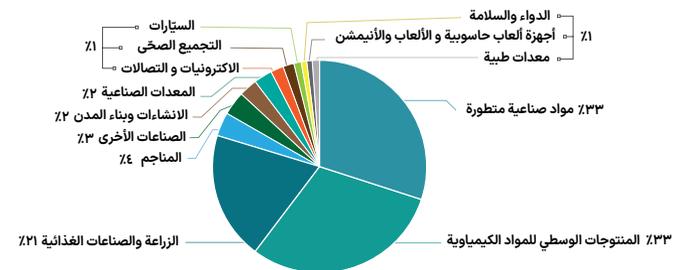
### حصة مختلف النشاطات في إجمالي الإنتاج المحلي الإيراني



وبهذا الصدد تشكل الصناعات المتنوعة كالصيدلة والمعدات الطبية ومواد البناء والاتصالات والطاقة والمناجم والمواد الكيماوية وما إلى ذلك حصة متنوعة في إجمالي الإنتاج القومي الإيراني حيث أن منتوجاتها تلبى حجماً ملحوظاً من الحاجة المحلية و تُصدّر إلى وجهات عديدة خارج البلاد. وحسب معطيات منظمة الجمارك العالمية<sup>١</sup> بلغت قيمة صادرات الجمهورية الإسلامية الإيرانية عام ٢٠٢١ م ٧٥ مليار دولار بحيث تختص نصفها تقريبا بالصناعات غير النفطية والمنتجات الصناعية التي تمت معالجتها. كما أن المواد الصناعية المتطورة والمنتجات الوسطية للمواد الكيماوية والمحاصيل الزراعية والصناعات الغذائية هي من جملة الصناعات التي تشمل حجماً أكثر من الصادرات.

### الصادرات غير النفطية الإيرانية لعام ٢٠٢١

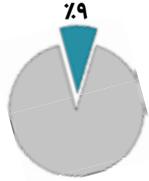
حسب معطيات منظمة الجمارك العالمية<sup>١</sup>



في السنوات الأخيرة، مع الاهتمام الخاص بالاكتماء الذاتي والتنمية القسوى لإيران على المستوى الوطني، رافق نشاط وإنتاج الشركات القائمة على المعرفة والمتعلقة بصناعة الآلات نمو جيد حيث تعلق حوالي ٢٠ بالمائة من الحجم الإجمالي وتوظيف الأكاديميين الإيرانيين لهذا القطاع دليل على هذا الموضوع.

أخيراً، فيما يتعلق بتصدير المنتجات القائمة على المعرفة في هذا القطاع، في السنوات الخمس الماضية، تم تصدير ما مجموعه ١٠٠ مليون دولار من منتجات إنتاج الشركات المعرفية النشطة في مجال الآلات الصناعية إلى خارج إيران.

النسبة المئوية النشطة في مجال صناعة المواد المتوسطة الكيميائية من مجموع الشركات القائمة على المعرفة



لقد شهدت صادرات الشركات القائمة على المعرفة في إيران نمواً في السنوات الخمس الماضية، وتمثل هذه الشركات حالياً حوالي ٢٪ من صادرات إيران غير النفطية.

أكبر وجهات التصدير للشركات الإيرانية القائمة على المعرفة في السنوات الخمس الماضية



### مكانة قطاع الآلات الصناعية بين الصناعات الإيرانية والمنتجات القائمة على المعرفة

تعرف صناعة الآلات بأنها إحدى الصناعات الأم في جميع أنحاء العالم. تعتبر صناعة الآلات أو الآلات الصناعية أحد المحركات التكنولوجية في كل دولة وترتبط بمجالات التقنيات الرئيسية مثل الإلكترونيات والمواد والروبوتات والبرمجيات وتتجه نحو النموذج الرابع للصناعة. وتتطلب هذه الصناعة المعرفة والمهارة والخبرة في نفس الوقت، وهذا مهم في إيران حيث منعت كمية كبيرة من العملة من مغادرة البلاد.

ونظراً لوجود صناعة الآلات في جميع القطاعات (الصناعة والتعدين والزراعة والنفط والغاز)، فلا يمكن تحديد حصة هذا الجزء من الناتج المحلي الإجمالي بشكل دقيق، ولكنها تبلغ حوالي ٥٠ مليون دولار سنوياً، حيث يتعلق حوالي ١/١ في المئة من إجمالي صادرات إيران بصناعة الآلات.

ونظراً للسوق الاستهلاكية الواسعة وأيضاً اعتماد معظم الصناعات على صناعة الآلات، فقد تم توفير مجال تطوير المنتجات والتقنيات القائمة على المعرفة، وهو موضوع نشاط أكثر من ٦٠٠ شركة إيرانية معرفية وعرض أكثر من ١١٠٠ منتج تكنولوجي بواسطتها.

## أدوات الصناعة ١

يتم في هذا الفصل التعريف بأنواع المعدات والآلات التي تستخدم في صناعة المنتجات المختلفة والتي تشمل الأفران والمخارط وآلات اللحم ومعدات طحن المعادن.

### • الجزء الاول | أفران ومعدات المعالجة الحرارية:

أحد استخدامات صنع فرن المعالجة الحرارية هو زيادة مقاومة وقوة المعدن المنتج. تتم المعالجة الحرارية أيضًا بطرق مختلفة، بما في ذلك الكربنة السطحية، والتطبيع، والتليين الكامل، وأخيرًا تقسية الكيش. وفقا لأدائها، يمكن تقسيم الأفران الصناعية إلى فئتين عامتين:

- \* الأفران الرطبة (أفران الصهر): هي أفران تغير فيها الأجسام طورها وتتغير من الطور الصلب إلى الطور السائل.
- \* الأفران الجافة (أفران التشغيل الحراري): يقولون الأفران التي يتم فيها التركيز على البنية الدقيقة للأجسام ولا يحدث فيها تحول من الطور الصلب إلى السائل.

### • الجزء الثاني | آلات الطحن والتصنيع:

التصنيع هو عملية إنشاء النماذج الأولية والتصنيع التي تخلق الفراغ النهائي المطلوب عن طريق إزالة المواد غير المرغوب فيها من قطعة أكبر من المواد. في هذه الطريقة، تقوم أداة العمل أو الشفرة بضرب القطعة الخام بشكل دوار، وبسبب الاحتكاك بين المعدنين، يتم فصل الأجزاء الإضافية من القطعة الخام تدريجياً عنها على شكل رقائق، وتصل القطعة إلى شكلها النهائي.

### • الجزء الثالث | معدات لحام:

للحام هو عملية ربط جزئين معدنيين أو أكثر بشكل دائم عن طريق صهر المادتين. تبرد المادة المنصهرة بسرعة ويكون المعدنان متصلين بشكل دائم. وفقا لأنواع طرق اللحام، يتم استخدام معدات مختلفة للبناء والإنتاج.

### • الجزء الرابع | خلاط:

الخلاطات هي معدات ميكانيكية تستخدم لخلط المركبات السائلة بعدد محدد من الدورات والزمن. وتستخدم هذه المعدات في صناعات مختلفة مثل شركات الأدوية والمختبرات الكيميائية والبيولوجية وشركات الصباغة وغيرها.

## تقسيم قطاع الآلات الصناعية على أساس القدرات التصديرية القائمة على المعرفة

كما ذكر، فإن أهمية صناعة الآلات بين الصناعات الأم، وكذلك اعتماد معظم الصناعات على هذا المجال، ساهمت في تطوير العديد من التقنيات والمنتجات القائمة على المعرفة فيها. تم في هذا الكتاب جمع المنتجات التي يمكن تقسيمها إلى المجالات التالية



ومن أجل توفير معرفة عامة حول هذه المجالات، سيتم شرح كل واحدة وأقسامها:

#### • الجزء الخامس | الطلاء والطباعة:

وفي هذه الفئة توجد عدة آلات طباعة في مجالات مختلفة منها الطباعة في صناعة الأدوية والطباعة في صناعة القماش والنسيج.

بداية الفصل من الصفحة ٢٤ <

#### • الجزء الثالث | صناعة المعادن:

في صناعة تشغيل المعادن، يتم استخدام مجموعة واسعة من الأدوات الصناعية مثل مكابس التثقيب، ومكابس الدرفلة، وما إلى ذلك، لغرض الأتمتة، وزيادة سرعة وجودة إنشاء الأجزاء المعدنية بالحجم المطلوب ولقطع وطحن المعادن المستخدمة في الصناعة المعدن.

#### • الجزء الرابع | صناعة البناء:

في جميع عمليات البناء، بما في ذلك عمليات إنشاء المباني والجسور والسدود والطرق، نطلب استخدام الآلات المناسبة لتحسين السرعة والجودة والسلامة والفعالية من حيث التكلفة وإنجاز المشروع في الوقت المناسب. وفي هذا القسم يتم ذكر بعض الآلات الخاصة بهذه الصناعة.

#### • الجزء الخامس | صناعة السيارات:

معظم الآلات المقدمة في هذا القسم هي أجهزة ومعدات تستخدم في صناعة الإطارات. على الرغم من أن تنوع وعدد الآلات في هذا القسم بشكل عام أكثر بكثير من العناصر المذكورة.

بداية الفصل من الصفحة ١٢٨ <

## ٢ خطوط الإنتاج

خطوط الإنتاج هي عمليات مستمرة ومتتابعة في المصانع والورش التي يتم استخدامها لإنتاج منتج نهائي من مواد خام، أو تقوم بتجهيز وتطوير المواد الخام لاستخدامها في المرحلة التالية من إنتاج المنتج النهائي. يمكن أن يشمل خط الإنتاج كافة الصناعات الدوائية والكيميائية والنسيجية والزراعة والصناعات الغذائية والمعادن والخامات وغيرها.

#### • الجزء الاول | الصناعات الغذائية والصيدلانية والصحية:

يمكن تقسيم آلات إنتاج الأدوية وصناعة الأغذية بشكل عام إلى قسمين: المعالجة والتعبئة، ويتم عرض بعض الآلات العلمية في هذا المجال في هذا الكتاب.

#### • الجزء الثاني | الصناعات الكيماوية والبوليمرية والورقية:

في كل صناعة من الصناعات الكيماوية والبوليمرية والورقية، يتم استخدام آلات ومعدات مختلفة في مراحل الإنتاج المختلفة. ليس الهدف في هذا القسم التعريف بالآلات هذه المجالات، وقد تم ذكر بعض الآلات القائمة على المعرفة في هذه الصناعات فقط.

## خطوط التعبئة والتغليف

٣

تعد أجهزة التعبئة والتغليف أحد العوامل الرئيسية في دوران خط الإنتاج لأي عمل تجاري. يتم تضمين جميع أنواع آلات التعبئة، ووضع العلامات، والتغطية، والتعبئة، والتفريغ، والخياطة، وما إلى ذلك في هذه القسم.

• **الجزء الاول | التعبئة:**

يتم تقديم آلات التعبئة والتغليف والتعبئة الكرتونية في صناعة المواد الغذائية وتغليف الأدوية والصفائح والورق في هذا القسم.

• **الجزء الثاني | وضع العلامات والطباعة:**

جهاز الملصق هو في الواقع نوع من الطباعة التي تطبع الحروف والرموز الشريطية والأرقام على الملصق باستخدام رأس حراري.

• **الجزء الثالث | فارز:**

مصطلح فارز يعني تصنيف المنتج أو فصله عن المواد الأخرى. وهو نوع من الحفاظ على العناصر الضرورية وحذف العناصر غير الضرورية التي يتم فصلها عن بعضها البعض خلال سلسلة من الأنشطة وبطرق مختلفة.

# الآلات الصناعية

## الفصل الأول أدوات الصناعة

- أفران ومعدات المعالجة الحرارية
- آلات الطحن والتصنيع
- معدات لحام
- معدات التشكيل
- خلاط
- معدات الطلاء والطباعة



## الفصل الثاني خطوط الإنتاج

- الصناعات الغذائية والصيدلانية والصحية
- الصناعات الكيماوية والبوليمرية والورقية
- صناعة المعادن
- صناعة البناء
- صناعة السيارات



## الفصل الثالث خطوط التعبئة والتغليف

- التعبئة
- وضع العلامات والطباعة
- فارز





# الفصل الأول أدوات الصناعة



# الفصل الأول

## الفصل الأول

## الفصل الثاني

## الفصل الثالث

### أدوات الصناعة

- فرن التلدين بالهيدروجين | ٢٤
- الأفران الصناعية (الكهربائية والغازية) | ٢٦
- فرن المعالجة الحرارية بطبقة مميعة متعددة الأغراض مع جو غازي متحكم فيه | ٢٨
- آلة قطع الأنابيب CNC مع الشطب المائل Bevel | ٣٠
- آلة قطع سبايدر خماسية المحاور | ٣٢
- آلة طحن مركزية CNC ثلاثية المحاور في نموذجين عمودي وجسرية | ٣٤
- ماكينة تنقيب وتقطيع CNC | ٣٦
- آلة القطع بالبلازما وطحن جسرية CNC | ٣٨
- آلة طحن CNC ثلاثية المحاور | ٤٠
- مخرطة CNC خماسية المحاور | ٤٢
- ماكينة طحن CNC جسر ثلاثية المحاور | ٤٤
- ماكينة حفر وتصنيع CNC أوتوماتيكية بالكامل عالية السرعة | ٤٦
- آلة خرط الكرات | ٤٨
- آلة تشكيل التدفق (آلة الغزل CNC) | ٥٠
- جهاز اللف | ٥٢
- جهاز اللف المحمول للصمامات بمقاس ١٠٠ إلى ٤٠٠ DN | ٥٤
- جهاز اللف | ٥٦
- ماكينة مكبس الفرامل CNC | ٥٨
- جهاز نقل الآلات | ٦٠
- جهاز نقل دوار ذو ٨ مراحل | ٦٢
- آلة طحن CNC ذات أربعة محاور مع استكمال متزامن لخراطة قشور الأسنان | ٦٤
- جهاز STUD متعدد الوظائف | ٦٦
- ماكينة لحم البلاستيك بالموجات فوق الصوتية | ٦٨
- ماكينة لحم أوتوماتيكية للدائن الحرارية | ٧٠
- ماكينة لحم بالموجات فوق الصوتية حتى ٣ كيلوات | ٧٢

- ماكينة لحم بلاستيك | ٧٤
- ماكينة لحم بالموجات فوق الصوتية | ٧٦
- ماكينات اللحام والخياطة بالموجات فوق الصوتية | ٧٨
- ماكينة لحم حتى من ٢٠٠ إلى ٨٠٠ كيلوات | ٨٠
- نظام اللحام بالنبض الكهرومغناطيسي | ٨٢
- ماكينة لحم البقعة الدقيقة | ٨٤
- ماكينة لحم الاحتكاك الهجين | ٨٦
- ماكينة لحم الاحتكاك الذكية | ٨٨
- آلة لحم الأرجون الأوتوماتيكية بالكامل للحام على شكل صمامات الآبار لصناعات النفط والغاز | ٩٠
- آلة الضغط الساخن | ٩٢
- مكبس النقل الميكانيكي | ٩٤
- آلة البثق غير المباشرة ذات المغزل العائم | ٩٦
- آلة الضغط البارد المتوازن | ٩٨
- ماكينة ضغط ساخن المتوازن | ١٠٠
- آلة البثق الدقيقة المؤازرة | ١٠٢
- كسارة حجر البلازما الهيدروليكية PBT | ١٠٤
- خلاط الفراغ والمتجانسات الجوية | ١٠٦
- خلاط توربو | ١٠٨
- الخلاط المغناطيسي | ١١٠
- الخالط بالموجات فوق الصوتية | ١١٢
- خط طلاء الأقراص الأوتوماتيكي | ١١٤
- جهاز معالجة البلازما DBD عالي الجهد | ١١٦
- كرونا برينت | ١١٨
- ماكينة الطباعة المباشرة على القماش | ١٢٠
- ماكينة طباعة أسطوانية حتى ٦ ألوان على القماش | ١٢٢

## الأقسام:

- أفران ومعدات المعالجة الحرارية
- آلات الطحن والتصنيع
- معدات لحم
- معدات التشكيل
- خلاط
- معدات الطلاء والطباعة

## مجالات الاستخدام:

التلدين وترميم البنية البلورية للصلب بعد عملية الدرفلة (تقليل الشّمك عن طريق التوتر والضغط)



## ◀ فرن التلدين بالهيدروجين

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

الطول	٦٥٠٠ سنتيمتر
القطر	* الداخلي: ٢٤٠٠ سنتيمتر * الخارجي: ٣٨٠٠ سنتيمتر
درجة الحرارة القصوى	٩٥٠ درجة مئوية
سماعة العزل	٢٥٠ ميلي متر

## الميزات التنافسية:

- \* سعر أقل من المنتجات المماثلة
- \* زيادة القدرة الإنتاجية



شركة رافع للإنتاج الصناعي للخزانات الفولاذية (دابو صنعت) [www.daboosanat.com](http://www.daboosanat.com)

## التعريف بالمنتج:

واحدة من أفضل أنواع المعالجة الحرارية وأكثرها تقدماً للفولاذ المدلفن على البارد هي عملية التلدين، والتي تتم في أفران التلدين الصندوقية. تتضمن هذه العملية تسخين المادة إلى درجة حرارة مناسبة، وإبقائها عند درجة الحرارة هذه لمدة محددة وكافية، ومن ثم تبريدها بسرعة مناسبة لدرجة الحرارة المحيطة. يتم تنفيذ هذه العملية بشكل عام لتليين المواد المعدنية ونتيجة لذلك، يمكن ملاحظة خصائص مثل قابلية التشغيل الآلي، والخواص الكهربائية، وقابلية التشغيل على البارد، واستقرار الأبعاد وهيكل السبائك.

## الوجهات الأولى للتصدير:

أذربيجان، أرمينيا، أوزبكستان، تركمانستان، كازاخستان، العراق، أفغانستان

## سوابق التصدير:

بين ١ إلى ١٠ مليون دولار

## سنة التأسيس:

١٩٩٩

مجالات الاستخدام:  
المعالجة الحرارية وإنتاج القطع

## ◀ الأفران الصناعية (الكهربائية والغازية)

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

<ul style="list-style-type: none"> <li>* درجة الحرارة: ٨٠٠ درجة مئوية</li> <li>* دقة درجة الحرارة: ٥ ± درجة مئوية</li> </ul>	فرن تقسية ذو الغرفة
<ul style="list-style-type: none"> <li>* درجة الحرارة: ٨٠٠ درجة مئوية</li> <li>* دقة درجة الحرارة: ٥ ± درجة مئوية</li> <li>* استهلاك الطاقة: ١٨٠ كيلووات</li> </ul>	فرن تقسية متعدد الغرف
<ul style="list-style-type: none"> <li>* الأبعاد: ١٢٥ لتر</li> <li>* تحمل درجة الحرارة: ١٠ درجات مئوية</li> </ul>	فرن غاز صناعي
<ul style="list-style-type: none"> <li>* درجة الحرارة: ١١٠٠ درجة مئوية</li> <li>* التسامح الحراري: ٢٠ درجة مئوية</li> </ul>	فرن صناعي مستمر للمعالجة الحرارية بالغاز
<ul style="list-style-type: none"> <li>* درجة حرارة التشغيل القصوى: ١٧٥٠ درجة مئوية</li> <li>* سعة الفرن: ١٢٠ لتر</li> </ul>	أفران غرفة التحكم في الجو

## ▶ شركة اترا للصناعات الحرارية



www.atra.ir

## التعريف بالمنتج:

اليوم، مع التقدم المتزايد للصناعة، أصبح استخدام الأفران الصناعية للعمليات الحرارية وإنتاج أجزاء ذات خصائص خاصة شائعًا جدًا، ومن الناحية العملية، تستخدم العديد من الأفران الصناعية مواد الغاز لتأمين الحرارة، وبالنظر إلى انخفاض السعر والقيود المفروضة على استخدام التيار الكهربائي، فإن هذه الأفران تحظى بترحيب أكبر في الصناعة. في هذه الأفران تستخدم الشعلات المتقاربة أو المتباعدة، ويكون نظام التسخين بشكل رئيسي على شكل إشعاع ونظام الفرن على شكل كاتم حتى لا تؤدي الغازات الناتجة عن الاحتراق إلى إتلاف قطع العمل. تشمل أنواع الأفران الصناعية لهذه الشركة ما يلي:

- \* فرن تقسية ذو الغرفة
- \* فرن تقسية متعدد الغرف
- \* فرن غاز صناعي
- \* فرن صناعي مستمر للمعالجة الحرارية بالغاز
- \* أفران غرفة التحكم في الجو

سنة التأسيس:

٢٠١٠

**مجالات الاستخدام:**

يمكن استخدام هذا المنتج في جميع الصناعات التي تتطلب المعالجة الحرارية وهندسة الأسطح للأجزاء المعدنية. وخاصة في الصناعات التالية:

- \* صناعة السيارات
- \* صناعات بناء السفن
- \* صناعة الدفاع
- \* الصناعات الجوية والفضائية
- \* الصناعات النفطية والبتروكيماوية

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

أبعاد المفاعل الأسطواني	قطر ٥٠ وارتفاع ١/٥ سنتيمتر
نوع المفاعل	سبيكة SS310
حدود درجة الحرارة	٢٥ إلى ١٢٠٠ درجة مئوية

**الميزات التنافسية:**

- \* سعر أقل من المنتجات المماثلة
- \* تقليل استهلاك الغازات الكيماوية



## ◀ فرن المعالجة الحرارية بطبقة مميعة متعددة الأغراض مع جو غازي متحكم فيه

👤 شركة دانس جوستر للإنتاج الهندسي كافيان نوفين فردا نجار

**التعريف بالمنتج:**

المنتج قادر على إجراء كافة العمليات الهندسية الحرارية والسطحية على مختلف المعادن والسبائك. في هذا الفرن، تدخل الحرارة إلى المفاعل من خلال شعلة الغاز. يحتوي هذا الفرن على جسم فولاذي معزول بمواد مقاومة للحريق ومحاط بعناصر التسخين الخاصة بالمصنع. يحتوي مفاعل هذا الفرن على مكونات مختلفة مثل لوحة توزيع الغاز، والمدخنة، ومدخل الغاز الكيماوي، ولهب حرق الغاز الخارج، ومسحوق الألومينا المجهرى. ومع دخول الغازات الكيماوية ذات ضغط وتفرغ محددين، يتم تنشيط المفاعل وتحريك المساحيق الدقيقة، مما يخلق ما يسمى بالطبقة الموائعة من مساحيق الألومينا الصلبة والحرارية. يتراوح نطاق درجة حرارة الفرن من درجة الحرارة المحيطة إلى ١٢٠٠ درجة مئوية، والتي يتم التحكم فيها تلقائيًا باستخدام لوحة التحكم في درجة الحرارة.

سنة التأسيس:

٢٠١٦

## مجالات الاستخدام:

إنتاج الهياكل الأنبوبية



## ◀ آلة قطع الأنابيب CNC مع الشطب المائل Bevel

شركة كارا سازه لصناعات اللحام والقطع



www.karasazeh.com

## التعريف بالمنتج:

يمكن استخدام هذه الآلة لقطع الأنابيب الفولاذية أو الفولاذ المقاوم للصدأ التي يصل قطرها إلى ٤ أمتار وسمكها الأقصى ٢٥ ملم بالشطب المائل وتستخدم لإنتاج هياكل الأنابيب. يعمل في هذا النظام بوضعية الاستيفاء رباعي المحاور في نفس الوقت، ويتم إرسال الأوامر اللازمة إلى وحدة التحكم عبر كابل الشبكة بواسطة برنامج خاص تم تطويره من قبل شركة كارا. يلتقط هذا البرنامج معلومات القطر وسمك الأنبوب ونوع الثقب المطلوب ومقدار زاوية التمدد وزاوية التأثير ويعرضها بشكل مرئي، وبعد إصدار أمر القطع يتم عرضها، وتتم عملية القطع. الشطب المائل هو تحفيف نهاية وزاوية الأنبوب. عندما تكون نهاية الأنبوب محفوفة إلى حد ما، تسمى هذه العملية التسطیح. تعتبر عملية الشطب المائل ضرورية لتحضير عملية اللحام وتوصيل الأنابيب.

## الوجهات الأولى للتصدير:

الهند، هولندا، قطر، العراق، أفغانستان

## سوابق التصدير:

بين ١ إلى ١٠ مليون دولار

## سنة التأسيس:

١٩٩٧

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

<ul style="list-style-type: none"> <li>* جزء تداول الأنابيب</li> <li>* رأس الأنبوب والهيكل</li> <li>* قاعدة حامل الشعلة</li> <li>* جزء منساح الشعلة</li> <li>* فروع الأنابيب</li> </ul>	المكونات الميكانيكية
<ul style="list-style-type: none"> <li>* اللوحة الكهربائية بما في ذلك محركات السيرفو والتحكم باستخدام الحاسب الآلي و...</li> <li>* تحكم CNC</li> <li>* قطع البلازما</li> </ul>	المكونات الالكترونية

### مجالات الاستخدام:

إجراء القطع بالبلازما على ارتفاعات مثل سطح الخزانات وهياكل السفن وغيرها.



## آلة قطع سبايدر خماسية المحاور

شركة بجواك رادين صنعت داناش (رادوكس)



www.radoxgroup.com

### التعريف بالمنتج:

يمكن تجهيز هذا النموذج المسمى RADOX SPIDER CNC مع القدرة على التحرك في 5 محاور بمرافق قطع مختلفة مثل البلازما ونفت الماء وغاز الهواء. يمكن استخدام RADOX SPIDER CNC لقطع أجسام الخزانات على ارتفاعات عالية، وقطع أجسام الأنابيب والأسطح المنحنية، وما إلى ذلك. تم تجهيز قواعد RADOX SPIDER CNC بشكل متنوع بالفراغ والمغناطيس لوضع ثابت على السطح، بحيث يمكن إجراء القطع بدقة أعلى. الجهاز وزنه حوالي 700 كيلو جرام وقابل للحمل والنقل ويستخدم في قطع البلازما على ارتفاعات. يتم نقل هذا الجهاز إلى المكان المخصص للقطع عن طريق المصعد أو الرافعة.

سنة التأسيس:

٢٠١٧

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

عرض القطع الفعال	١٥٠٠ ميلي متر
طول القطع الفعال	١٥٠٠ ميلي متر
العرض الكلي	٢١٠٠ ميلي متر
الطول الكلي	٢٢٠٠ ميلي متر
الارتفاع	١٧٠٠ ميلي متر

### الميزات التنافسية:

- السعر المناسب
- دقة الجهاز العالية وإمكانية تعديله حسب احتياجات العميل
- ضمان المنتج والخدمة المعروضة لمدة ٥ سنوات كضمان

المعايير، التراخيص والموافقات الدولية:

معيار CE

## مجالات الاستخدام:

- \* الطحن العمودي: صناعة قطع السيارات والقطع العسكرية ...
- \* الطحن الجسرية: طحن القطع الكبيرة في صناعة القوالب وصناعة الآلات



### آلة طحن مركزية CNC ثلاثية المحاور في نموذجين عمودي وجسرية

شركة فراكنترول توس

FARAtch

www.fara-control.com

#### التعريف بالمنتج:

يتم استخدام آلة طحن جسرية CNC لطحن أنواع مختلفة من الأجزاء المعدنية وغير المعدنية بدقة ضمن نطاق التسامح ١٠٠ و ١٠٠٠ ميلي متر. إن الدقة العالية للتصنيع والمساحة الكبيرة لطحن الأجزاء الكبيرة جعلت من هذه الآلة خيارًا مثاليًا لتصنيع الأجزاء في صناعة القوالب وتصنيع الآلات وخدمات الطحن. يمكن طحن الأجزاء المعقدة بدقة عالية بواسطة هذا الجهاز وباستخدام ميزات البرنامج الخاصة بلوحة التحكم الخاصة بالماكينة وأيضًا بواسطة برنامج CAD/CAM.

سنة التأسيس:

٢٠٠٣

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

#### الميزات الفنية:

النموذج العامودي	
دورة المحور	* X: ١١٥٠ ميلي متر * Y: ٦٠٠ ميلي متر * Z: ٨٠٠ ميلي متر
سرعة دوران المغزل	٨٠٠ تا ١٢٠٠٠ دورة في الدقيقة
سعة خزان الأداة	Tools ٢٤/٢٠/١٦
النموذج الجسري	
دورة المحور	* X: ٢٢٠٠ ميلي متر * Y: ١٦٥٠ ميلي متر * Z: ٩٠٠ ميلي متر
سرعة دوران المغزل	٦٠٠٠ دورة في الدقيقة
قوة محرك المغزل	٣٠/٢٢ كيلووات

### مجالات الاستخدام:

شركات تصنيع لوحات المفاتيح الكهربائية ذات الجهد العالي والمتوسط والمنخفض ومحطات الطاقة والمحولات وغيره.



### ◀ ماكينة تثقيب وتقطيع CNC

شركة بايبرس الصناعية



www.payapress.ir

### التعريف بالمنتج:

يتم استخدام هذه الآلة لقطع وتثقيب وثني سبائك النحاس والألمنيوم. في اللوحات الكهربائية، يتم استخدام سبائك النحاس والألمنيوم بدلاً من الكابلات لتدفق التيار، ويقوم هذا الجهاز بتقطيع الشبكة إلى أقسام مختلفة، وتثقيبها للتوصيل ومرور المسامير، وثنيها بزوايا مختلفة.

### الوجهات الأولى للتصدير:

روسيا، ألمانيا، بريطانيا، الصين، أستراليا، تونس، عمان، كولومبيا، قطر، مصر، لبنان، العراق

### سوابق التصدير:

أقل من 500 ألف دولار

### سنة التأسيس:

2013

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

الأبعاد	1m × 2m × 2m (H)
المحرك	3 محركات كهربائية 1/5 كيلووات
مضخة	3 مضخات 250 مرة

### الميزات التنافسية:

- \* آلة ثني مزودة بتقنية تعويض انعكاس الزنبرك
- \* آلة ثني مزودة بتقنية الثني
- \* آلة التثقيب مجهزة بإعداد رقمي ومكتشف مركز ليزر
- \* قاطع مزود بإعداد رقمي
- \* نظام تحكم فريد (تصميم خاص بالشركة)

## مجالات الاستخدام:

- \* تصنيع أجزاء تفلون ومعدنية كبيرة وضخمة
- \* قطع البلازما



## ◀ آلة القطع بالبلازما وطحن جسرية CNC

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

طول السطح	٢٠٠٠ × ٦٠٠٠ ميلي متر
دقة الجهاز	٠/٠١ ميلي متر
المغزل	٤ كيلوات



www.novinebtekarco.com

شركة نون ابتكار لإنتاج القوالب الصناعية

## التعريف بالمنتج:

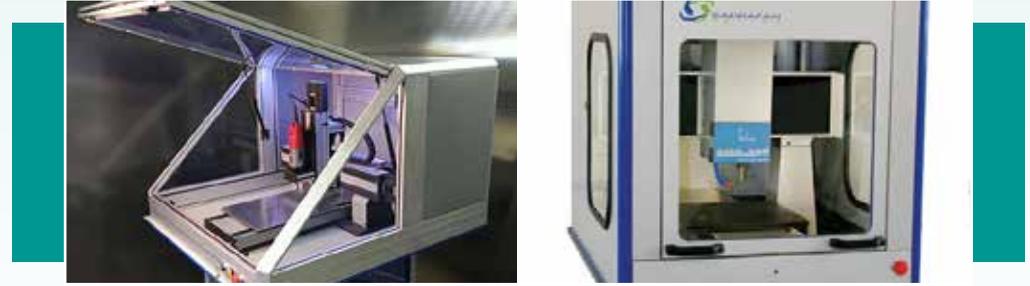
تعد آلة طحن الجسرية أحد أنواع آلات الطحن المناسبة جدًا لتصنيع الأجزاء الكبيرة والضخمة. ونظرًا للأبعاد الكبيرة جدًا للسطح ومسار الحركة أعلاه، يجب أن يكون هذا الجهاز دقيقًا للغاية. القطع بالبلازما هو أيضًا عملية يتم فيها قطع الفولاذ أو المعادن الأخرى بسماكات مختلفة عن طريق الشعلة. في هذا القطع، يتم نفخ غاز عالي السرعة من الفوهة، وفي نفس اللحظة، يتم إنشاء قوس كهربائي بين الغاز عند رأس الفوهة وسطح القطع، ويدخل الغاز إلى حالة البلازما. البلازما ساخنة بدرجة كافية لإذابة المعدن وتقطيعه. يحتوي الهواء المضغوط أيضًا على ضغط كافٍ لتحريك المعدن المنصهر بعيدًا عن مسار القطع.

سنة التأسيس:

١٩٩١

**مجالات الاستخدام:**

- \* التطبيقات الصناعية مثل النمذجة وصناعة القوالب والنقش الصناعي وصناعة القطع والتذهيب وقطع فنية و...
- \* التطبيقات التعليمية
- \* مجالات الإلكترونيات والبرمجيات والميكانيكا
- \* الهندسة الطبية

**آلة طحن CNC ثلاثية المحاور**

شركة صدرا فن جستار لتطوير تكنولوجيا الآلات والأتمتة

**التعريف بالمنتج:**

آلة الطحن CNC هي آلة تصنيع وطحن تخضع لتحكم برامج الكمبيوتر وقد وصل تدخل القوة البشرية فيها إلى الحد الأدنى. نظرًا لخصائصها الطبيعية، يتم استخدام هذه الأجهزة في العديد من المواد للقطع والتصنيع الآلي، ويمكنها إجراء عملية إنتاج بعض الأجزاء من الصفر إلى المائة. تتم عملية الطحن بهذا الجهاز من خلال إنشاء تصميم ثنائي أو ثلاثي الأبعاد بمساعدة برنامج AutoCAD. يجب تحويل التصميم المجهز إلى صيغة ملف متوافقة مع جهاز CNC وصيغته G-Code. في الخطوة التالية، من خلال تشغيل محرك الجهاز، يمكن إجراء عملية القطع والطحن وأخيراً يمكن تسليم قطعة العمل.

سنة التأسيس:

٢٠٠٢

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

الحد الأقصى لنطاق المعالجة	٣٦٠ × ٣٦٠ × ٨٠ ميلي متر
أبعاد السطح	٣٦٠ × ٣٦٠ ميلي متر
قوة المغزل	١٠٠ وات
وزن السيارة	١١٥ كيلوجرام
مادة قطعة العمل	الجرافيت، الخشب، البلاستيك، الشمع

**الميزات التنافسية:**

- \* سعر مناسب وخدمة ما بعد البيع مناسبة
- \* تصميم وتصنيع اللوحات الإلكترونية المعقدة والبرامج المتعلقة بها
- \* الهندسة المتقدمة للدوائر الإلكترونية
- \* إمكانية استخدام مغازل عالية السرعة وعالية الطاقة

## الآلات الصناعية



مجموعة من كتب المنتجات والمعدات القائمة على المعرفة



## ◀ مخرطة CNC خماسية المحاور



www.electrodepi.com

🏠 شركة بارلاك إيشيق للأقطاب الكهربائية

### التعريف بالمنتج:

«CNC» هي عملية تقوم فيها أداة القطع بإزالة المواد بشكل منهجي لتحقيق الشكل الهندسي النهائي. في عملية الاختزال هذه، يكون الكمبيوتر مسؤولاً عن تحويل تصميم CAD ثلاثي الأبعاد إلى محور إحداثي ثلاثي الأبعاد. يتم تحويل هذه الإحداثيات إلى تعليمات يتم إرسالها إلى أداة القطع لإنتاج الكائن النهائي عن طريق إزالة المادة وقطعها. إن آلات CNC ذات المحاور الخمسة هي في الواقع نموذج متقدم لآلات النقش التقليدية التي تتحرك فيها أداة القطع في خمسة محاور مختلفة. فقط مع حرية الحركة هذه يمكن لهذا الجهاز إنتاج أشكال هندسية معقدة. لا تستطيع آلات CNC التقليدية ثلاثية المحاور، والتي تحتوي على العديد من المراوح، تحريك مغزل القطع في أي اتجاه.

### مجالات الاستخدام:

تنفيذ عمليات التقطيع بشكل آلي وبسرعة عالية

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

سنة التأسيس:

٢٠١٧

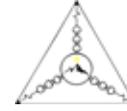
**مجالات الاستخدام:**

طحن الأجزاء الضخمة والثقيلة على أنواع مختلفة من الحجر

**◀ ماكينة طحن CNC جسري ثلاثية المحاور**

شركة سبلان للطاقة

www.microcont.com

**التعريف بالمنتج:**

واحدة من عمليات التصنيع المختلفة هي الطحن. والذي يشير عمومًا إلى تقليل كتلة قطعة العمل بمساعدة إزالة الأزيز بواسطة أدوات القطع. نظرًا لمجال الطحن الواسع الذي يشمل أنواع الأجزاء بأحجام مختلفة وتطبيقات مختلفة؛ كما تم إنتاج أجهزة مختلفة. مع تقدم التكنولوجيا، أفسحت النماذج القديمة لآلات الطحن المجال لنماذج مجهزة بأنظمة التحكم العددي (CNC)، والتي لديها القدرة على التحكم وتوجيه أداة القطع عن طريق الكمبيوتر، ونتيجة لذلك، تحسنت سرعة ودقة عمليات التصنيع بنحو لافت.

سنة التأسيس:

٢٠١٢

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

٧/٥ كيلوات	محرك
الدقة ٠.١ ميلي متر	هواء بارد
٢٤٠٠٠ دورة في الدقيقة	دورة المحرك المغزلي للهواء البارد
٠.١ ميلي متر	الدقة الإجمالية للجهاز في حدود مترين

**الميزات التنافسية:**

- \* استخدام مجموعة الإرسال
- \* عدم استخدام الأوزان المتوازنة

## مجالات الاستخدام: تنقيب القطع



## ◀ ماكينه حفر وتصنيع CNC أوتوماتيكية بالكامل عالية السرعة

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

دقة المعدات	٠.٠٥ ميلي متر
أبعاد عمل الجهاز	٣ × ٦ × ٠.٦ متر



www.pooyaenergy.ir

شركة بوياء للطاقة رهاورد بارس

### التعريف بالمنتج:

التصنيع بشكل عام هو عملية يتم خلالها تحويل قطعة خام من البلاستيك والخشب والمعدن وما إلى ذلك إلى منتج نهائي. في هذه العملية، تتم إزالة أجزاء من المواد الخام ويتم تنفيذ التصميم. أدى الأداء التلقائي للأنشطة في آلة CNC إلى زيادة السرعة والدقة في أداء أنشطة التصنيع المختلفة. تعتبر ميزة CNC مهمة جدًا عند العمل على مواد باهظة الثمن وقيمة. هذه الأداة هي نوع من مثقاب CNC الذي، بالإضافة إلى القدرة على تنفيذ عملية الحفر، لديه القدرة على إجراء عمليات الطحن CNC في ثلاثة محاور إحداثية في وقت واحد.

سنة التأسيس:

٢٠١٢

## مجالات الاستخدام:

تلميع على كرات الذهب بقطر من ٢ إلى ١٥ ملم وسمك لا يقل عن ٠/١ ميلي متر



## آلة خراط الكرات

شركة صالحى للآلات الإيرانية



www.salehimachines.ir

## التعريف بالمنتج:

هذا المنتج عبارة عن آلة CNC خاصة لتحويل الكرات في صناعة الذهب. يتطلب العمل مع هذا الجهاز عاملاً شبه ماهر ويتم تنفيذ عملية الخراطة خلال ٥ إلى ١٠ ثوانٍ. في هذه الآلة، وبفضل الأقراص الماسية الدوارة والبرمجة بواسطة وحدة التحكم، يتم تطبيق خطط ورسومات مختلفة على الأجسام الكروية السائبة. في الطريقة التقليدية، تحتاج كل كرة إلى حوالي دقيقة واحدة، ولكن مع هذا الجهاز، تكفي ٥ إلى ١٠ ثوانٍ لكل كرة، في الواقع، يمكن لكل مشغل إنتاج ١٠٠-٢٠٠ جرام من الكرات يوميًا، ويتم إنتاج ١٠٠٠ جرام يوميًا بواسطة هذا الجهاز. كما أنها تؤدي الكثير من المهام، ولا يمكن عمل التصميمات يدويًا، وهو ما يمكن تحقيقه في هذه الآلة.

## الوجهات الأولى للتصدير:

الهند، الإمارات، أذربيجان، العراق، سوريا، أفغانستان

## سوابق التصدير:

أقل من ٥٠٠ الف دولار

## سنة التأسيس:

٢٠١١

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

قوة الاستهلاك	٥ كيلوات
علبة التروس (حلزونية)	من ١ إلى ٦٠ النوع ٤
علبة التروس (شمسية)	١ إلى ٨١

## مجالات الاستخدام:

صناعات الدفاع والفضاء والنووية والسيارات والنفط



## ◀ آلة تشكيل التدفق (آلة الغزل CNC)

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

أقصى قطر	٥٠٠ ميلي متر
الحد الأدنى للقطر	٤٥ ميلي متر
عدد البكرات	٣ عدد
طول القطعة بالطريقة المرافقة	٣٠٠٠ ميلي متر
طول القطعة في الاتجاه المعاكس	٦٠٠٠ ميلي متر

## الميزات التنافسية:

استخدام أحدث وأعلى مستويات الآليات الميكانيكية الهيدروليكية والتحكم في الأجهزة



www.ipvatan.com

شركة إيديريزان وطن التقنية والهندسية

## التعريف بالمنتج:

يعد إنتاج الأنابيب ذات الجدران الرقيقة بدون طبقات وبدقة أبعاد عالية أحد الاحتياجات الأساسية للصناعات المتقدمة. الجهاز الوحيد القادر على إنتاج مثل هذه الأنابيب هو جهاز تشكيل التدفق. تقوم آلة التشكيل التدفقي بتحويل قطعة من الأنابيب السائبة ذات الطول القصير والسماكة العالية عن طريق ثلاث بكرات أو أكثر والدوران المتزامن لقطعة العمل، إلى أنابيب ذات طول طويل وسماك صغير. من وجهة نظر علم المعادن، وفقاً لنوع عملية الإنتاج، فإنه يحتوي على منتجات ذات قوة خصائص معدنية أعلى بكثير من طرق الإنتاج الأخرى.

سنة التأسيس:

٢٠١١

## مجالات الاستخدام:

- \* لخلق Flatness, Roughness & shining على الأسطح المعدنية
- \* Seat & Gate صمامات لآبار النفط والغاز
- \* Safety Valve صمام الأمان
- \* Gate Valve لوحات صمام جسرية
- \* الفيضان الميكانيكي



## ◀ جهاز اللف

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

القوة	٣٨٠ فولت، تيار متردد ثلاثي الطور
نوع التنشيط	المحرك الكهربائي وعلبة التروس
النطاق	٣٨٠ إلى ٢٠٠٠ ميلي متر
السرعة	٠ إلى ٦٠ دورة في الدقيقة
درجة اللف	٥ إلى ٤٠ ميكرون

[www.opet-co.com](http://www.opet-co.com)

شركة بولاد أوجين الهندسية التقنية

## التعريف بالمنتج:

في توصيلات أنابيب صناعة النفط والغاز والصمامات الصناعية في النفط والغاز والبتروكيماويات ومحطات الطاقة والطاقة الذرية، من أجل منع تسرب السوائل، هناك حاجة إلى نعومة السطح العلوي بين الحواف والوصلات وأسطح العزل. ولذلك فإن تجهيز هذا المستوى له أهمية خاصة من حيث السلامة والاقتصاد. يتم استخدام اللف، وهو جزء من عمليات إزالة طبقة الميكرومتر، كعملية تصنيع نهائية ولإنشاء الجودة المطلوبة. اللف هو طريقة لإزالة الرقاقة حيث يدور حجر جليخ بسرعة منخفضة، وفي نفس الوقت يتم ضغطه على سطح قطعة الشغل بضغط منخفض، وبين سطح الحجر وسطح قطعة الشغل، يتم شحن الملاط الكاشطة (SLURRY). من خلال هذه العملية، من الممكن إزالة الأجزاء التي سويت قبلاً للدفعة النهائية في نطاق عشرة ميكرون والحصول على سطح مصقول للغاية.

سنة التأسيس:

٢٠٠٦

**مجالات الاستخدام:**

تغليف أنواع مختلفة من الأنابيب والصمامات الصناعية المستخدمة في صناعات النفط والتكرير ومحطات الطاقة.

**◀ جهاز اللف المحمول للصمامات بمقاس ١٠٠ إلى ٤٠٠ DN**

🏠 شركة أزد بيجوهان بارس الصناعية

**التعريف بالمنتج:**

في محطات توليد الطاقة وصناعات التكرير، هناك سوائل تستخدم في درجات حرارة عالية. تؤدي هذه الزيادة في درجة الحرارة إلى خلق ضغط في الصمامات الموجودة في هذه الصناعة، ومع مرور الوقت تحدث أضرار على أسطح هذه الصمامات. هذه الأضرار، الناجمة عن الشقوق التي تم إنشاؤها، تؤدي في النهاية إلى فشل القطعة. استبدال هذه الأجزاء أمر صعب ومكلف. ولحل هذه المشكلة هناك حلول بديلة حسب نوع الضرر. في حالة الأضرار التي يكون فيها سطح الخدش منخفضاً، يمكن تلميع السطح التالف بطريقة اللف، ويمكن تنعيم السطح من أجل حل المشكلة والتسرب (البخار، وما إلى ذلك). يمكن استخدام هذه الطريقة للشقوق التي تشكل جزءاً من سطح القطعة.

اللف هي طريقة لإزالة الرقاقة لإنهاء وتلميع السطح حيث تدور الأدوات الكاشطة القابلة للاستبدال ويتم ضغطها في نفس الوقت على سطح قطعة العمل لإنشاء سطح مصقول بالكامل. تؤدي هذه الطريقة إلى إصلاح أسرع، والعودة إلى نقطة التلميع والختم الأصلية، والمعروفة باسم الطريقة الأبسط والأسرع والأرخص.

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

صمامات بحجم DNY٢٠٠ إلى DN٤٠٠	نطاق عمل الجهاز
از ٢٠ إلى ١٦٠ درجة	درجة حرية الجزء المحمل
٠.٠٧ ميكرون	درجة الترشيح

**الميزات التنافسية:**

- \* الوضع الأصغر والأكثر كفاءة الممكن لمساحة العمل الضيقة جداً في صمامات البوابة
- \* تشغيل الجهاز بزوايا مختلفة
- \* تعديل سهل لارتفاع القرص الرئيسي بالنسبة لطاولة الاثمار
- \* تكييف الجهاز مع السطح الأولي لقطعة الشغل ودرجة الحرية في جميع المحاور

**مجالات الاستخدام:**

وحدات الورش الخاصة بإصلاح الحنفيات والآلات المتعلقة بإصلاح المعدات الدوارة مثل التوربينات والمضخات والضواغط

**◀ جهاز اللف**

🏠 شركة ايليا ميكانيكي الإيرانية

**التعريف بالمنتج:**

في توصيلات أنابيب صناعة النفط والغاز والصمامات الصناعية في النفط والغاز والبتروكيماويات ومحطات الطاقة والطاقة الذرية، من أجل منع تسرب السوائل، هناك حاجة إلى نعومة السطح العلوي بين الحواف والوصلات وأسطح العزل. ولذلك فإن تجهيز هذا المستوى له أهمية خاصة من حيث السلامة والاقتصاد. يتم استخدام اللف، وهو جزء من عمليات إزالة طبقة الميكرومتر، كعملية تصنيع نهائية ولإنشاء الجودة المطلوبة. اللف هو طريقة لإزالة الرقاقة حيث يدور حجر جليخ بسرعة منخفضة، وفي نفس الوقت يتم ضغطه على سطح قطعة الشغل بضغط منخفض، وبين سطح الحجر وسطح قطعة الشغل، يتم شحن الملاط الكاشطة (SLURRY). من خلال هذه العملية، من الممكن إزالة الأجزاء التي سويت قبلاً للدفعة النهائية في نطاق عشرة ميكرون والحصول على سطح مصقول للغاية.

سنة التأسيس:

٢٠١٧

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

IMI-LM٤٠٠	طرز الجهاز
٣٨٠ ميلي متر	قطر الشاشة
٣ أطواق بقطر داخلي ١٤٥ ميلي متر	القطر وعدد الأطواق
الطول ٧٠٠ ملم، العرض ٧٠٠ ميلي متر، الارتفاع ٥٠٠ ميلي متر	أبعاد
٧٥ كيلوجرام بدون نظام الضغط	الوزن الكلي

**الميزات التنافسية:**

- \* الضمان وخدمة ما بعد البيع للمنتجات
- \* استخدام هيكل وحدات الاتصال السريع
- \* القدرة على تركيب واستبدال الشاشة بسرعة
- \* بيئة المستخدم ديناميكية ومفهومة تمامًا

مجالات الاستخدام:  
الثني الدقيق للمعادن

## ◀ ماكينة مكبس الفرامل CNC

🏠 شركة بايا براش فيجن للصناعات الآلية



www.payaboresh.com

## التعريف بالمنتج:

هذه المكبس هي نوع من مكبس الفرامل الذي يتحكم في عملية الثني من خلال الفك المتحرك والوضع الخلفي، ولهذا يكفي إدخال عدد الأجزاء المنحنية وزاوية الثني فقط. وأخيرا، تتم عملية الثني بأبسط طريقة ممكنة بمساعدة جهاز التحكم CNC. هناك أمثلة مختلفة لهذا النوع من مكابس الفرامل، والفرق الرئيسي بينها هو عدد المحاور الخاضعة لـ CNC. بشكل عام، يمكن لآلة الضغط CNC أن تتحكم في ما بين ٣ إلى ١٤ محاور.

## الوجهات الأولى للتصدير:

تركيا، أفغانستان

## سوابق التصدير:

أقل من ٥٠٠ الف دولار

## سنة التأسيس:

٢٠١٤

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

٦٣ طن	قوة الثني للآلة
٢١٠ حصان	مضخة هيدروليكية
HP1٠	محرك كهربائي

## الميزات التنافسية:

- \* مجهزة بنظام انزلاق ودليل دقيق
- \* لديه مغزل قياسي
- \* مجهزة بنظام السقوط الحر

### مجالات الاستخدام:

تصنيع أنواع مختلفة من الأجزاء المعدنية (على سبيل المثال، أجزاء الفرامل، والأقواس، وأجزاء مضخة المياه، والمسدسات، وأجزاء الدينامو، وseabucks، وما إلى ذلك) والأجزاء الأخرى المستخدمة في صناعة السيارات، وتصنيع المكونات، والأجهزة المنزلية، والصناعات العسكرية والمنشآت.



### ◀ جهاز نقل الآلات

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

#### الميزات الفنية:

ورقة 0.5 ميللي متر من مادة St37	هيكل الجهاز
٦ إلى ٨	عدد محطات العمل (النوع العمودي)
هيدروليكي - Servo	نوع السحاب القابل للتثبيت
ما يصل إلى 10 سنتيمتر	مسار حركة المغزل
ما يصل إلى 4000 دورة في الدقيقة	سرعة دوران المغزل

#### الميزات التنافسية:

- \* زيادة الجودة
- \* تقليل وقت الإنتاج
- \* تقليل المساحة المستخدمة في الإنتاج
- \* تقليل القوى العاملة اللازمة لإنتاج القطع



فراگامان صنعت پابدار  
دانش بهوش

www.faragamansanat.com

شركة فرا جامان صنعت بايدار

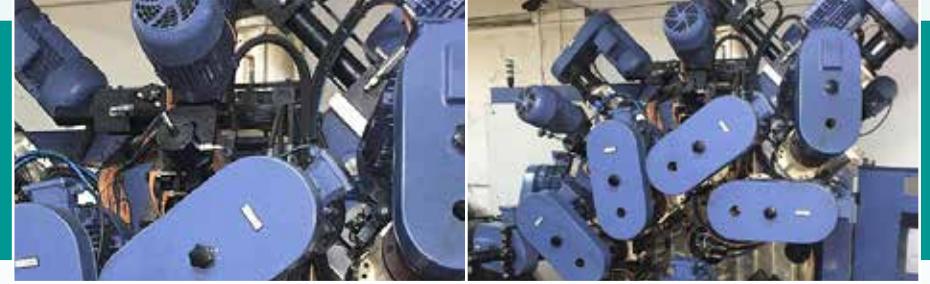
#### التعريف بالمنتج:

جهاز النقل عبارة عن مجموعة من الآلات تحتوي على ٤ إلى ١٢ محطة ويتم إجراء عملية التشغيل الآلي على جزء معين في هذه المحطات وبشكل متتابع دون إغلاق الجزء في محطة واحدة. يستخدم هذا الجهاز لإجراء عمليات تصنيع متزامنة بواسطة عدة مغازل تصنيع (من ٣ مغازل إلى ١٧ مغزل) في نفس الوقت وإعدادات أبعاد خاصة للتشغيل الصحيح لكل مغزل بالموصفات الهندسية والأبعاد المطلوبة.

سنة التأسيس:

٢٠٠٩

## مجالات الاستخدام: تصنيع آلات الحديد (المعادن)



## ◀ جهاز نقل دوار ذو ٨ مراحل

شركة فرناد ماشين كيان مهر (فمكو)



www.famko.ir

### التعريف بالمنتج:

هذه الآلة عبارة عن آلة نقل دوار تحتوي على ٨ محطات دوران، والتي تشمل ٧ محطات عمل ومحطة تحميل وتفريغ واحدة، وتحتوي على ٧ وحدات تصنيع، بما في ذلك ٥ وحدات حفر وتجفيف هيدروليكية BT٣٠، ووحدتي تسمير، والتي لديها القدرة على ضبط الوحدات في ثلاثة اتجاهات (مماسي للدائرة المحيطة، في طول نصف قطر المركز والارتفاع). إن وجود نظامين هوائيين بحجم ١١٠ يمكن أن يؤدي سرعة عالية وإمكانية تكرار نتائج في مجموعات من الأجزاء التي تكون أجهزتها على جانب واحد من الجزء وتشمل عمليات الحفر والتجفيف والتوسيع والخيوط. تتمتع هذه الآلة بالقدرة على توفير ٦ قوة عاملة في كل نوبة عمل وتتراوح سرعة إنتاج الأجزاء فيها بين ٣٠٠ و ٦٠٠ جزء في الساعة مع مشغل واحد (حسب تعقيد الأجزاء).

سنة التأسيس:

٢٠١٤

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

١٠ ثواني	وقت الإنتاج قطعة قطعة
٣ × ٣ × ١,٥ متر	الأبعاد (الطول × العرض × الارتفاع)
٣٠٠٠ كيلوجرام	وزن تقريبي
الدوران الهيدروليكي	السحاب

## مجالات الاستخدام:

حشو السن المحفوف من قبل الطبيب



## آلة طحن CNC ذات أربعة محاور مع استكمال متزامن لخراطة قشور الأسنان

شركة ريان فان ماديار

## التعريف بالمنتج:

هذه الآلة هي جزء من سلسلة آلات الطحن CNC وتستخدم لإنتاج الأطراف الاصطناعية للأسنان. يتم نحت ترميمات الأسنان CAD/CAM من كتل صلبة من السيراميك أو الراتنج المركب والتي تكون قريبة من المادة الأساسية للسن. خطوات عمل الجهاز هي كما يلي:

- \* يتم مسح المساحة الفارغة للأسنان والأسنان الجانبية والعكسية، ويكون إخراج الماسح الضوئي عبارة عن ملف STL.
- \* تحليل الملف المدروس في برنامج تصميم CAD وتصميم الجزء المفقود (المحفوف) من الأسنان.
- \* يتم إدخال الملف المصمم في برنامج الإنتاج (CAM) ويتم استخراج G-Code الخاص بمحاور الجهاز.
- \* يتم إعطاء رموز G لوحدة تحكم الجهاز
- \* يتم وضع القطعة الخام في المثبت ويتم قلب قشرة الأسنان.

سنة التأسيس:

٢٠٢٠

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

الحد الأقصى لسرعة الحركة لثلاثة محاور XYZ	١٠٠٠ ميلي متر في الدقيقة
الحد الأقصى لتغيير زاوية المغزل	٣٠ درجة
سرعة المغزل	٤٠٠٠٠ دورة في الدقيقة
وحدة تحكم الكمبيوتر الأساسية	مع برنامج Radonix Pro

## الآلات الصناعية



مجموعة من كتب المنتجات والمعدات القائمة على المعرفة



## ◀ جهاز STUD متعدد الوظائف



شركة آسيا جوشا لتطوير صناعات اللحام والقطع (جوشا) [www.jooshaweld.com](http://www.jooshaweld.com)

### التعريف بالمنتج:

هذا النوع من المنتجات عبارة عن جهاز متعدد الوظائف لا يتمتع فقط بالقدرة على إجراء لحام TIG و MMA، ولكنه يوفر أيضًا إمكانية اللحام المتبقي STUD WELDING. في طريقة اللحام هذه يتم ذوبان نهاية المسامير و سطح العمل بشكل موضعي بسبب الحرارة الناتجة عن القوس الكهربائي وفي لحظة معينة يتم قطع القوس و يغوص المنتج بسبب الضغط عليه على سطح العمل و بعد أن يبرد يتم التوصيل.

### مجالات الاستخدام:

بناء السفن وبناء الآلات ولوحة المفاتيح

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الوجهات الأولى للتصدير:

الصين، إيطاليا، الإمارات

### سوابق التصدير:

اقل من 500 الف دولار

### سنة التأسيس:

1996

**مجالات الاستخدام:**

إنتاج قطع غيار السيارات وإنتاج الأجهزة المنزلية وإنتاج الأجهزة الكهربائية

**◀ ماكينه لحام البلاستيك بالموجات فوق الصوتية**

www.ultrasonic.co.ir

شركة تطوير تكنولوجيا الموجات فوق الصوتية

**التعريف بالمنتج:**

يستخدم جهاز لحام البلاستيك بالموجات فوق الصوتية لربط الأجزاء البلاستيكية ببعضها البعض. يتكون هذا الجهاز من ثلاثة أجزاء رئيسية: مولد الموجات فوق الصوتية ومحول الطاقة بالموجات فوق الصوتية ومسبار التيتانيوم. في هذا الجهاز يكون لمولد الموجات فوق الصوتية مهمة إنتاج تيار كهربائي عالي الجهد والتردد ونقله إلى محول الطاقة بالموجات فوق الصوتية، ومحول الطاقة بالموجات فوق الصوتية له مهمة تحويل الطاقة الكهربائية إلى موجات صوتية بتردد ٩١ كيلو هرتز (أسرع من الصوت) و في النهاية ينقل الطاقة الصوتية إلى «براب» أو مقوي.

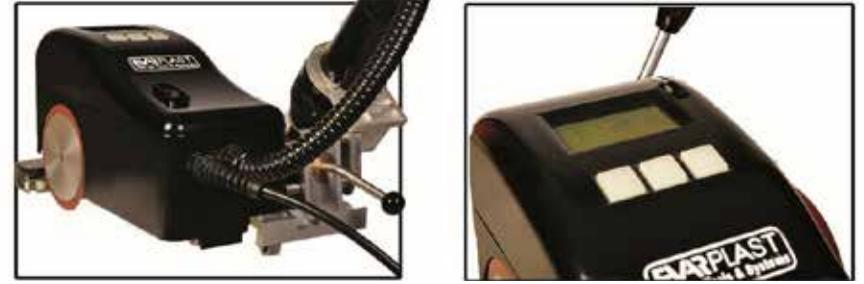
هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

التردد المستمر للحركة الاهتزازية	حوالي ٩٥ كيلوهرتز
نطاق الاهتزاز للحركة	متغير بين ٩٥ - ١٥ ميكرومتر

**مجالات الاستخدام:**

- \* لحام صفائح الأغشية الأرضية PVC، LDEPE، HDPE
- \* تبطين وعزل جدار نفق مترو الأنفاق والبحيرات والأنابيب الخرسانية لنقل مياه الصرف الصحي ومدافن النفايات
- \* إنشاء الصهاريج والخزانات لتخزين ونقل المياه وأحواض تربية الأسماك
- \* لحام جميع أنواع صفائح التربولين والأقمشة الصناعية واللدائن الحرارية
- \* لحام أرضيات الصالات الرياضية والمستشفيات وعربات القطارات والحافلات الحضرية
- \* لحام وبناء خيام السفر والخيام والمظلات والمخيمات والمسكن والمستشفيات الميدانية

**◀ ماكينة لحام أوتوماتيكية لللدائن الحرارية**

شركة كوميش أوفار بلاست



www.evarplast.com

**التعريف بالمنتج:**

آلة لحام البلاستيك الأوتوماتيكية عبارة عن روبوت صغير مستمد من المعرفة الميكاترونيكية للقيام بعملية اللحام تلقائيًا ومستمرًا وموحدًا بقدرة عمل عالية. في هذه الآلات، يمكن التحكم في معلمات مختلفة مثل الضغط والسرعة ودرجة الحرارة بشكل تناظري ورقمي.

سنة التأسيس:

٢٠٠٤

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

الجهد	٢٢٠-٦٠/٥٠ هرتز
القوة	* الموديل SMT: ١٧٠٠ وات * الموديل TENT: ٣٠٠٠ وات
درجة حرارة	* الموديل SMT: ٤٠ إلى ٥٠٠ درجة مئوية * الموديل TENT: ٦٠ إلى ٦٠٠ درجة مئوية
السرعة	* الموديل SMT: ١ إلى ٦ أمتار في الدقيقة * الموديل TENT: ١ إلى ٦ أمتار في الدقيقة

**الميزات التنافسية:**

- \* قدرة على التحكم الإلكتروني الدقيق للهواء الساخن من ٤٠ إلى ٥٠٠ درجة مئوية
- \* خفيفة وصغيرة الحجم ومحمولة
- \* يمكن تركيبها على الآلات
- \* None-Stop and Heavy Duty Working Tool (دائم)

## مجالات الاستخدام:

- \* الصناعات الطبية لخياطة الأقمشة المغزولة (إنتاج الأقنعة أو الملابس الطبية/التمريضية)
- \* الصناعة الطبية لأجزاء اللحام التي تحتاج إلى الختم، مثل القسطرة أو معدات المصل
- \* صناعات السيارات الخاصة باللحام والختم بأنواع مختلفة من حساسات وأضواء السيارات واللحام لوحة القيادة والدرع والأجزاء البلاستيكية ولحام الأسلاك والألواح
- \* الصناعات الحاسوبية للحام جميع أنواع رقائق النحاس



## ◀ ماكينة لحام بالموجات فوق الصوتية حتى ٣ كيلووات

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

مدخل الطاقة	٢٢٠ فولت مرحلة واحدة
ظروف درجة حرارة العمل	-٢٠ إلى +٦٠ درجة مئوية
قوة	بين ٥٠ تا ٣٠٠٠ وات
أبعاد	٦٠ × ٦٠ × ١٨٠ سنتيمتر
وزن الجهاز	٢٠٠ كيلوجرام

## الميزات التنافسية:

- \* تكلفة تطوير منخفضة للغاية
- \* استخدام طاقة منخفضة

🏠 شركة فرا صوت (فوق الصوت) زاغروس



www.fszultrasonic.com

## التعريف بالمنتج:

يتكون جهاز اللحام بالموجات فوق الصوتية في الواقع من مولد (تيار متناوب للمدينة للجهود العالي والتردد) يتم تحويل خرجه إلى محول طاقة كهربائي إلى ميكانيكي. يقوم محول الطاقة بالموجات فوق الصوتية بتحويل الطاقة الكهربائية إلى طاقة ميكانيكية ذات اهتزاز عالي. بعد ذلك، يتم توصيل معزز بنهاية المحول الذي يحتوي على اهتزازات ميكانيكية عالية التردد، مما يؤدي إلى تضخيم سعة الاهتزاز، وفي النهاية، بواسطة أداة نهائية (بوق)، يتم توصيل الاهتزازات الميكانيكية جنبًا إلى جنب مع التطبيق المتزامن للضغط الساكن، مما يسبب احتكاكًا على السطح المعني (البلاستيك أو المعدن أو القماش) والحرارة الناتجة تؤدي إلى اندماج السطحين معًا.

## مجالات الاستخدام:

الصناعات البلاستيكية للصق (لحام) الأجزاء البلاستيكية حتى أبعاد ٩٠٠ في ٤٠٠ ميلي متر



## ◀ ماكينه لحام بلاستيك

🏠 شركة نيك بي ارتا للتكنولوجيا

www.nikpey.com

## التعريف بالمنتج:

هناك استخدامات لا حصر لها للبلاستيك في الحياة اليومية. من صناعة الألعاب إلى الصناعة الطبية، كل شخص لديه أجزاء مصنوعة من البلاستيك. غالبًا ما تستخدم الأجزاء البلاستيكية في جميع المجالات. يتمتع البلاستيك بالمرونة والمقاومة الجيدة للضغط ومقاومة عالية للتآكل. يتم تقسيم البلاستيك إلى فئتين، بالحرارة واللدائن الحرارية. في هاتين المجموعتين، لا يوجد سوى اللدائن الحرارية التي يمكن لحامها. لم يعد من الممكن تغيير منظمات الحرارة المقولبة بشكل فضفاض عن طريق تطبيق الحرارة؛ لكن مجموعة اللدائن الحرارية يمكن أن تضعف بالحرارة وتصبح فضفاضة مرة أخرى. وبهذا المعنى يمكن إجراء اللحام البلاستيكي عليها؛ لهذا الغرض، يتم استخدام آلة لحام البلاستيك.

سنة التأسيس:

٢٠١٨

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

* حركة عدم التحميل بواسطة محركات التيار المتردد ثلاثية الطور * الحركة بالضغط بواسطة الرافعات الهوائية	حركات الجهاز
٤٠٠٠ وات	قوة لوحة الحرارة
Embedded Controller Toch Green	المراقب

## الميزات التنافسية:

- \* استخدام وحدة التحكم المدمجة في الشركة
- \* استخدام لوحة IO الصناعية المصنوعة في الشركة
- \* استخدام ستارة خفيفة متطورة مصنوعة في الشركة

**مجالات الاستخدام:**

لحام الأجزاء البلاستيكية المستخدمة في مختلف الصناعات (على سبيل المثال، في صناعة السيارات)

**◀ ماكينة لحام بالموجات فوق الصوتية**

🏠 شركة البرز لتصنيع الأجهزة التقنية



www.alfapower.ir

**التعريف بالمنتج:**

آلة اللحام بالموجات فوق الصوتية هي منتج مطور للشركة، والتي تم تصميمها وإنتاجها باستخدام محول الطاقة الكهرضغطية، ومصدر تغذية بالموجات فوق الصوتية، ومن خلال إضافة آلية تطبيق الطاقة إلى قطعة العمل. يستخدم هذا المنتج على نطاق واسع في صناعة لحام البلاستيك. في اللحام، بمساعدة الموجات فوق الصوتية، يتم تسخين الأجزاء وتوصيلها بسبب الاهتزازات الميكانيكية والاحتكاك بين الأسطح.

سنة التأسيس:

٢٠١٤

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

مدخل الطاقة	مخرج الطاقة
مرحلة واحدة، ٢٢٠ فولت، ٥٠ هرتز	قوة
٢٠٠٠ وات	الجهد
٠ إلى ١٥٠٠ فولت	التيار
من ٠ إلى ٢ أمبير	التردد
١٥ إلى ٣٥ كيلو هرتز	

**الميزات التنافسية:**

- \* تقنية كشف وتتبع تردد الحمل الكهربائي المتغير بسبب التحميل الميكانيكي؛ درجة الحرارة والتغيرات في خصائص المواد
- \* استخدام معلمات القوة والقدرة والإزاحة في تقييم تشكيل اللحام المناسب
- \* إنشاء واجهة برمجية لمصدر الطاقة لمراقبة قوة اللحام والطاقة والإزاحة لطوق محول الطاقة.
- \* سعر أقل من المنتجات المماثلة

**مجالات الاستخدام:**

- \* لحام الأجزاء البلاستيكية المختلفة معًا
- \* اتصال حافة الأقنعة ذات الصمامات
- \* ربط حلق الأقنعة ذات الصمامات
- \* ربط مرن للجسم بجميع أنواع أقنعة التنفس
- \* اتصال حقيبة Spunbond

**◀ ماكينات اللحام والخياطة بالموجات فوق الصوتية**

🏠 شركة آتين ماشين بارسيان

www.atinmachine.ir



Atin Machine

**التعريف بالمنتج:**

باستخدام الاهتزازات الناتجة عن محول الطاقة بالموجات فوق الصوتية، يتمتع هذا الجهاز بالقدرة على ربط الأجزاء البلاستيكية الصغيرة والمتوسطة المختلفة ببعضها البعض. في هذا الجهاز يقوم مولد الموجات فوق الصوتية بزيادة تردد وجهد كهرباء المدينة وينقلها إلى محول الطاقة وهو محول الاهتزاز. يتم وضع محول الطاقة على طول الرفاعة الهوائية ويتم تثبيت التصميم المطلوب أو أداة اللحام المرغوبة على لوحة التسوية. يتم وضع الأجزاء المطلوبة على أداة تحديد المواقع ومن خلال الضغط على زررين ضغط في وقت واحد، يعمل النظام الهوائي ويضغط البوق على محول الطاقة على الأجزاء المطلوبة.

وفي نموذج آخر، يتم وضع جهاز محول الطاقة بالموجات فوق الصوتية أسفل الطاولة ويتم وضع التصميم المطلوب للحام (الشيابق) على عمود الرفاعة الهوائية وعلى الجانب العلوي من الطاولة. يتم وضع الأجزاء المرغوب توصيلها على بوق الموجات فوق الصوتية، ومن خلال الضغط على دواسة القدم، يتم الضغط على الشيابق بواسطة الرفاعة الهوائية، بحيث تتم عملية التوصيل. في هذه الأجهزة، يتم تشكيل التصميم المطلوب للحام أو القطع على بكرة ويدور على البوق بحيث يتم لحام التصميم المطلوب أو قصه على القماش البلاستيكي.

سنة التأسيس:

٢٠١٩

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

تحويل التردد	من ٠-٥٠ كيلوهرتز إلى ٢٠ كيلوهرتز
القوة	* في الوضع العادي ١٠٠ وات * في وضع العمل ١٠٠٠ وات
حرارة النظام	يصل إلى ١٣٠-١٤٠ درجة مئوية
وقت الجهاز لكل نبضة	٢/٠ ثانية

## مجالات الاستخدام:

إنتاج جميع أنواع التشكيلات الفولاذية في مصانع الأنابيب والقطاعات

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

جهاز ٢٠٠ كيلووات	
* الداخل: ٣٨٠ فولت AC * الامبير: ٣٥٠ امبير AC	مواصفات القوة الداخلة
* خروجي: ٤٤٠ فولت DC * الامبير: ٤٥٠ امبير DC	مواصفات القوة الخارجة
جهاز ٣٠٠ كيلووات	
* الداخل: ٣٨٠ فولت AC * الامبير: ٥٢٥ امبير AC	مواصفات القوة الداخلة
* خروجي: ٤٤٠ فولت DC * الامبير: ٦٧٥ امبير DC	مواصفات القوة الخارجة
جهاز ٦٠٠ كيلووات	
* الداخل: ٣٨٠ فولت AC * الامبير: ١٠٥٠ امبير AC	مواصفات القوة الداخلة
* خروجي: ٤٤٠ فولت DC * الامبير: ١٤٠٠ امبير DC	مواصفات القوة الخارجة

## الميزات التنافسية:

- \* تقليل أبعاد الجهاز مع زيادة الطاقة الخارجة
- \* سعر أقل من المنتجات المماثلة

## المعايير، التراخيص والموافقات الدولية:

- \* شهادة الجودة
- \* ISO 9001: 2008
- \* ISO 14001: 2004
- \* OHSAS 18001: 2007
- \* معيار CE



## ◀ ماكينة لحام حتي من ٢٠٠ إلى ٨٠٠ كيلووات

## 🏠 شركة شهاب لصناعة الأفران

SHAHAB  
Induction

www.shahab-co.com

## التعريف بالمنتج:

يعد إنتاج الأنابيب الملحومة أو للحام الحثي عالي التردد إحدى طرق إنتاج الأنابيب الفولاذية، والتي تتم في عملية مستمرة للتشكيل والحام الحثي عالي التردد والتجسيم والقطع وكذلك التعبئة والتغليف و تطبيق الاختبارات غير المدمرة والمدمرة. ومن الجدير بالذكر أن صفائح الفولاذ الساخنة تدخل إلى المصنع على شكل لفات، وبعد القطع تدخل إلى خطوط الإنتاج. يتم تجميع رأسي القطع الفولاذي معاً بواسطة الأسطوانات الأفقية والرأسية لجهاز التشكيل على عدة مراحل، وفي مرحلة اللحام يتم لحام حوافهما مع بعضها البعض بواسطة جهاز لحام حثي عالي التردد.

بعد ذلك يدخل الأنبوب إلى قسم التجسيم، ويمر عبر عدة بكرات ورؤوس شق ويصبح المنتج المطلوب، ويتم قطعه بالأبعاد المحددة في قسم القطع، وإذا لزم الأمر، بعد إجراء الاختبارات اللازمة، يصبح جاهزاً للتغليف والتعبئة ومن ثم التسليم.

## الوجهات الاولى للتصدير:

العراق

## سوابق التصدير:

اقل من ٥٠٠ الف دولار

## سنة التأسيس:

١٩٩٧

## مجالات الاستخدام:

لحام الحالة الصلبة



## ◀ نظام اللحام بالنبض الكهرومغناطيسي

شركة بوي إلكترو سامان نيرو الصناعية (بالس نيرو)

www.pulseniru.com



## التعريف بالمنتج:

اللحام بالنبض المغناطيسي هو عملية لحام بالحالة الصلبة يتم فيها لحام قطعتي العمل معًا باستخدام القوى المغناطيسية. هذا المنتج عبارة عن نظام لحام سطحي للمعادن غير المتجانسة (الألمنيوم والمغنيسيوم) يتم تصنيعه باستخدام القوة الكهرومغناطيسية، والتي تشبه عملية التشكيل. في الواقع، يتم تفريغ إيدي كارنيت عند نقطة الهدف (قطعة الهدف). إيدي كارنيت، بالإضافة إلى المجال الناتج عن قوة لورانس، والذي يجعل سرعة القطعة تفوق سرعة الصوت ويتم خلط القطعتين معًا. يحتوي المنتج على نظام تحكم وقدرة على الإخلاء في حالات الطوارئ. تعد فجوة الشرارة وبنك المكثف Coulomb العالي ودائرة التحكم في الشحن والملف المغناطيسي جزءًا من هذا المنتج. يحدد موضع الملف والقطعة والقالب بالنسبة لبعضها البعض أوضاع العمل المختلفة للجهاز.

سنة التأسيس:

٢٠٠٥

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

٢٠ كيلوجول	إجمالي الطاقة
٨ كيلوفولت	جهد الشحن
٥٠ كيلوأمبير	ذروة التيار
٥٠ كيلوهرتز	تردد التفريغ

## الميزات التنافسية:

- \* تقليل وقت اللحام
- \* إنتاج ملايين القطع في فترة زمنية قصيرة

## مجالات الاستخدام:

ربط ولحام الأجزاء المعدنية الصغيرة جداً معاً



## ◀ ماكينه لحام البقعة الدقيقة

شركة تبيان حكيم للوسائط



www.tebyanmed.com

## التعريف بالمنتج:

اللحام البقعي هو أحد أنواع اللحام المعتمد على المقاومة الكهربائية، ويستخدم في اللحام البقعي للأجزاء المعدنية المختلفة. في هذا النوع من اللحام، يتم توصيل القطب الموجب والقطب السالب بالجزأين اللذين يحتاجان إلى اللحام معاً وتقريب الجزأين قدر الإمكان عن طريق ممارسة الضغط الكافي. بعد الضغط، يتدفق تيار كهربائي نبضي قوي بين القطبين الموجب والسالب في فترة زمنية قصيرة، والحرارة الناتجة عن مقاومة المعدن للتيار الكهربائي تتسبب في ذوبان المعدن وتوصيل السطحين في نقطة صغيرة.. من خلال التحكم في كمية التيار الكهربائي والجهد والتردد وتباطؤ النبض، يمكن التحكم في عملية اللحام وتشوهات موقع اللحام. بالمقارنة مع أنواع اللحام الأخرى، مثل اللحام بالليزر واللحام القوسي النبضي، يمكن أن يكون مدخلات الطاقة إلى نقطة اللحام منخفضة جداً. بهذه الطريقة، باستخدام اللحام النقطي، من الممكن توصيل الأجزاء الحساسة للحرارة بأقل قدر من الضرر. كما أن تركيز الطاقة في نقطة واحدة وربط النقاط في هذا النوع من اللحام يقلل بشكل كبير من التشوهات التي تحدث عادة أثناء عملية اللحام.

سنة التأسيس:

٢٠١٣

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

مدخل الطاقة	٢٢٠ فولت
التغذية الأساسية	محول طاقة AC-DC بجهد ١٢ فولت وإخراج تيار ٢٠ أمبير
لوحة التحكم	Arduino Mega 2560
إمكانية تعديل جهد الشحن لبنك المكثف	من ٠ إلى ٦٠ فولت على اللوحة الإلكترونية

## مجالات الاستخدام:

صناعات الطاقة ذات الضغط المتوسط والضغط العالي في شبكة التوزيع



## ◀ ماكينة لحام الاحتكاك الهجين (Hybrid Friction Welding) Machine

➤ شركة فرتاك أميران صنعت فرا للإنتاج

### التعريف بالمنتج:

يعد استخدام وصلات النحاس والألومنيوم أمراً لا مفر منه في بعض الصناعات نظراً لخصائصه الفريدة بما في ذلك الموصلية الكهربائية العالية ونقل الحرارة ومقاومة التآكل والخصائص الميكانيكية. إذا تم استخدام غسالة كابل ألومنيوم أو نحاس لتوصيل كابل ألومنيوم بقضيب نحاسي، أو إذا تم استخدام موصلات ألومنيوم أو نحاس لتوصيل كابل ألومنيوم بكابل نحاس، نتيجة اتصال معدنين مختلفين، الأكسدة (التآكل) عند نقطة الاتصال ويؤدي في وقت قصير إلى هدر الطاقة أو انقطاعها. لذلك، من أجل منع تشكيل خلية كلفانية ونتيجة لذلك تآكل وتدمير جزء الألومنيوم من الاتصال، يتم استخدام وصلات ثنائية المعدن من النحاس والألومنيوم اليوم، وهو حل فعال للغاية من حيث التكلفة.

ونظراً للاختلاف الكبير في درجة انصهار هذين المعدنين، فإنه لا يمكن ربطهما عن طريق اللحام بالانصهار، ومن أجل ربط هذين المعدنين يتم استخدام اللحام بالاحتكاك. يتم استخدام عملية اللحام بالاحتكاك في عمليات الإنتاج التقليدية لهذا المنتج، والتي يتم استخدامها في شركات التصنيع الأخرى. ومع التغييرات الأساسية في تنفيذ هذه العملية خلال عملية البحث والتطوير التي امتدت لعدة سنوات، نجحت هذه الشركة في استخدام عملية اللحام بالاحتكاك الهجين في إنتاج هذا الجزء.

### سنة التأسيس:

٢٠١٣

### الميزات الفنية:

الحد الأقصى للقوى العاملة	١١٨ كيلونيوتن
السرعة القصوى لمغزل الآلة	٢٠٠٠ دورة في الدقيقة
قوة المحرك الرئيسي	٢٠ حصانا

### المعايير، التراخيص والموافقات الدولية:

- ※ اختبار AWS B4.0:2016
- ※ اختبار ASTM E8-E8M
- ※ معيار CEI IEC 61238-1

**مجالات الاستخدام:**

لحام الحالة الصلبة وربط معدنين، وخاصة المعدنين المختلفين

**◀ ماكينه لحام الاحتكاك الذكية**

🏠 شركة فرسان طب باريسان التقنية

**التعريف بالمنتج:**

توفر ماكينه اللحام بالاحتكاك إمكانية ربط المعادن بما في ذلك المعدنين المختلفين وذلك باستخدام ظاهرة الاحتكاك أثناء الدوران وضغط الحدادة. تم تصميم هذا الجهاز بحيث يقترح معلمات اللحام للاتصال بنظام ذكي. تشمل مكونات الجهاز ما يلي:

- \* **السحاب والهيكل والنظام الميكانيكي:** يشمل هذا الجزء، الذي يتم لحامه وتشكيله لتركيب الأجزاء الأخرى، الفكوك والمعدات اللازمة لتدوير الجهاز وتقويته.
- \* **النظام الكهربائي والمحرك:** بما في ذلك المحرك الكهربائي ثلاثي الطور، والفرامل المغناطيسية المقابلة لقوة المحرك، واللوحه الكهربائية بما في ذلك عاكس محرك المحرك ومقاوم الفرامل للتوقف السريع.
- \* **النظام الهيدروليكي:** ويتضمن الأسطوانة والمضخة والصمام وخزان الزيت والأنابيب اللازمة لتوليد الضغط.
- \* **نظام التحكم:** بما في ذلك أجهزة وبرامج التشغيل الآلي PLC، وشاشة HMI، والصمام، واللوحه النسبية، وجهاز الإرسال، الذي لديه مهمة التحكم في الضغط، والسرعة، والوقت، ومعلمات اللحام الأخرى في لحظات مختلفة.

سنة التأسيس:

٢٠١٦

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

أبعاد الجهاز	1/0 × 1 × 0/5 متر
عدد فكي الاستقبال الجزئي	٢
القدرة على ممارسة الضغط	يصل إلى أكثر من ٢٠٠ مرة
قطر المقطع العرضي	٥٠ ميلي متر
القدرة على الدوران	١٤٠٠ دورة في الدقيقة

**الميزات التنافسية:**

سعر أقل من المنتجات المماثلة

**مجالات الاستخدام:**

اللحامات على شكل صمامات آبار صناعة النفط والغاز



## آلة لحام الأرجون الأوتوماتيكية بالكامل للحام على شكل صمامات الآبار لصناعات النفط والغاز

شركة آلياج لطلاء اللحام الصناعي

**التعريف بالمنتج:**

في هذه الآلة تم استبدال اللحام بالأرجون (TIG) باللحام بالليزر. لإجراء عملية اللحام، يقوم المشغل بتشغيل جهاز معلومات موقع اللحام باستخدام لوحة التحكم ويقوم بتثبيت بكرة سلك اللحام بناءً على مادة الطلاء المطلوبة ويوجه الشعلة إلى موضع فتحة اللحام وبأمر لتحديد مركز الشعلة عن طريق لمس الحفرة من الداخل وبعد مراجعة المشغل بالنسبة للموقع يعطي الأمر بالبدء.

سنة التأسيس:

٢٠١٥

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

مقاطع ألومنيوم مخدد	مادة هيكل الجهاز
<ul style="list-style-type: none"> <li>* مصدر الطاقة ٢٤ فولت بالتيار المباشر</li> <li>* المعالج المركزي</li> <li>* مرحلات الإخراج</li> <li>* التحكم في المحركات المؤازرة</li> <li>* الجسور الحركية</li> <li>* صمامات التوجيه الهوائية</li> </ul>	الوحدات المستخدمة في لوحات الجهاز

**الميزات التنافسية:**

- \* سعر أقل من المنتجات المماثلة
- \* إنشاء طريقة للتحكم في اختراق اللحام في الصفائح الرقيقة بمساعدة برنامج اللحام بالأرجون الخاص

## مجالات الاستخدام:

إنتاج الألواح البلاستيكية من الحبيبات والألواح المطاطية من المركبات



## آلة الضغط الساخن

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

- \* نظام التحكم PLC
- \* القدرة على تطبيق درجة حرارة تصل إلى ٢٥٠ درجة ومع جهاز تحكم PID
- \* القدرة على ممارسة ضغط يصل إلى ٥٠ بار
- \* مع نوع K الحرارية
- \* القدرة على عرض الضغط ودرجة الحرارة
- \* Microswitch للحد من نطاق الحركة

### الميزات التنافسية:

- \* مزودة بالتبريد
- \* نظام هيدروليكي لتطبيق قوة الجهاز

www.sanaf.com

شركة صناف آريا للصناعات الالكترونية

### التعريف بالمنتج:

تستخدم هذه الآلة لإنتاج الألواح البلاستيكية من الحبيبات والألواح المطاطية من المركبات، بحيث يمكن الحصول من الألواح البلاستيكية على عينات اختبار الشد والصدم والانحناء، ويمكن الحصول عليها من الألواح المطاطية عينات اختبار الشد والتمزق HDT-vicat وغيرها. يتم تقديم هذه الآلة بسعتين: ٥٠ طنًا أوتوماتيكيًا و٣٠ طنًا يدويًا.

### الوجهات الاولى للتصدير:

تركيا، عمان، تركمانستان، أذربيجان، أوزبكستان

### سوابق التصدير:

اقل من ٥٠٠ الف دولار

### سنة التأسيس:

٢٠٠٢

**مجالات الاستخدام:**

توفير الجسم الرئيسي من منتجات الصناعات المختلفة مثل:

- \* تصنيع السيارات
- \* وصلات
- \* الصناعات الغذائية
- \* الصناعات العسكرية

**مكبس النقل الميكانيكي**

شركة خاور للمكبس

www.khavarpress.com

**التعريف بالمنتج:**

تستخدم مكبس النقل على نطاق واسع في مختلف الصناعات. في هذه المكبس، من خلال الجمع بين مراحل إنتاج الجزء ونقله من محطة إلى محطة أخرى بواسطة نظام النقل، من أجل إنتاج جزء بخطوات عمل مختلفة، يمكن إنتاج جزء واحد (متعدد المراحل) مع كل ضربة مكبس. بدلاً من استخدام عدة مكابس، وعدة قوالب، والعديد من المشغلين، يتم استخدام مكبس نقل واحد، وقالب نقل واحد، ومشغل واحد لإنتاج قطعة. تتيح هذه الآلة دمج عمليات الضغط لإنتاج أجزاء في آلة واحدة، بمعنى آخر، بدلاً من تجميع عدد من المكابس وتغذية كل مكبس من منتج المكبس السابق، يمكن إجراء هذه العملية بالعدد المناسب من المحطات في مكبس النقل بتكلفة أقل بكثير وأخطاء أقل. كل محطة يتم تركيبها في هذه المكبس هي مكبس منفصل وبعد عملية الكبس يتم نقل القطعة التي تم إنشاؤها بواسطة الآلية الميكانيكية إلى المحطة التالية لمواصلة العمليات المطلوبة وأخيراً، بعد اجتياز المحطات المطلوبة بناء على عملية إنتاج تلك القطعة، يتم إخراج المنتج النهائي من الآلة.

سنة التأسيس:

٢٠٠٧

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

الوزن الإجمالي التقريبي	٩٠٠٠ كيلوجرام
المساحة المطلوبة تقريباً	٤٠٠٠ × ٥٠٠٠ ميلي متر
ضغط الانزلاق	٢٠٠ كيلونيوتون
القدرة على العمل	١٦٠٠ نيوتون متر

**الميزات التنافسية:**

- \* استهلاك أقل للطاقة
- \* سرعة إنتاج أعلى
- \* مساحة أقل مطلوبة

## مجالات الاستخدام:

الصناعات المعمارية والإنشائية والتجارية والصناعية والطيران والعسكرية



## آلة ضغط البثق غير المباشرة ذات المغزل العائم

شركة أراك فاخر للسباك



www.falum.ir

## التعريف بالمنتج:

بثق المعادن (Metal Extrusion) هي عملية بثق المعادن من خلال قالب ذو مقطع عرضي محدد. ويتم هذا العمل بالطرق والمضاعفات الباردة والساخنة والمباشرة وغير المباشرة. يتم دفع القطع المبتوقة خارج الآلة باستخدام الضغط الميكانيكي أو الهيدروليكي. يعد تقليل تكاليف الإنتاج وإمكانية إنتاج مقاطع ذات أشكال معقدة من مزايا البثق. التصميم، القالب، النسبة أو المعامل، البثق، درجة حرارة تزييت البليت وسرعة البثق هي عوامل تؤثر على جودة العمل. إن نوع المعدن وسمكه من الأمور التي يجب مراعاتها قبل القيام بالعمل؛ يمكن بثق السباك والصلب والألمنيوم والنحاس، لكن المعادن الهشة ليست مناسبة لهذا العمل. يجب أن لا يقل سمك المقطع في سحب الألمنيوم عن ١ ملم و ٣ ملم في حالة المقاطع الفولاذية.

سنة التأسيس:

٢٠١٦

## الميزات الفنية:

الوزن التقريبي	١٠ طن
قدرة الجهاز	٤٥٠ طن
الضغط	٢٢٠ بار
قطر المكبس الرئيسي	٤٢ سنتيمتر

## الميزات التنافسية:

الاستخدام المتزامن للشياق العائم والضغط في الاتجاه المعاكس

## مجالات الاستخدام:

ضغط مساحيق المعادن والبلاستيك والسيراميك بشكل موحد وتحويلها إلى قطع



## آلة الضغط البارد المتوازن

شركة خلايشان فلز



www.kpfvt.com

## التعريف بالمنتج:

الضغط المتوازن البارد هو جهاز يستخدم لضغط مساحيق المعادن والبلاستيك والسيراميك بشكل موحد وتحويلها إلى قطع. هذه المكبس عبارة عن عملية ضغط عالي ومناسبة للأجزاء التي تحتاج إلى ضغط عالي حتى تتفكك وتصل إلى كثافة عالية. السائل المستخدم في هذا الجهاز هو مزيج من الماء غير القابل للصدأ والزيت. من أجل فك الأجزاء المطلوبة باستخدام آلة الضغط المتوازن على البارد، يجب استخدام قوالب مناسبة، وهذه القوالب مرنة وتمنع دخول السوائل إلى المسحوق. يتضمن الضغط المتوازن البارد ثلاثة أجزاء رئيسية: الضاغط والخزان ودائرة التحكم.

تستخدم هذه العملية في الغالب لإنتاج أجزاء ذات أغلفة معقدة والحصول على أجزاء ذات كثافة عالية جداً. في الواقع، في طرق الضغط العادية، يتم تطبيق الضغط في اتجاهين، مما يسبب عدم الوصول إلى نفس توزيع الكثافة. باستخدام المكابس المتوازنة الضغط، من الممكن الضغط على الجزء بشكل متساوٍ من جميع الاتجاهات وإنتاج أجزاء ذات خصائص ميكانيكية أفضل. نموذج الضغط المتوازن K CIP 303 هو نوع من الزيت والمكبس، أساسه هو تطبيق القوة على غرفة الزيت ونتيجة لذلك، يزداد ضغط الزيت داخل الغرفة.

سنة التأسيس:

٢٠١١

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

أبعاد غرفة الضغط	القطر ٣٠ ميلي متر، الارتفاع ١٢٠ ميلي متر
نوع المكبس متساوي الاستاتييك	مكبس
الضغط النهائي	٣٠٠٠ ميجاباسكال (٣٠٠٠ بار)
الوزن الإجمالي للجهاز	٦٢٠ كيلوجرام

## الميزات التنافسية:

- \* نظام شاشة تعمل باللمس مع إمكانية رسم الرسوم البيانية وإمكانية حفظ واسترجاع المعلومات
- \* نظام التحكم المركزي PLC مع الحماية اللازمة

**مجالات الاستخدام:**

الفضاء الجوي والطبي والطاقة والتصنيع الإضافي وجميع أنواع صناعات الصب وصناعة المساحيق

**◀ ماكينة ضغط ساخن المتوازن**

🏠 شركة دانش بويان آتي صنعت باد



www.paad-co.com

**التعريف بالمنتج:**

الضغط المتوازن الساخن هو عملية إنتاج أو تشطيب تستخدم لتقليل المسامية وإصلاح العيوب الهيكلية بما في ذلك الشقوق الدقيقة وزيادة كثافة العديد من المواد المعدنية والسيراميك. يزيد الضغط المتساوي الاستاتيكي الساخن من الخواص الميكانيكية وكفاءة المواد. وبما أن العملية تتم تحت ضغط ودرجة حرارة عالية، فمن الممكن حدوث تفاعل كيميائي للجزء مع الغازات الموجودة داخل الحجرة. ولذلك، يتم تنفيذ العملية باستخدام غاز خامل (عادة الأرجون). عادة يتراوح الضغط داخل الخزان بين 100 ميجا باسكال و300 ميجا باسكال، وترتفع درجة حرارته بين 1000 و2000 درجة مئوية. وبما أن الجزء الموجود داخل الخزان يتعرض لنفس الضغط من جميع الاتجاهات (الضغط المتوازن)، ونتيجة لذلك، فإن الجزء لن يخضع لتغيير فضفاض.

سنة التأسيس:

٢٠١٤

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

أبعاد غرفة المكبس	* القطر: ٨ سنتيمتر * الارتفاع: ١٥ سنتيمتر
ضغط التشغيل	١٠٠٠ بار
درجة حرارة التشغيل	١٠٠٠ درجة مئوية

**الميزات التنافسية:**

- \* تقليل تكاليف الصيانة بسبب تحسين الخواص الميكانيكية وقوة وعمر تلف المواد
- \* تقليل استهلاك الوقود وتحسين كفاءة النظام

**مجالات الاستخدام:**

إنتاج قطع الغيار للصناعات العسكرية والسيارات والأجهزة المنزلية والتصوير الفوتوغرافي



## آلة البثق الدقيقة المؤازرة

### Servo Press - Fine Blanking

شركة أندیشه بجوهان شريف للإنتاج والتوزيع

**التعريف بالمنتج:**

يعد استخدام نظام الضغط والشياق والمصفوفة أحد الطرق التقليدية لإنتاج أجزاء الألواح. تستخدم المكابس الهيدروليكية على نطاق واسع في صناعة قطع الغيار. يمكن تسمية المكابس الهيدروليكية المؤازرة بالجيل الأحدث من هذا النوع من المكابس. وكما يوحي اسمها، يتم في هذه المكابس استخدام محركات كهربائية مؤازرة كمصدر لتوليد الطاقة، ومن خلالها يمكن التحكم في وضع المكبس والمسرع المتحرك بشكل أكثر دقة، وتتحقق هذه الإمكانية باستخدام أنظمة التحكم.

المنتج الحالي هو مكبس هيدروليكي مؤازر للتقطيع الدقيق للمعادن، ويتم إنتاجه في نماذج مختلفة بأحجام ٢٥٠ و ١٦٠ و ٨٠ و ٥٠٠ طن وطاولة بأبعاد ٦٠٠ × ٦٠٠ ميلي متر.

سنة التأسيس:

١٩١١

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

٢٣٠ إلى ٣٠٠ ميلي متر / ثانية	سرعة الكبس
١٠ إلى ٥٠ ميلي متر / ثانية	سرعة القطع
٠/١ ميلي متر	دقة
من ٠ إلى ٢٠ طن قابل للتعديل بسرعة ١٣٠ ميلي متر / ثانية	رام كورس

**مجالات الاستخدام:**

- \* كسر قطع كبيرة من الصخور
- \* تكسير الأساسات الخرسانية للمباني في المدينة على شكل هدم متحكم فيه
- \* الهدم المتحكم به لتحميل أجزاء البناء في حالات الزلازل والأماكن الصلبة
- \* عملية هدم المنجم المفتوح
- \* عمليات الهدم التي تمت السيطرة عليها في النفق

**كسارة حجر البلازما الهيدروليكية PBT**

شركة صدر آتية ماهر

www.samhightech.ir

**التعريف بالمنتج:**

كسارة الحجر البلازما الهيدروليكية هي طريقة جديدة تعتمد على استخدام البلازما وتفريغ الطاقة الكهربائية، والتي تستخدم لاستخراج الحجر في المناجم والأنفاق المفتوحة. وتعتبر هذه الطريقة من الطرق المتطورة في مجال الاستخراج. وتتمثل بعض مزاياها في تقليل الآثار البيئية، وتقليل إنتاج الغازات السامة، وإزالة العقبات القانونية في استخدام المتفجرات ذات المواد غير الحساسة وبصيانة أقل خطورة، والتدمير الخاضع للرقابة، وكفاءة أعلى في استخدام الطاقة. يتم تقديم هذا الجهاز في شكل خرطوشة ومسبار؛ أيضًا، بالنسبة لتطبيقات تكسير الحجارة، بمواد رخيصة جدًا وبدون أي مواد حيوية أو كيميائية وطلقة واحدة من تفريغ الطاقة وفقط باستخدام طاقة كهربائية نظيفة ومتوافقة حيويًا، فإنه يجعل من الممكن تكسير الحجارة بأبعاد ٢-١ متر مربع.

سنة التأسيس:

٢٠١٩

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

٢ جيجاوات	الحد الأقصى للطاقة الخارجة
١٥٠ كيلوأمبير	الحد الأقصى للتيار
٢٢ كيلوفولت	الجهد الأقصى
٣٦ كيلوجول	الحد الأقصى للطاقة
٢٢٠٠ وات	الحد الأقصى لاستهلاك الطاقة

**الميزات التنافسية:**

- \* تحقيق أسلوب التحفيز المتحكم فيه للمواد الحيوية غير الحساسة والأمنة
- \* ثلاثة مفاتيح متزامنة للتفجير المتزامن للسلك والفجوة
- \* حل المشاكل الميكانيكية لنظام الحمل والمسبار ومسار النقل

### مجالات الاستخدام:

إنتاج مختلف أنواع المستحلبات والمعلقات المستخدمة في الصناعات الغذائية ومستحضرات التجميل والأدوية والصناعات الكيماوية.



## ◀ خلاط الفراغ والمتجانسات الجوية

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

الخرانات	٢٥٠-١٢٥٠-٣٠٠-٧٠٠-١٠٠٠-١٣٠٠-١٨٠٠-٢٠٠٠-٢٤٠٠ لتر
الأعمال	التشتت والتجانس والمستحلب المتزامن
مضخات	* مضخة الخالط بسعات مختلفة حسب حجم الخزان * مضخة فراغ وحساس فراغ للحفاظ على الفراغ حتى نهاية عملية الإنتاج داخل الخلاط المجانس

### الميزات التنافسية:

- \* معلمات قابلة للبرمجة لضمان التكرار الموثوق به في جميع عمليات الإنتاج
- \* وقت إنتاج قصير من خلال تكوين المستحلب السريع والامتصاص السريع لكميات كبيرة من المواد الجافة الحد الأدنى من الوقت اللازم للتنظيف وانخفاض تكلفة الصيانة للعلاقة الأمثل بين التكلفة ونشر الموارد والأداء
- \* لديه Sight Glass
- \* وجود آلية تداول وتفريغ مصنوعة بالكامل من الفولاذ
- \* وجود لوحة كهربائية مخصصة

شركة أركان فلز للتصنيع والصناعة



www.arkanfelez.com

### التعريف بالمنتج:

خلاط الخالط الفراغي عبارة عن نظام الخلاط والموزع للصناعات الغذائية ومستحضرات التجميل والأدوية والصناعات الكيماوية. يؤدي هذا المزيج التكنولوجي إلى تحقيق التجانس الفعال بأعلى مستويات السهولة والتكرار وفي فترة زمنية قصيرة وبطريقة فعالة من حيث التكلفة. بفضل الإعدادات المتنوعة والتصميم القوي لظروف الإنتاج المختلفة وأيضاً مواءمة التصميم مع أحدث التطورات والمتطلبات، تم تصميم نظام يلبي جميع احتياجات السوق.

سنة التأسيس:

١٩٨٤

**مجالات الاستخدام:**

- \* خلط المكونات الجافة والرطبة
- \* خلط المواد، خاصة عندما تكون ذات كثافات مختلفة
- \* خلط المواد ذات أحجام الجسيمات المختلفة

**◀ خلاط توربو**

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

محرك	٠/١٨ كيلووات
نظام التحكم عن بعد	٠ إلى ١٠٠ دورة في الدقيقة
سعة	٢ لتر
مدخل الطاقة	٢٢٠ فولت مرحلة واحدة

**الميزات التنافسية:**

- \* سعر أقل من المنتجات المماثلة
- \* سرعة وتوحيد الحركة
- \* الضمان وخدمة ما بعد البيع

المعايير، التراخيص والموافقات الدولية:  
معيار CE



www.amin-asia.com

شركة أمين آسيا بارس التقنية

**التعريف بالمنتج:**

يستخدم جهاز الخلط التوربيني لخلط وتجانس المساحيق في الحالة الجافة والرطبة، بأحجام حبيبية مختلفة وكثافات مختلفة. إن دوران الحاوية يتم على شكل مدار مكاني وهذا النوع من الحركة يجعل من الممكن تجانس المواد في ثلاثة اتجاهات في وقت أقل وبأفضل طريقة.

سنة التأسيس:

٢٠١٤

## مجالات الاستخدام:

الأدوية والأغذية و ...



## ◀ الخلاط المغناطيسي

شركة صنعت سباهان لهندسة المغناطيس

www.semag.ir



## التعريف بالمنتج:

يتم استخدام الخلاط أو المحرك المغناطيسي لتجانس المواد المختلفة وخاصة الأدوية والمواد الغذائية (دون الاتصال الجسدي بين المحرك والمروحة داخل الخزان) بحيث تكون المواد الموجودة داخل الخزان متصلة بالمساحة الخارجية للخزان. مقطوع بالكامل وعلى عكس الخلاطات السابقة لا يوجد أي تلوث ولن يدخل إلى الخزان.

هذا الجهاز مناسب جداً للمفاعلات والخزانات تحت الضغط ودرجة الحرارة المرتفعة. يشبه نظام هذا المحرك نظام الاقتران المغناطيسي ويتم تثبيته فقط في مكان العمود الداخلي للمروحة. تجدر الإشارة إلى أن الدوار والمروحة في هذا النظام ليس لهما أي اتصال مادي مع بعضهما البعض ويتم نقل الطاقة بطريقة يتم لحام جزء المروحة والشفة الثابتة ومحملها من الداخل. يقع الخارج أيضاً في الجهة المقابلة تماماً للحاوية، وسوف يغلي ولن يتم نقل الطاقة هذا إلا عن طريق إنشاء مجال مغناطيسي.

سنة التأسيس:

٢٠١١

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

عزم الدوران المقنن القابل للنقل	٥٢ نيوتن متر
أقصى درجة حرارة العمل	حوالي ٨٠ درجة مئوية
دورة العمل القصوى	٥٠٠ دورة في الدقيقة

## الميزات التنافسية:

سعر أقل من المنتجات المماثلة

**مجالات الاستخدام:**

- \* تكتيف التفاعلات وتكثيف أداء المواد الحفازة في الصناعة الكيميائية
- \* لتحسين عملية الطلاء الكهربائي والحفاظ على تركيبة محلول الطلاء الكهربائي
- \* فصل المواد النانوية عن بعضها البعض
- \* تدمير الخلايا للتحليل
- \* تجانس المواد
- \* استخراج الزيت من النباتات
- \* للتفريق والتجانس في صناعة الأدوية

**◀ الخالط بالموجات فوق الصوتية**

🏠 شركة بهار آفا للتقنيات المتقدمة

**التعريف بالمنتج:**

المجانسة بالموجات فوق الصوتية هي جهاز يحول التيار الكهربائي إلى اهتزاز ميكانيكي يؤدي إلى تجانس المحلول. يعمل هذا الجهاز عن طريق خلق موجات ضغط مكثفة في بيئة سائلة. تتسبب موجات الضغط في إحداث جريان في السائل وفي ظل الظروف المناسبة تسبب ظاهرة التجويف. وينتج عن انفجار الفقاعات موجة صدمية ذات طاقة كافية لكسر الرابطة التساهمية. تُستخدم قوة القص المتحصل عليها من انفجار الفقاعة وأيضًا من التيارات المضطربة الناتجة عن الاهتزاز الصوتي لتجانس الخلية وتدميرها.

سنة التأسيس:

٢٠١٥

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

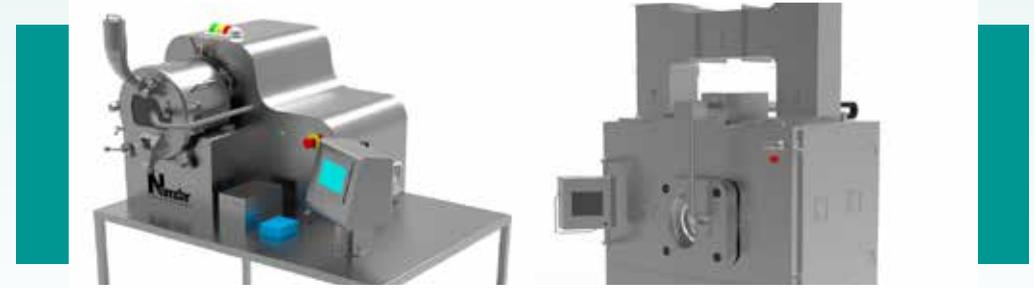
كهرباء المدينة	مدخل الكهرباء
بقدرات ٥٠٠ و ٢٠٠ و ١٠٠٠ وات وتردد ٢٠ كيلوهرتز	مخرج الكهرباء

**الميزات التنافسية:**

سعر أقل من المنتجات المماثلة

## مجالات الاستخدام:

تنفيذ عملية تلوين الأقراص في شركات الأدوية



## خط طلاء الأقراص الأوتوماتيكي

شركة نامدار للصناعات الآلية وشركاه

Namdar

www.namdarco.com

## التعريف بالمنتج:

يستخدم هذا النظام لإجراء عملية تلوين الأقراص. يتم تغليف الأقراص الطبية لأسباب مختلفة، أهمها تحديد أي جزء من الجهاز الهضمي ستتم فيه عملية هضم الدواء. كما يستخدم لتغطية الطعم والرائحة واللون الكريه للأقراص. وأيضًا، نظرًا لمخاطر الأدوية المضادة للسرطان، فإن هذا الجهاز مناسب لأن العملية مغلقة.

بعد دخول الهواء إلى نظام التهوية، يمر الهواء الداخل عبر عدة مراحل من الترشيح ويتم تسخينه بواسطة ملف البخار. يتم نقل الهواء الدافئ والتنظيف إلى الجزء الرئيسي من خلال قنوات الدخول وفي نفس الوقت يجفف الطلاء عن طريق رش المحلول على الأقراص.

ثم يتم تفريغ الهواء المشرب بغيار الطلاء من قناة المخرج ويصل إلى مجمع الغبار. في هذه المرحلة يتم التقاط غبار الهواء بواسطة مرشحات هذا الجهاز، ثم يتم إخراج الهواء النظيف من النظام بواسطة مروحة الشفط.

سنة التأسيس:

٢٠٠٠

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

الطاقة الإجمالية للجهاز	١٨ كيلوات
دقة الطلاء	من مدى ٣٠ إلى ٧٠ ميكرون بمعيار وزن من ٣ إلى ٥٪ من وزن القرص
نطاق درجة حرارة العمل	١٥ إلى ٨٠ درجة مئوية
ضغط العمل	٠ إلى ٦ بار
سعة الجهاز	من ٥٠ إلى ١٥٠ كيلوجرام

## الميزات التنافسية:

- \* سعر أقل من المنتجات المماثلة
- \* باستخدام مسدس مضاد للغبار

المعايير، التراخيص والموافقات الدولية:

ISO 12100 : 2010 - CE \*

ISO 9001: 2008 \*

### مجالات الاستخدام:

مجالات الطب والتكنولوجيا الحيوية وصناعات الطباعة والتغليف والزراعة والكيمياء والبوليمر والنسيج وزيادة كفاءة امتصاص أصباغ النسيج والخ



### ◀ جهاز معالجة البلازما DBD عالي الجهد

شركة بسا ناصر التقنية



www.basafan.com

### التعريف بالمنتج:

يستخدم هذا النظام طريقة الحاجز العازل، وهو نوع من تفريغ الغاز عن طريق وضع حاجز في منطقة التفريغ وينتج البلازما الباردة بشكل فعال. ومن ميزاته، القدرة على ضبط التردد والمجال المطبق على الأقطاب الكهربائية للحصول على بلازما موحدة تمامًا، بالإضافة إلى القدرة على ضبط وقت المعالجة. يتمتع نظام البلازما DBD الذي تصنعه شركة Basafan بالقدرة على العمل عند الضغط الجوي بالإضافة إلى القدرة على العمل عند ضغط أقل من الضغط الجوي (وضع الفراغ)، مما يمكن أن يخلق نتائج مرغوبة أكثر ويمكن التحكم فيها في العديد من العمليات. الخصائص المذكورة حولت هذا النوع من البلازما إلى أداة فعالة ومستخدمة على نطاق واسع في مجالات الطب والتكنولوجيا الحيوية وصناعات الطباعة والتغليف والزراعة والكيمياء والبوليمر وغيرها.

يمكن إنتاج البلازما العازلة في نطاق الجهد العالي باستخدام قطبين كهربائيين، أحدهما مغطى بطبقة عازلة والمسافة بين القطبين عدة ملليمترات. إن وجود الحاجز العازل يحد من التيار ويحافظ على درجة حرارة البلازما منخفضة.

سنة التأسيس:

٢٠١١

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

- \* جهد قابل للتعديل بين صفر و ٢٠ كيلوفولت
- \* عرض الجهد والتردد
- \* وجود مدخل للغاز ومخرج للغاز كعادم

### الميزات التنافسية:

- \* إنتاج بلازما الغلاف الجوي بسطح مخصص مع إدخال أي غاز مرغوب فيه على شكل مزيج مع غاز الأرجون
- \* القدرة على إضافة مود فراغ عند الطلب
- \* إنتاج البلازما موحدة تماما
- \* أجهزة بنظام إدارة القوس ودائرة حماية الحد الحالي

## مجالات الاستخدام:

- \* زيادة القدرة على الطباعة ووضع المصققات على البوليمرات والبلاستيك واللفائف المعدنية
- \* زيادة الطاقة السطحية للبوليمرات والبلاستيك واللفائف المعدنية
- \* معالجة بوليمرات PP وPS بسرعة من ١٠ إلى ٢٠٠ متر في الدقيقة
- \* تجهيز جميع أنواع المعادن والصفائح بسرعة من ١٠ إلى ٢٠٠ متر في الدقيقة
- \* إزالة بادئات صناعة الغراء



## ◀ كرونا برينت

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

أبعاد المعالجة	٤٥ سنتيمتر
أبعاد الجهاز	٨٤٠ × ٢٥٠ × ٥٠٠ ميلي متر
نوع البكرات	الفولاذ المقاوم للصدأ
الوزن	٧٠ كيلوجرام

## الميزات التنافسية:

- \* تكنولوجيا معالجة عالية السرعة
- \* تقنية تحديد درجة حرارة البلازما بطريقة Optical Emission Spectroscopy
- \* تقنية الشفط الفعالة للهواء المعالج بالبلازما وعدم إطلاقه في الفضاء



www.jam-plasmatech.com

شركة جم بلازما الهندسية التقنية

## التعريف بالمنتج:

يعد جهاز كرونا برينت جيلاً جديداً من أنظمة الإشعال؛ مع استخدام تكنولوجيا البلازما، يمكن أن تنتج تأثيراً أكثر تجانساً وعالي الجودة في مجال الطباعة والتغليف. يمكن لهذا الجهاز إنشاء تشطيب موحد على البوليمرات والبلاستيك واللفائف المعدنية باستخدام أقطاب السيراميك. نتيجة لمعالجة البلازما، يتغير سطح البوليمرات والبلاستيك واللفائف المعدنية بأبعاد نانوية، وتبقى الأنواع الكيميائية الهيدروكسيل والأكسجين على السطح، مما يمكن أن يزيد من طاقة السطح ويجعل من الممكن إنشاء رابطة أفضل بين المواد. الطلاء والسطح. يمكن لهذا المنتج معالجة اللغات بعرض ٤٠ سنتيمتر إلى ٣ أمتار وبسرعة من ١٠ إلى ٢٠٠ متر في الدقيقة. تعمل الإلكترونات والأيونات والجزيئات النشطة في البلازما على تدمير التلوث الموجود على السطح عن طريق قصف سطح المواد البوليمرية والبلاستيكية؛ بعد ذلك، تعمل الأنواع النشطة المتكونة مثل الهيدروكسيل والكربوكسيل على زيادة الطاقة السطحية للسطح. هذه الزيادة في الطاقة السطحية تجعل السطح محبباً للماء ويجعله قابلاً للطباعة.

سنة التأسيس:

٢٠١٥

**مجالات الاستخدام:**

الطباعة المباشرة على جميع أنواع الأقمشة والسجاد والمنسوجات المشابهة

**◀ ماكينات الطباعة المباشرة على القماش**

👉 شركة أينده سازان برتو أبي صنعت

**التعريف بالمنتج:**

عادةً ما تطبع آلات طباعة الأقمشة بطريقتين عامتين. هي طريقة للطباعة المباشرة على القماش، تستخدم فيها ألوان خاصة حسب نوع القماش وخامته. الطريقة الثانية هي طباعة القماش بألة الطباعة بالتسامي. تحتوي آلة الطباعة بالتسامي على جزأين منفصلين ولكن مترابطين. تتم الطباعة الأولى على ورق سبلميشن خاص، ومن ثم يتم طباعة التصميم المطبوع على القماش أثناء مرحلتي الضغط والتسخين. تتمتع آلة الطباعة المباشرة على القماش بتقنية البطانية بالقدرة على الطباعة الرقمية مباشرة على أنواع مختلفة من الأقمشة والسجاد (ذو الوبر المنخفض) على شكل لفات. مع طريقة الطباعة المباشرة، تختفي القيود مثل نوع القماش والحاجة إلى غسله للطباعة.

سنة التأسيس:

٢٠١٨

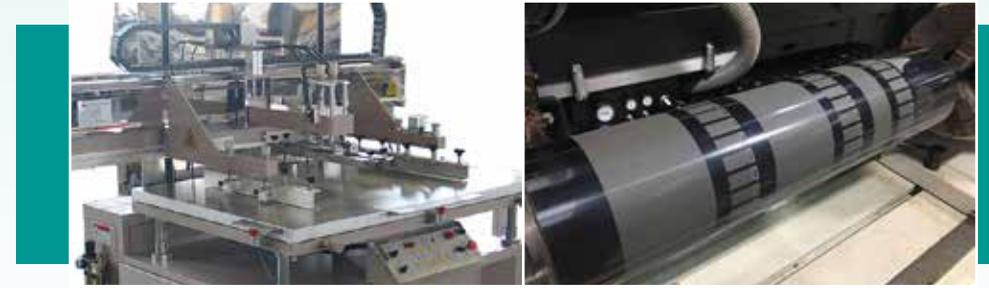
هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:****أجزاء مختلفة من المنتج:**

- \* **الجزء الميكانيكي:** الجسم والهيكل، نظام فتح اللفة، نظام التحكم في شد الإدخال، نظام حركة القماش في المحور X، الأسطوانة الحرارية، الناقل، نظام شد الخرج، نظام تجميع اللفة، نظام التجفيف بالإشعاع، نظام التحكم في حركة الرأس في المحور Y
- \* **قسم الإلكترونيات والتحكم:** نظام التحكم بالضغط السلبي لرأس الحبر، نظام غسيل الرأس، نظام تعديل ارتفاع الرأس بالنسبة للإطار، لوحة التحكم والرؤوس التي يتم التحكم فيها إلكترونياً.
- \* **البرنامج:** برنامج النسخ (RIP) لربط الصورة وإرسال الملف كسلسلة إلى جهاز الطباعة وبرنامج التحكم ضمن أنظمة مختلفة للجهاز

## مجالات الاستخدام:

الطباعة على جميع أنواع الأقمشة



## ◀ ماكينة طباعة أسطوانية حتى ٦ ألوان على القماش

شركة رسام تجهيز رايا (باتيك) لصناعة الآلات

www.batikmachinery.ir



## التعريف بالمنتج:

آلة الطباعة الأسطوانية على القماش من صنع شركة «رسام تجهيز رايا» لديها القدرة على الطباعة على جميع أنواع القماش حتى ٦ ألوان. أيضًا، نظرًا لإعادة التصميم والابتكارات، أصبح العمل مع هذه الآلة بسيطًا جدًا.

في آلة طباعة «رسام تجهيز رايا»، بدلاً من استخدام محركات التيار المتردد ثلاثية الطور لجميع المراحل وعلب التروس الميكانيكية والتي كان من الصعب جدًا ضبط مستوى الصوت فيها وأجبر المستخدم على ضبط مستوى الصوت يدويًا باستخدام جهاز قياس والتجربة والخطأ وهذا يسبب الكثير من الضرر للقماش. من أجل تدوير كل من أسطوانات الطباعة بشكل مستقل، فهي مجهزة بمحرك مؤازر، وكلها يتم التحكم فيها وتنسيقها بواسطة PLC ومحرك مؤازر.

سنة التأسيس:

٢٠١٩

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

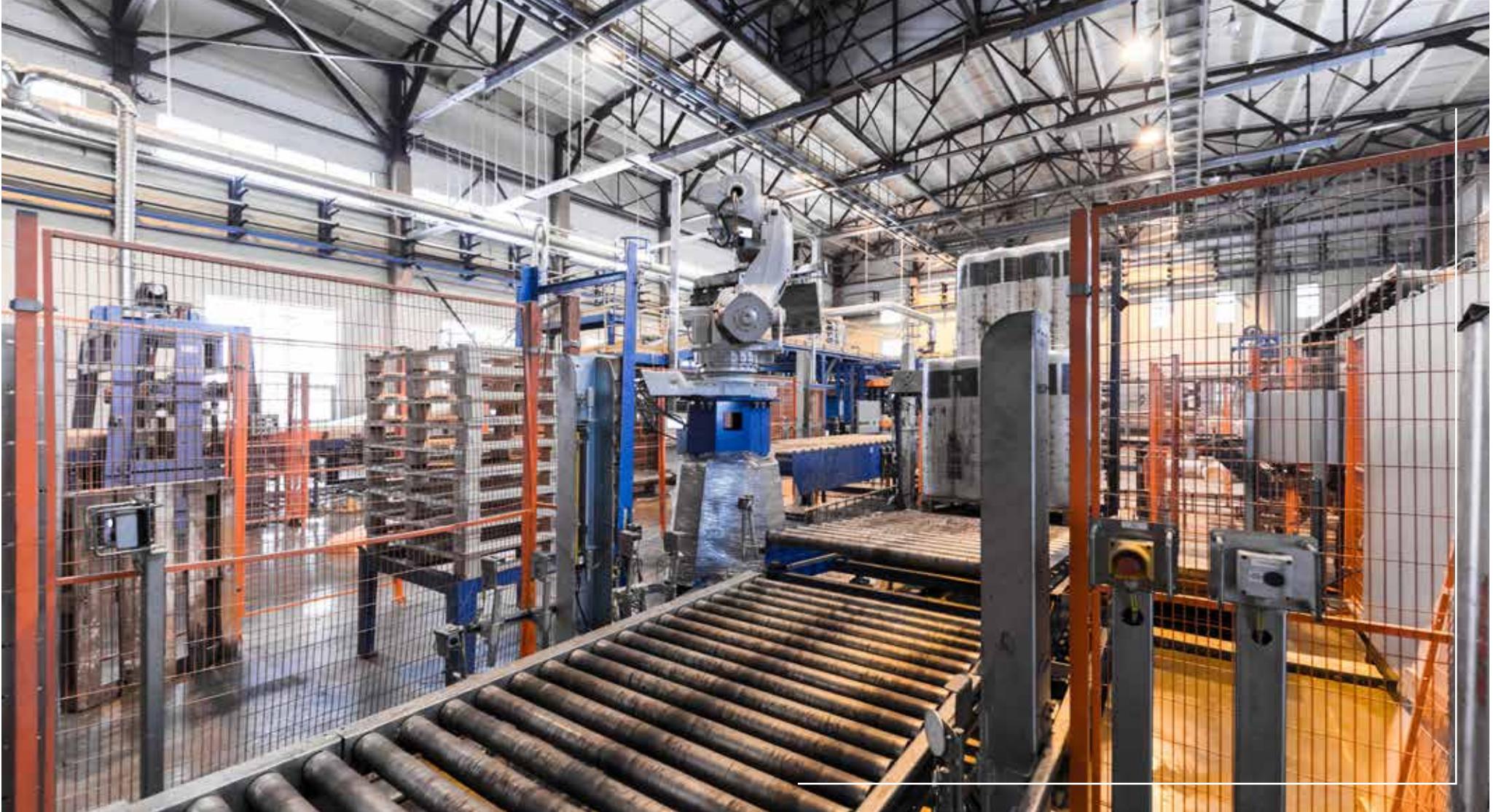
استهلاك الطاقة لآلة الطباعة	١٢ كيلووات
سرعة تجفيف	قابلة للتعديل من ٠ إلى ٦٠ ميلي متر / دقيقة
سرعة طباعة	قابلة للتعديل من ٠ إلى ٦٠ مترًا في الدقيقة
نوع المجفف	غازي

## الميزات التنافسية:

- \* الضبط التلقائي للأنماط (الأنماط) بدقة ميكرومتر
- \* استهلاك منخفض جدًا للطاقة حتى عند استخدام القدرة الكاملة للجهاز
- \* التحكم الهوائي في بكرات المطاط



## الفصل الثاني خطوط الإنتاج



# الفصل الثاني

الفصل الثالث

الفصل الثاني

الفصل الأول

## خطوط الإنتاج

- المعدات المبطننة بالزجاج | ١٢٨
- جهاز طلاء وتجفيف طبقة السوائل للكريات الصيدلانية (FLUIDIZED BED COATER) FBC | ١٣٠
- مجفف تجميد | ١٣٢
- خط إنتاج كمادات ثلاثي الطبقات | ١٣٤
- تصميم وتنفيذ خط إنتاج الورق من خلال إعادة التدوير | ١٣٦
- ماكينة قطع لفة الورق الحرارية الأوتوماتيكية | ١٣٨
- خط إنتاج الحبر | ١٤٠
- خط إنتاج الأنابيب الأوتوماتيكية (لحام الأنابيب) والملف | ١٤٢
- تصميم وتأمين وتصنيع وتنفيذ آلة إنتاج أنابيب GRP بطريقة اللف المستمر للألياف CFW | ١٤٤
- ماكينة حقن البلاستيك | ١٤٦
- ماكينة حقن المطاط | ١٤٨
- ماكينة تشكيل منتجات البولي إيثيلين الفارغة | ١٥٠
- ماكينة إنتاج الشبك البلاستيكي | ١٥٢
- ماكينة قص وخياطة أكياس البولي بروبيلين | ١٥٤
- تصميم وتصنيع معدات استخراج المياه بالإيثانول المتقدمة | ١٥٦
- ماكينة غزل كهربائي صناعية بدون فوهة | ١٥٨
- آلة الغزل الكهربائي الأوتوماتيكية | ١٦٠
- ماكينة نسج ثلاثية الأبعاد (أي نوع عقدة، أي نوع من التصميم) | ١٦٢
- فرن صهر الألمنيوم | ١٦٤
- فرن الصهر بالحث الفراغي (VIM) | ١٦٦
- خط إنتاج سبائك المغنيسيوم | ١٦٨
- خط إنتاج الأنابيب والتماسات الجانبية مع اللحام بالمقاومة الكهربائية (ERW) | ١٧٠
- آلة لف الخيط | ١٧٢
- ماكينة لف أوتوماتيكية | ١٧٤
- ماكينة حقن الشمع ذات طاولتين | ١٧٦
- آلة إنتاج الزنبرك الأوتوماتيكية | ١٧٨
- جهاز صنع البلوك | ١٨٠

- خط إنتاج شعاع البناء الأوتوماتيكي | ١٨٢
- آلة السياج الشبكي الأوتوماتيكية | ١٨٤
- آلة معالجة الإطارات وآلة ضغط ما بعد المعالجة | ١٨٦
- ماكينة تصنيع الإطارات مرحلة واحدة | ١٨٨
- خط تجميع صندوق التوجيه الهيدروليكي لسيارات برابيد وبيجو ٢٠٦ | ١٩٠

## الأقسام:

الصناعات الغذائية والصيدلانية والصحية

الصناعات الكيماوية والبوليمرية والورقية

صناعة المعادن

صناعة البناء

صناعة السيارات

## مجالات الاستخدام:

الحماية من التآكل وزيادة العمر الإنتاجي للمعدات



## المعدات المبطنة بالزجاج

تشمل جميع أنواع المفاعلات والخزانات والمبادلات الحرارية والأبراج والصمامات ...  
وخدمات بطانة زجاجية

شركة آذرجام للكيمياويات



www.azarj.com

## التعريف بالمنتج:

في الصناعة، تعتبر مسألة الحماية من التآكل وزيادة العمر الإنتاجي للمعدات ذات أهمية خاصة. يؤدي التآكل في المعدات إلى إهدار الإنتاج وتكاليف إصلاح وإعادة بناء المعدات. باعتبارها المعدن الأساسي للأجزاء المختلفة، فإن سبائك الحديد معرضة دائماً لخطر التآكل والصدأ. يسمى التزجيج الزجاجي الذي يتم تطبيقه على قاعدة معدنية (عادةً من الفولاذ) بالتزجيج المعدني (الزجاج المبطن). نظرًا لتركيبه غير البلوري (غير المتبلور)، يعد الزجاج أحد أكثر المواد مقاومة لجميع أنواع البيئات المسببة للتآكل، بحيث يمكن مقارنة مقاومته الكيميائية بالسبائك الخاصة والمكلفة مثل التيتانيوم والتنتالوم وغيرها. تم تصميم الزجاج المعدني لتحقيق خصائص خاصة مثل مقاومة التآكل الجوي والسوائل ومقاومة الحرارة والصدمات الحرارية.

## الوجهات الأولى للتصدير:

الهند

## سوابق التصدير:

اقل من 500 الف دولار

## سنة التأسيس:

٢٠١٠

## الميزات الفنية:

درجة حرارة بيئة العمل	بين ٢٠°C - تا ٢٢٠°C في البيئات الحمضية
سطح أملس	٠,٠٨ ميكرومتر
قوة الضغط	٠,٠١-٨ GPa

## الميزات التنافسية:

- \* نعومة سطحية عالية
- \* القدرة على تحمل الضغط
- \* عدم وجود خصائص تحفيزية
- \* قدرة تنظيف عالية
- \* مقاومة التآكل العالية

**مجالات الاستخدام:**

طلاء وتجفيف الكريات المستخدمة في صناعة الأدوية



## ◀ جهاز طلاء وتجفيف طبقة السوائل للكريات الصيدلانية (FLUIDIZED BED COATER) FBC

مجموعة الوند بارت الدوائية الفنية والهندسية

**التعريف بالمنتج:**

إن جهاز (Fluidized Bed Coater) FBC هو جهاز يستخدم لطلاء وتجفيف الكريات المستخدمة في صناعة الأدوية. ويكون هذا الجهاز بشكل عام على شكل حاوية كبيرة يمر من خلالها تدفق الهواء ويلتصق المسحوق الموجود داخل الخزان في الهواء. عند تعليق المسحوق، يتم رش المادة المطلوبة على المسحوق بواسطة فوهة رش ذات سعة قابلة للتعديل تتراوح بين ٤ و ١٠ لترات في الدقيقة. تحتوي هذه الفوهة على مدخلين للهواء ومواد مغلقة. يتم نقل المواد المطلوبة إلى رأس الفوهة من خلال مضخة تمعجية.

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

السعة التخزينية داخل الخزان	٣٠٠ لتر
وزن المخزن	١٠٠ كيلوجرام
سعة مروحة الطرد المركزي	٦٠٠ CFM
محرك طرد مركزي	١٨ كيلووات

**الميزات التنافسية:**

خلق تدفق مناسب للمواد بداخله من أجل تغطية الكريات بشكل صحيح

## مجالات الاستخدام:

تجفيف المواد الغذائية والفواكه و...



## ◀ مجفف تجميد

مع انخفاض بنسبة ٩٥٪ في الرطوبة

🏠 شركة إحياجران قلب صنعت آسيا (رويشر)

www.royeshgar.com



## التعريف بالمنتج:

إن طريقة التجفيف بالتجميد المطبقة بواسطة المجفف بالتجميد (المجفف بالتجميد) لتجفيف الأطعمة والفواكه وغيرها تتفوق على طرق التجفيف المعتادة (مثل التجفيف الحراري) بسبب الحفاظ على جودة أفضل للمواد. حالياً، تعد تقنية التجفيف بالتجميد في ضغط منخفض (بالقرب من الفراغ) هي تقنية التجفيف الأكثر تقدماً في العالم. بالمقارنة مع طريقة التجفيف المعتادة، فإن الطعام المجمد الذي ينتجه المجفف بالتجميد يتمتع بضمان الجودة على المدى الطويل، وطبيعة الإماهة، واللون الجيد، والرائحة، والطعم الجيد، والمحتوى العالي من العناصر الغذائية في الطعام المجفف، والذي يبقى بشكل أساسي دون تغيير ومن حيث الحجم والرخاوة، فهي تبدو كالإسفنجة ولا تتقلص. يعتبر التجفيف بالتجميد مصطلحين متكافئين اعتماداً على الصناعة والمكان الذي يتم فيه التجفيف. يعتمد مبدأ عمل المجففات بالتجميد على تجميد الماء الموجود في المادة ومن ثم عملية تصاعد الثلج الناتج عن التجميد في الضغط المنخفض تحت النقطة الثلاثية وهي الماء والثلج وبخار الماء.

سنة التأسيس:

٢٠١٢

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

نطاق درجة الحرارة	٣٠- إلى ٤٠- درجة مئوية
ضغط الهواء	خفض إلى أقل من ١٠ باسكال
درجة حرارة المرحلة الأولى من التجفيف	١٠- إلى ٥ درجات مئوية
درجة حرارة المرحلة الثانية من التجفيف	من ٥ إلى ٢٥ درجة مئوية

## مجالات الاستخدام:

إنتاج كمادات جراحية أو ترميزية ثلاثية الطبقات



## خط إنتاج كمادات ثلاثي الطبقات

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

وحدت الخياطة	بالموجات فوق الصوتية
الجهد	٢٢٠ فولت مرحلة واحدة
مادة الهيكل	هيكلمن الألومنيوم المؤكسد
الشاشة	شاشة لمس ٧ بوصة
مراقب	PLC Delta



www.arshammachine.com

شركة ارشام ماشين فرزام

## التعريف بالمنتج:

تشتمل آلة إنتاج كمادات ثلاثي الطبقات على مجموعتين من الآلات، الآلة الأولى تنتج جسم القناع والآلة الثانية تقوم بخياطة الكمامة. ويضع صانع الجسم عليه ثلاث أو أربع طبقات من القماش، وبعد طيه ووضع السلك على الأنف، يتم خياطته وقطعه، ويتم وضع جسم القناع المنتج في جهاز التمديد، ويتم قطع الشريط المطاطي إلى حجم معين ولصقه على الجسم. تتم خياطة الأقمشة والمرونة بالموجات فوق الصوتية.

## الوجهات الأولى للتصدير:

العراق

## سوابق التصدير:

اقل من ٥٠٠ الف دولار

## سنة التأسيس:

٢٠١١

## الآلات الصناعية



مجموعة من كتب المنتجات والمعدات القائمة على المعرفة



## ◀ تصميم وتنفيذ خط إنتاج الورق من خلال إعادة التدوير



شیمی پاجوهش صنعت  
Shimi Pajouhesh Sanat

www.shimipajouheshsanat.com

شركة صنعت للأبحاث الكيميائية

### التعريف بالمنتج:

خلال العقود القليلة الماضية، تزايد استخدام نفايات الورق لإنتاج أنواع مختلفة من المنتجات الورقية، وتم اقتراحها كضرورة في العالم؛ لذلك، في معظم البلدان، وبسبب الزيادة في استهلاك الفرد من الورق، والنقص المتزايد في موارد الأخشاب ومصادر السليلوز الغابات، هناك حاجة للاستثمار لإنشاء مجمعات جديدة للأخشاب والورق، والمشاكل البيئية الناشئة عن هذه المجمعات، تطور صناعة إعادة تدوير ألياف السليلوز من نفايات الأوراق أمرًا لا مفر منه. تتكون عملية تحضير وإنتاج الورق من خلال إعادة التدوير بشكل عام من جزأين رئيسيين، عملية تحضير عجينة الورق وعملية تصنيع الورق. تتم عملية تحضير اللب على نفايات ورق OCC وتتضمن مراحل وأجهزة مثل اللب، وغرلة الدورة، وغرلة الدقيقة، والتكرير والتخفيف. أيضًا، تتم عملية تصنيع الورق على اللب الناتج من عملية تحضير لب الورق وتشمل أجزاء وأجهزة مثل محطة رطبة، محطة جافة، تلميع أو تشطيب، قطع أو تعبئة وفصل اللب بجانب القطع.

### مجالات الاستخدام:

إعادة تدوير الورق

### الوجهات الأولى للتصدير:

تركيا وأفغانستان

### سوابق التصدير:

بين 1 إلى 10 مليون دولار

### سنة التأسيس:

1998

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## مجالات الاستخدام:

- \* قطع نصف آلي لورق الكتابة والورق الحراري والأفلام
- \* الآلات وأجهزة الصراف الآلي ونقاط البيع ولفائف المختبرات ولفات الصندوق وما إلى ذلك



## ◀ ماكنة قطع لفة الورق الحرارية الأوتوماتيكية

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

مواصفات جهاز S84	
عرض مفيد	١١٠ سنتيمتر
قدرة فرامل الهواء	٦٠٠ نيوتن متر
قطر لفة المدخل	١٠٥ سنتيمتر
قطر لفة المخرج	٢٧ سنتيمتر
السرعة القصوى للآلة	٢٥٠ متر في الدقيقة

## الميزات التنافسية:

- \* نظام التحكم الآلي في السحب
- \* أجهزة ب ٦ مكابح هوائية
- \* التحكم الإلكتروني في السرعة
- \* النظام الهيدروليكي لتغذية الأسطوانة

TM

www.tmmachine.ir

شركة تان ماشين بويما

## التعريف بالمنتج:

آلة القطع هذه ذات النظام الأوتوماتيكي قادرة على إنتاج لفات صغيرة ذات عرض وطول قابلين للتعديل، وقطع أنواع مختلفة من الورق. غالباً ما تستخدم هذه اللفات في أجهزة ATM-POS. تختلف طاقتها الإنتاجية اعتماداً على طرازها. تشمل الموديلات التي صنعتها الشركة لهذا الجهاز ما يلي

\* **آلة القطع موديل S63 وS62:** هي نظام نصف أوتوماتيكي مناسب لقطع وإنتاج لفات ATM، POS، الآلة الحاسبة وأنواع أخرى من اللفات الصغيرة. معدل إنتاج هذه الآلة هو ٨٠٠٠ لفة في وردية واحدة مدتها ٨ ساعات.

\* **آلة القطع موديل S84 ذات النظام الأوتوماتيكي:** والتي تتيح الإنتاج الاقتصادي والصناعي بمشغل واحد. ومن بين الميزات الأخرى لهذا الجهاز، يمكن أن نذكر القدرة على إنتاج لفات صغيرة ذات عرض وطول قابلين للتعديل، وأنواع قطع الورق ورفائق الألومنيوم وأنواع طبقات البوليمر. تبلغ الطاقة الإنتاجية لهذا الموديل ١٥٠٠٠ لفة في وردية عمل مدتها ٨ ساعات.

سنة التأسيس:

٢٠١٣

## مجالات الاستخدام:

آلات الطباعة



## خط إنتاج الحبر

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

- يجب أن يتراوح حجم جسيمات مسحوق الحبر بين ٧ و 10 ميكرون. مكونات التونر هي:
- \* مادة صمغية
- \* الصباغ (أسود الكربون أو أكاسيد المعادن من الحديد والكوبالت وغيرها)
- \* الشمع ذو نقطة انصهار منخفضة
- \* ثاني أكسيد التيتانيوم
- \* ...

## الميزات التنافسية:

- \* سعر أقل من المنتجات المماثلة
- \* الألوان الكاملة للنصوص والصور المنسوخة أو المطبوعة
- \* عدم مسح النصوص والصور بسهولة
- \* متانة عالية
- \* التصاق عالي بالورق



www.astertoner.ir

شركة بوي شرق سيستم (تونر لاينر)

## التعريف بالمنتج:

الحبر هو مسحوق يستخدم لطباعة المستندات والصور وغيرها في آلات التصوير والطابعات وأجهزة الفاكس وغيرها. ويشمل المنتج الحالي كافة الآلات والأجهزة والوصلات فيما بينها، حيث يتضمن خطأ متكاملاً لإنتاج الأحبار.

سنة التأسيس:

٢٠٠٣

## مجالات الاستخدام:

إنتاج الأنابيب الملحومة والمقاطع الجانبية



## خط إنتاج الأنابيب الأوتوماتيكية (لحام الأنابيب) والملف

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

<ul style="list-style-type: none"> <li>* الحجم: من 1 إلى 12 بوصة</li> <li>* سرعة الإنتاج: 60 متر في الدقيقة</li> <li>* دقة القطع: 1 NC ميلي متر</li> </ul>	قسم التشكيل
<ul style="list-style-type: none"> <li>* القطر: 6 متر</li> <li>* مقدار تخزين الورقة: 30 دقيقة عمل</li> </ul>	مكثف
<ul style="list-style-type: none"> <li>* الطاقة: بين 200 و 400 كيلووات</li> <li>* التردد: 300 كيلوهرتز</li> </ul>	آلة لحام التماس



www.fooladgostar.com

شركة جستار حداد كيشو للصلب

## التعريف بالمنتج:

إن طريقة إنتاج الأنابيب الملحومة والأنابيب الجانبية متشابهة وتختلف عن بعضها البعض في طريقة اللحام. تقترب هذه المنتجات من الأبعاد النهائية بمساعدة الضغط البارد وبعد اللحام تصل إلى الحجم المطلوب. في خط إنتاج الأنابيب والمقاطع، باستخدام اللحام البارد واللحام التعريفي، يقومون بإنتاج الأنابيب والمقاطع بأحجام مختلفة من 1/0 إلى 12 بوصة. يحتوي خط إنتاج الأنابيب والقطاعات المنتجة على وحدات مختلفة من القطع، وتغذية الشريط، والمقصلة، وقسم اللحام الرأسي والسفلي، والتخزين، والتشكيل الذي يتكون من جزأين: المنقي الأولي والنهائي، واللحام الجانبى المزدوج الحافة، والتقطيع، والتبريد، والتجسيم مع وجود عبارة عن 4 إلى 6 بوابات، والثني واللف، والتثبيت، والقطع بالمنشار الآلي، وأخيرًا طاولة التفريغ.

سنة التأسيس:

2007

## مجالات الاستخدام:

صناعة نقل المياه



## تصميم وتأمين وتصنيع وتنفيذ آلة إنتاج أنابيب GRP بطريقة اللف المستمر للألياف CFW

شركة دالين للصناعة

www.farabard.ir



## التعريف بالمنتج:

حاليًا، تلعب أنابيب GRP دورًا مهمًا جدًا في صناعة نقل المياه، وفي السنوات الأخيرة، اكتسبت هذه الأنابيب مكانًا مناسبًا في إيران. تستخدم الآلة محركًا كهربائيًا قويًا للغاية وعلبة تروس لتوفير عزم الدوران والطاقة المطلوبة لأنبوب ذو حمولة عالية. الآلة المذكورة أوتوماتيكية بالكامل ويتم التحكم في تنسيق عملية الإنتاج، الخبز، التحكم في سرعة الإنتاج وصب المواد والراتنج على القالب بواسطة PLC. الأنابيب المنتجة من المواد الخام من البوليستر وراتنجات الفينيل استر بالإضافة إلى الألياف الزجاجية ورمال السيليكا يتم إنتاجها بشكل مستمر على قالب الآلة وتنقل خارج الآلة للقطع.

سنة التأسيس:

٢٠١٧

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

قطر	٣٠٠ إلى ٤٠٠٠ ميلي متر
صلابة	٢٥٠٠ إلى ٢٠٠٠٠ باسكال
ضغط العمل	١ إلى ١٠٠ بار
طول الأنابيب	١٢ متر

## الميزات التنافسية:

- \* التحكم الذكي في قياس الحجم وتسخين الخزانات
- \* تقديم التقارير في الوقت الحقيقي من خلال البرامج المقدمة

## مجالات الاستخدام:

إنتاج المنتجات البلاستيكية عن طريق عملية القولبة بالحقن



## ◀ ماكنة حقن البلاستيك

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

* الأبعاد داخل القضبان: ٣٥٠ × ٣٥٠ * الحد الأقصى لوزن الحقن: ٢٧٠ جرام	ماكنة حقن ٢٥٠/١٠٠
* الأبعاد داخل القضبان: ٥٠٥ × ٥٠٥ * الحد الأقصى لوزن الحقن: ٦٠٣ جرام	ماكنة حقن ٦٢٠/٢٠٠
* الأبعاد داخل القضبان: ٦٦٠ × ٦٦٠ * الحد الأقصى لوزن الحقن: ١٢٣٠ جرام	ماكنة حقن ٣٢٠/١١٠٠
* الأبعاد داخل القضبان: ٨٢٠ × ٨٢٠ * الحد الأقصى لوزن الحقن: ٢٣٠٠ جرام	موديل ماكنة حقن ١
* الأبعاد داخل القضبان: ٨٢٠ × ٨٢٠ * الحد الأقصى لوزن الحقن: ٤٣٠٠ جرام	ماكنة حقن بلاستيك موديل ٨٠٠/٣٢٠٠
* الأبعاد داخل القضبان: ١٢٥٠ × ١٢٥٠ * الحد الأقصى لوزن الحقن: ٨٨٨٠ جرام	ماكنة حقن بلاستيك موديل ١٣٠٠/١٢٣٠٠



www.parsian-ppm.com

شركة بارسيان لتصنيع آلات معالجة البلاستيك

## التعريف بالمنتج:

آلة Injection Molding Machine، والمعروفة أيضًا باسم مكبس الحقن، هي عبارة عن جهاز لإنتاج المنتجات البلاستيكية عن طريق عملية التشكيل بالحقن. يعتبر القولبة بالحقن هي عملية الإنتاج الأكثر عملية لتصنيع أنواع مختلفة من الأجزاء البلاستيكية. يتم إنتاج مجموعة واسعة من المنتجات باستخدام هذه الطريقة، والتي تختلف من حيث الحجم والتعقيد والتطبيق. في عملية حقن البلاستيك، يتم استخدام أنواع مختلفة من المركبات البلاستيكية مثل البولي كربونات والبوليسترين والبولي إيثيلين والبولي بروبيلين والبولي فينيل كلورايد والأكريليك والتيفلون لإنتاج المنتج النهائي. تتكون أجهزة حقن البلاستيك من قمع تغذية، ومثقاب حلزوني للحقن، ووحدة تسخين. يتم قفل القوالب في ألواح التثبيت الخاصة بالجهاز ومن ثم يتم إنشاء البلاستيك من فتحة الذباب إلى القالب الداخلي وقطعة الحقن. يتم تقسيم أجهزة الحقن إلى حمولات مختلفة اعتمادًا على مقدار القوة المطبقة على ألواح التثبيت الخاصة بها.

سنة التأسيس:

٢٠١٥

## مجالات الاستخدام:

إنتاج جميع أنواع قطع المطاط للسيارات والأجزاء الصناعية العسكرية



## ◀ ماكنة حقن المطاط

شركة سباهان فن بسبار

www.fanbaspar.com



## التعريف بالمنتج:

يتم استخدام هذه الآلة لإنتاج الأجزاء المطاطية. في هذه الآلات، أولاً، تتم معالجة المطاط في آلة اللف وتضاف الإضافات ذات الصلة لتحضير ظروف الخبز؛ ومن ثم يتم إدخاله في أسطوانة الآلة على شكل شريط ودوامة الآلة، تحت درجة حرارة متحكم بها، يجعلها ممتزجة ومتجانسة بالكامل. وبعد ذلك يتم حقنه في الاسطوانة. بعد قفل القالب يتم حقن المادة المطاطية التي تكون على شكل عجينة في القالب بضغط عالي. ومن ثم، بالتسخين تحت سيطرة نظام PLC، يتم طهي المادة المطاطية، وبعد وقت الطهي، يتم فتح القالب وإخراج القطعة.

سنة التأسيس:

٢٠١١

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

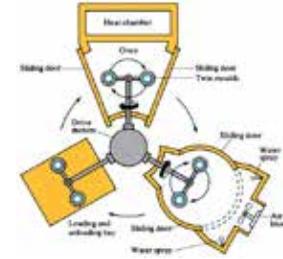
حمولة قفل المشبك	از ١٦٠ إلى ٣٥٠ طن
حجم حقن المطاط	١٦٠٠ إلى ٢٥٠٠ سي سي

## الميزات التنافسية:

- \* السعر أقل من المنتجات المماثلة
- \* القدرة على تثبيت الخيارات المختلفة
- \* قدرة حقن أعلى وسرعة أعلى من المنتجات المماثلة

**مجالات الاستخدام:**

صناعة الأجزاء المختلفة مثل القوارب البلاستيكية وأحواض الاستحمام البلاستيكية وصناديق القمامة الصناعية وخزانات المياه وأكواخ اللعب ومعدات لعب المساحات الخضراء والخ



## • ماكينة تشكيل منتجات البولي إيثيلين الفارغة بطريقة الطرد المركزي

شركة نوبين ميكانيكا ذوق

**التعريف بالمنتج:**

آلة التشكيل الدوراني هي أحد أنواع أفران عملية التشكيل الدوارة التي يمكنها إنتاج المنتجات البلاستيكية بكميات كبيرة. وفقا لمنتج البولي إيثيلين المعني، يتم وضع كمية معينة من المواد داخل القالب. يدور القالب حول محورين ويدخل إلى الفرن. أثناء دوران القالب تنتقل الحرارة عبر الفرن وتذوب مادة البولي إيثيلين وتلتصق بجدران القالب وتصبح فضفاضة. يشتمل الجهاز على فرن وباب فرن وعربة تحمل ذراع وقالب وآلية نقل الاتجاه والطاقة لها حركة حول محورين ومحرك وعلبة تروس لتوفير الطاقة لحركة العربات ودوران القالب، وفتح وإغلاق الباب الفرن و...، هيكل الإمساك، مروحة التبريد، مروحة الشفط، رافعة متنقلة، لوحة كهربائية، عاكس، مؤقت لجدولة حركة الأذرع حسب نوع الإنتاج، ومفاتيح صغيرة لسلامة الجهاز ولوحة التحكم.

سنة التأسيس:

٢٠١٩

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

إنتاج صهاريج المياه	تصل إلى ٥٠٠٠ لتر
زمن إنتاج ناقلة سعة ٥٠٠٠ لتر	٤٠ دقيقة
درجة حرارة الفرن	تصل إلى ٣٠٠ درجة مئوية

**مجالات الاستخدام:**

إنتاج الشباك والأسوار البلاستيكية

**◀ ماكينه انتاج الشبك البلاستيكي**

🏠 شركة أركا فيدار بلاست

**التعريف بالمنتج:**

آلية عمل هذه الآلة هي أن حبيبات البوليمر تدخل إلى القادوس أحادي الحلزون من القادوس وبعد الذوبان تدخل إلى القوالب نصف الدائرية الخاصة بالآلة من نهاية القادوس. يتم تدوير هذه القوالب في الاتجاه المعاكس بمساعدة محركين كهربائيين أو محرك كهربائي واحد وعلبة تروس، وترتبط خيوط البوليمر المنصهر التي تنشأ عن طريق المرور عبر هذه القوالب ببعضها البعض وتشكل شبكة. وفي استمرار الشبكة التي تم إنشاؤها، تدخل إلى بركة الماء البارد وتستمر، بعد القطع من اتجاه واحد، يتم فتحها على شكل صفائح وتمريها عبر بكرات الرسم. ومن الجدير بالذكر أنه يمكن تعديل قوة الشبكة وسمكها وحجمها من خلال التحكم في سرعة دوران القوالب وسرعة دوران بكرات السحب. في النهاية، يتم جمع الشبكة التي تم إنشاؤها من قبل المجمع.

**سنة التأسيس:**

٢٠١٧

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

درجة الحرارة الوظيفية	٢٠٠ درجة مئوية
سعة	حسب نوع الإنتاج الصافي من ٤ إلى ٦٠ كيلوجرام في الساعة

**الميزات التنافسية:**

تصميم بسيط وجديد وباستهلاك أقل من المنتجات المماثلة

## مجالات الاستخدام:

قص وخياطة أكياس البولي بروبيلين



## ◀ ماكينة قص وخياطة أكياس البولي بروبيلين

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

أبعاد السيارة التكميلية	١٢/٥ در ٤/٧ متر
الحد الأقصى المسموح به لقطر اللفة	١٥٠٠ ميلي متر
العرض المسموح به للكيس	٣٠٠ الى ٨٠٠ ميلي متر
العرض المسموح به للصورة النمطية للطباعة	٢٠٠ الى ٦٠٠ ميلي متر

## الميزات التنافسية:

- \* إمكانية طباعة جميع أنواع مقاسات الأكياس دون تغيير السلندر
- \* إمكانية إضافة طباعة مماثلة لإنتاج طباعة متعددة الألوان
- \* تحتوي على وحدة تثقيب الأكياس
- \* القدرة على ضبط عمق المجمع

مجموعة رواد عظيم التجارية الصناعية (الختم الالكتروني) [www.azim-group.com](http://www.azim-group.com)

## التعريف بالمنتج:

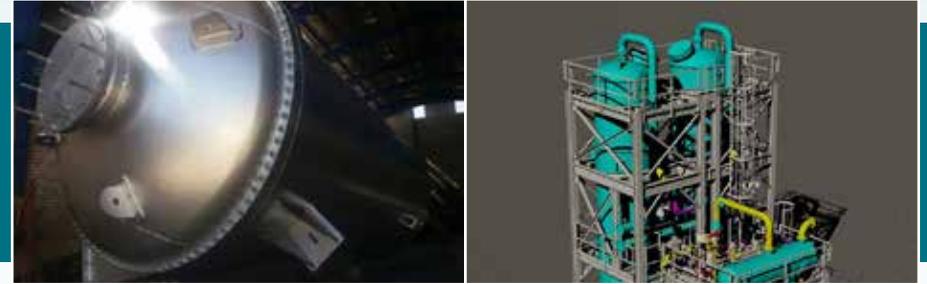
في عملية إنتاج أكياس البولي بروبيلين، بعد إنتاج اللفة، عادة في مرحلة تحويل اللفة إلى كيس بالأبعاد المطلوبة، قبل إنتاج هذه الآلة، تمر بمراحل شاقة وصعبة حتى الانتهاء. مع إنتاج هذه الآلة، التي هي في الواقع روبوت ذو محورين و٤ محاور، تغيرت عملية إكمال الكيس بشكل كبير، وباختصار، دخلت اللفة إلى هذا الهيكل في مسار مباشر، الطباعة، التقوية والقطع والخياطة والربط تتم تلقائياً.

سنة التأسيس:

٢٠٢٠



مجموعة من كتب المنتجات والمعدات القائمة على المعرفة



## تصميم وتصنيع معدات استخراج المياه بالإيثانول المتقدمة



www.faratechco.ir

شركة فارا تك لتصميم العمليات الكيميائية

### التعريف بالمنتج:

يتضمن هذا المنتج تصميم العمليات وبناء كافة المعدات اللازمة لاستخلاص الماء من الإيثانول ورفع نقائه من ٩٦٪ إلى ٩٩/٥٪ واستخدام عملية الامتصاص السطحي بالضغط المتناوب. يتضمن هذا المنتج المكونات التالية:

- \* عمود الامتصاص والإزالة: لامتصاص الماء ومن ثم إزالته من الماص
- \* المبادل الحراري لغلاية الطعام: لتهيئة الظروف الحرارية للطعام للدخول في مرحلة الامتصاص.
- \* المكثف: لتسييل المنتج الناتج في مرحلة البخار
- \* مبادل حراري فائق التسخين: لإيصال تغذية البرج إلى درجة الحرارة المفرطة التسخين يمكن استخدام الحزمة المصممة لإنتاج الإيثانول بدرجة الوقود. كما يتم استخدامه عن طريق إجراء تغييرات وتصحيحات في عمليات فصل الطور الغازي الأخرى، مثل فصل الطور الغازي، مثل فصل كبريتيد الهيدروجين ( $H_2S$ ) عن التيارات الراجعة لوحدات التكسير الهيدروجيني، وما إلى ذلك.

### مجالات الاستخدام:

- \* إنتاج وقود الإيثانول
- \* فصل الطور الغازي مثل فصل كبريتيد الهيدروجين ( $H_2S$ ) عن تيارات العودة لوحدات التكسير الهيدروجيني والخ

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

سنة التأسيس:

٢٠٠٣

## مجالات الاستخدام: إنتاج ألياف النانو على نطاق صناعي



## ◀ ماكينة غزل كهربائي صناعية بدون فوهة

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

درجة الحرارة الداخلية للجهاز	٩٠ إلى ١٠٠ درجة مئوية مع إمكانية التحكم باستخدام HMI
سرعة الحقن	٤٥٠٠ مليلتر في الساعة لوسائط قناع P.P وألياف PAN
عدد أسلاك الغزل	يحتوي على طبلتين على شكل سلكين وفوهتين أوتوماتيكيين مع حركة ترددية عبر الجهاز
مادة الهيكل	صفائح حديد مع لون الفرن

### الميزات التنافسية:

تصنيع مصادر الجهد والتصميم الفريد لجهاز إنتاج الألياف الموحدة



www.nanozistsanaat.ir

شركة أهورا نانو لايف للصناعة

### التعريف بالمنتج:

تعد عملية الغزل الكهربائي واحدة من أبسط الطرق وأكثرها تنوعاً لإنتاج جميع أنواع هياكل الألياف النانوية، مثل الألياف النانوية المجوفة والقشرة الأساسية والألياف النانوية المسامية ذات القطر الموحد. باستثناء خلق تنافر إلكتروستاتيكي بين الشحنات السطحية بدلاً من قوة القص أو (الميكانيكية) للتقليل المستمر لقطر النفث اللزج المرن، فإن هذه الطريقة تشبه الإنتاج التجاري للألياف الدقيقة بطريقة الغزل الميكانيكية. بالمقارنة مع الغزل، فإن آليات الغزل الكهروستاتيكي أو الغزل الكهربائي لديها القدرة على إنتاج ألياف ذات قطر أصغر. تشبه عملية الغزل الكهربائي إلى حد كبير عملية الرش الكهروستاتيكي أو الكهربائي. في كلتا الطريقتين، يتم استخدام الجهد العالي لتشكيل طائرة سائلة.

سنة التأسيس:

٢٠١٨

## مجالات الاستخدام:

مجالات مختلفة وخاصة الطبية والصيدلانية والصحية والصناعية بما في ذلك الدفاع والأمن والفصل والترشيح والكيماوية والطلاء والنسيج والنفط والغاز والبتروكيماويات والفضاء والسيارات والبناء والغذاء وتكنولوجيا المعلومات والاتصالات والإنتاج والتخزين بناء الطاقة وكذلك تحسين استهلاك الطاقة، والمركبات النانوية والألياف الكربونية النانوية، وأنواع أجهزة الاستشعار البيولوجية والكيماوية، والمجالات المتعلقة بالتكنولوجيا الحيوية والبيئة والزراعة وغيرها.



## آلة الغزل الكهربائي الأوتوماتيكية

موديل: ESPINER NF CO

شركة يوشيتا سمارت نانو تكنولوجي

YOSHITA  
يوشيتا

www.yoshitaco.com

## التعريف بالمنتج:

يعد الغزل الكهربائي أحد أكثر الطرق الصناعية تنوعًا وشعبية في إنتاج ألياف البوليمر النانوية من المحاليل المعلقة (سلائف البوليمر). في بعض النواحي، تشبه هذه الطريقة إلى حد كبير طريقة الغزل الجاف، حيث يتم حقن مادة البوليمر في قالب بعد تبخر المذيب - يتم تحويلها إلى ألياف بوليمر؛ ولكن هناك فرق مهم في طريقة الغزل الكهربائي. نظرًا لأن الهدف هو إنتاج ألياف بوليمرية دقيقة (قطرها من ميكرومتر إلى نانومتر)، يجب أن تتكون الوحدة من أنبوب شعري لتتمكن من إنتاج تدفق ضيق من محلول سلائف البوليمر (قطر أقل من 1 مم). الفرق الآخر هو تطبيق فرق الجهد العالي (عدة عشرات من الكيلوفولت) على الوحدة السالبة، مما يؤدي إلى امتصاص المحلول المستقطب للمجال الكهربائي.

سنة التأسيس:

٢٠١٢

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

حجم إنتاج الجهاز	* الحد الأقصى: ٢/٥ كيلوجرام في الساعة * العادي: ٨٠-١٠٠ جرام في الساعة
الغطاء والجسم والهيكل	معدي
مزود الطاقة	متغير في نماذج مختلفة من ٢٠ إلى ٣٥ كيلوفولت مع تفاوت أقل من ١ كيلوفولت على فترات مختلفة

## مجالات الاستخدام:

نسيج السجاد



### ◀ ماكينة نسيج ثلاثية الأبعاد (أي نوع عقدة، أي نوع من التصميم)

🏠 شركة تابی بیتا الهندسية

#### التعريف بالمنتج:

الجهاز المعني عبارة عن نول قديم (gunne) تمت إضافته مع المعدات والآليات حتى يتمكن من ربط أنواع مختلفة من العقد ميكانيكياً وإنشاء سجاد بتصميمات مختلفة. ومن الاختلافات بين سجاد الآلة العادية والسجاد المنسوج بواسطة هذه الآلة أن السجاد المصنوع آلياً لا يتم عقده، ولكن هذه الآلة يمكنها إنشاء جميع أنواع العقد التقليدية في السجاد المنسوج يدوياً بطريقة ميكانيكية وأسرع بكثير من الإنسان. ومن أجل تحقيق هذا الهدف، تم تصميم الآلة وتصنيعها نتيجة أعمال البحث والتطوير التي تتوفر منها إصدارات مختلفة في الشركة، والتي يمكن أن يطلق عليها قلب هذه الآلة. إن اختيار آلية بسيطة ودقيقة وموثوقة هو أهم ما يميز هذا القسم، والذي يقيد الخيط بالكامل في الفضاء ثلاثي الأبعاد ويحرك طرفيه في اتجاه الوصول إلى العقدة المعنية. يتم التحكم في التقاط الخيط وإطلاقه لربط كل عقدة بواسطة محرك متدرج، وأربعة محركات متدرجة مسؤولة عن تحريك الخيط في الاتجاهين x و y (محركان في كل اتجاه). تجدر الإشارة إلى أن حركات x و y مستقلة عن بعضها البعض.

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

#### الميزات التنافسية:

- \* الابتكار والحدثة
- \* القدرة على التصنيع
- \* القدرة التنافسية للمنتج (القدرة على تحمل التكاليف)

## مجالات الاستخدام:

ذوبان سبائك الألومنيوم والخردة



## ◀ فرن صهر الألمنيوم

### 📍 مجموعة مصانع درفلة الألمنيوم



www.navardaluminum.com

### التعريف بالمنتج:

يعد معدن الألمنيوم، مثله مثل الحديد، من المعادن المتوفرة بكثرة في القشرة الأرضية ويمكن استخلاصه من المعادن والصخور. يتمتع هذا المعدن الجميل بقدرات وخصائص جعلته معروفاً ومحبوباً كمعدن يستخدم على نطاق واسع في الصناعات الكبيرة والصغيرة. يتم استخلاص الألمنيوم واستخلاصه من خلال طريقة التحليل الكهربائي. وتجدر الإشارة إلى أن هذا المعدن، مثل الحديد، قابل لإعادة الاستخدام وإعادة التدوير. لتحضير معدن الألمنيوم، مثل المعادن مثل الحديد، هناك حاجة إلى أفران صهر لاستخلاصه من الخامات وتنقية الألمنيوم؛ لكن الأفران المستخدمة لصهر ومعالجة المعادن المختلفة ليست هي نفسها ولها بعض الاختلافات. وفي حالة الألمنيوم يمكننا أن نذكر عدة أفران مختلفة، كل منها يعمل بطريقة مختلفة لاستخلاص وإنتاج الألمنيوم وقد يكون له أنواع وقود مختلفة. وتشمل هذه الأفران: أفران إعادة تدوير وصهر النفايات، وأفران صناعة السبائك، وأفران الصب.

### الوجهات الأولى للتصدير:

تركمستان والعراق

### سوابق التصدير:

بين 1 إلى 10 مليون دولار

### سنة التأسيس:

1972

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

إجمالي شحن الإدخال	1000 باوند نقاوة 99
سعة	20 طن من الذوبان
عدد مشغلات الغاز	2

**مجالات الاستخدام:**

- \* إنتاج النحاس النقي بدون أكسجين لزيادة التوصيل الكهربائي
- \* إنتاج السبائك الفائقة
- \* إنتاج السبائك الطبية
- \* الصهر والصب، وصناعة السبائك، والصب الدقيق للسبائك الفائقة (أجزاء التوربينات مثل القرص)، ذوبان السبائك المتقدمة، التفرغ، المعالجة الحرارية، اللحام بالنحاس واللحام الصلب

**◀ فرن الصهر بالحث الفراغي (VIM)**

🏠 شركة آرتا جاويد آسيا للعلوم والتكنولوجيا

**التعريف بالمنتج:**

تعد الطريقة الحثية واحدة من أكثر الطرق المستخدمة على نطاق واسع في صناعات المواد المتقدمة والمختبرات، والتي تستخدم في صناعة السبائك وإنتاج أجزاء الصب الدقيقة. أنظمة الصهر بالحث الفراغي (VIF) تحت فرن الفراغ وبشكل عام VIM أو الصهر بالحث الفراغي (VIM) لها العديد من التطبيقات الهندسية في الصناعة.

سنة التأسيس:

٢٠١٤

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

القدرة على الشحن أثناء الذوبان	درجة حرارة ذوبان تصل إلى ١٨٠٠ درجة وتصل إلى ٤٠ كيلوجرام من الذوبان
مادة الهيكل	فولاذ ٣١٦
التحكم الآلي واليدوي في الطاقة والتردد	قوة تصل إلى ٧٠ كيلووات وتردد ١٠ كيلو هرتز

**الميزات التنافسية:**

- \* مجهزة بصمام تخفيف الضغط
- \* القدرة على الذوبان تحت جو غازي محدد
- \* مجهزة بمضخات دوارة وجذور وانتشار

**مجالات الاستخدام:**

تحويل قصاصات المغنيسيوم إلى سبائك المغنيسيوم

**خط إنتاج سبائك المغنيسيوم**

شركة راهورد مغنيسيوم باريسان الهندسية

**التعريف بالمنتج:**

تُستخدم هذه العملية لتحويل قصاصات المغنيسيوم إلى سبائك مغنيسيوم لإنتاج أجزاء مختلفة ولصناعة السبائك. يشتمل هذا الخط على فرن التسخين المسبق، واثنين من أفران الصهر، وفرن الإمساك ونظام الفتيل. هذا الخط ينفذ عملية إنتاج سبائك المغنيسيوم. يتم استخدام فرن التسخين المسبق لهذه المجموعة عندما تتم عملية التفجير من قصاصات المغنيسيوم، وفي حالة التفجير من المواد النقية لا يتم استخدام هذا الفرن.

سنة التأسيس:

٢٠١٧

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات التنافسية:**

- \* إنتاج سبائك نظيفة جداً
- \* لا الأكسدة وحرق الذوبان
- \* تحليل سبائك الإنتاج حسب طلب الزبون

## الآلات الصناعية



مجموعة من كتب المنتجات والمعدات القائمة على المعرفة



## خط إنتاج الأنابيب والتماسات الجانبية مع اللحام بالمقاومة الكهربائية (ERW)

شركة بارس زاغرس للمعدات الثقيلة



www.psrolling.com

### التعريف بالمنتج:

يتم تصنيع الأنابيب الجانبية الملحومة من الشرائط التي يتم إنتاجها عن طريق قطع صفيحة الزيت أو الطبقة السوداء. في الصناعة، تُعرف الأنابيب المصنوعة بطريقة المتفجرات من مخلفات الحرب باسم الأنابيب الفولاذية ذات التماس المخفي. في هذه الطريقة، يتم فك الشريط الأملس من رقائق الزيت تدريجيًا عن طريق المرور عبر مجموعات من القوالب الدائرية (تشكيل اللف) ويتحول إلى أسطوانات مجوفة ذات طبقات مفتوحة. في نهاية هذا القسم وبعد صقل الشريط بالكامل، عندما تكون حافتي التماس بجوار بعضهما البعض تمامًا، تقوم أجهزة اللحام بلحام الورقة على طول الأنبوب وخط التماس الخاص به. في طريقة ERW، يتم اللحام دون إضافة مواد وحشوات خارجية.

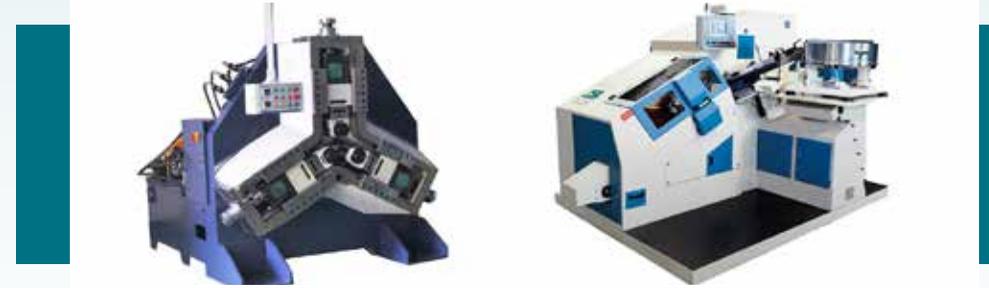
### مجالات الاستخدام:

إنتاج الأنابيب الملحومة والمقاطع الفولاذية ذات المقاطع المربعة والمستطيلة والخاصة

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

سنة التأسيس:

٢٠٠٢

مجالات الاستخدام:  
التخيط الخطي

## ◀ آلة لف الخيط

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

قدرة التخيط	١٢٠/٠٠٠ قضيب مكبس شهريًا
دقة قياس جزء المكبس من الجزء	٢ ميكرون التسامح
دقة الخيوط	٠/٦ جرام

## الميزات التنافسية:

- \* القدرة على التخيط بدقة عالية
- \* القدرة على فصل الأجزاء غير المتوافقة المنتجة في العملية السابقة بواسطة جهاز الليزر
- \* إمكانية الخيط الخطي مع فكين متحركين
- \* لا حاجة للتدخل البشري والمشغل والإنتاج الآلي



www.partsanat.com

شركة بارت بايا أدر سهر الصناعية

## التعريف بالمنتج:

تتم عملية التخيط بشكل رئيسي بطريقة الأسطوانة التقليدية بواسطة فني وجهد بشري. بالإضافة إلى عدم تجانس الدقة فإن الحاجة إلى تكرار إعدادات الجهاز في فترات زمنية قصيرة وأيضاً اعتماد دقة الأداء على القوة البشرية من بين عيوبه.

في جهاز اللولبية الأوتوماتيكي من النوع الخطي المعروف هنا لخيوط عمود المكبس لمتمنص صدمات السيارة، يتم تثبيت الجهاز في مكانه بواسطة مشابك مغناطيسية مع فحص أبعاد القطعة، ويتم الخيط عن طريق تحريكه في اتجاه ماكينة الخيوط الخطية. يحتوي الجهاز المصمم والمبني على الأجزاء الرئيسية لمجموعة قياس أبعاد القطعة ومجموعة تحريك القطعة ومجموعة وضع القطعة في مركز فكي الخيط ونظام حقن الزيت ونظام التحكم.

سنة التأسيس:

٢٠١٣

## مجالات الاستخدام:

- \* أعمال البناء
- \* بناء السقيفة
- \* مصاريف الورشة



## ◀ ماكينة لف أوتوماتيكية

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

قطر التخييط	من 0 إلى 0.5 ميلي متر
حجم التخييط	صغير وكبير وشبه منحرف في حالتي اليسار واليمين
دقة قطر التخييط	±0.02 ميلي متر
قوة المحرك	8 كيلووات
قوة إنتاج المحور	100 كيلووات

## الميزات التنافسية:

مع درفلة على البارد



www.namira-co.com

شركة أصفهان لإنتاج الأبحاث النموذجية (ناميرا)

## التعريف بالمنتج:

تستخدم آلة لف ثنائية الأسطوانة لإنتاج براغي دقيقة بقطر من 4 إلى 40 مم بطول غير محدود وخيوط بأقطار ودرجات وملامح مختلفة (عن طريق تغيير البكرات)، بالإضافة إلى إنشاء آلاف المسامير واللوايح بطريقة الدرفلة على البارد. في هذه الآلة، يتم وضع قطعة العمل بين بكرتين دوارتين دون الحاجة إلى التثبيت، باليد أو بالروبوت، ومن خلال الضغط على ملف الخيط عليها (حتى 70 طن من القوة)، يتم إنشاؤها وإكمالها. تتمتع هذه الآلة بالقدرة على إكمال خيط اللولب حتى السن الأخير. يتم إنتاج آلة اللولب ذات الأسطوانة المزدوجة في نوعين، أوتوماتيكية وشبه أوتوماتيكية. في كلا النوعين، يمكن تعديل مقدار القوة المطبقة على المسمار، وسرعة وعودة الأسطوانة وسرعة الخيوط من خلال PLC وHMI اللمسي. المكونات الرئيسية لهذه الآلة هي: جهاز الهيكل، علبة التروس، الجسم المتداول (المحاور، البكرات، القضبان، الدعم، نظام تنظيم الضغط)، النظام الهيدروليكي (الرافعات الهيدروليكية، الصمامات الهيدروليكية)، نظام التحكم (PLC، HMI) وبرمجته.

سنة التأسيس:

2010

## مجالات الاستخدام:

إنتاج الأجزاء المعدنية في صناعة الصب



## ◀ ماكينة حقن الشمع ذات طاولتين

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

الطاقة الكهربائية	١٥ كيلوات
نوع المقطع	٤٥ CK
قوة اللقط	١٠ طن
أبعاد طاولة التشكيل	٢٠ × ٥٠ × ٥٠ سنتيمتر



www.parmidarc.com

شركة بارميديا للسيراميك الحراري

## التعريف بالمنتج:

في صناعة الصب الدقيق، لإنتاج الأجزاء المعدنية، يتم أولاً تصنيع جزء الشمع بواسطة آلة حقن الشمع، والعملية هي بناءً على أبعاد الجزء المعدني ومع مراعاة الانكماش العام، يتم تصنيع قالب معدني للحقن، ومن ثم يتم التحكم في الشمع من خلال ظروف الحرارة والضغط، ويتم حقنه وتجهيز قطعة الشمع لتغطيتها بقشرة من السيراميك.

المنتج المعروف عبارة عن جهاز يستخدم لحقن الشمع. يحتوي هذا الجهاز على ٧ وحدات رئيسية بما في ذلك الجسم الرئيسي، المشبك، ذوبان الشمع، الوحدة الهيدروليكية، الوحدة الهوائية، وحدة الحقن ووحدة التحكم.

سنة التأسيس:

٢٠٠٥

## مجالات الاستخدام: الإنتاج الأتوماتيكي لول فنر



## آلة إنتاج الزنبرك الأتوماتيكية

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

الطاقة	١ إلى ٥ كيلووات
دقة	٠.١ إلى ٠.١ سنتيمتر
عزم الدوران	من ٢٥ إلى ١٠٠ طن
درجة حرارة العمل	من ٢٥ إلى ١٢ درجة تحت الصفر



www.bijar.smart.com

شركة ابداع صنعت هوشمند بيجار

### التعريف بالمنتج:

هذا المنتج عبارة عن جهاز أوتوماتيكي لإنتاج النوابض اللولبية، التي تتكون من أجزاء ميكانيكية وكهربائية وتكنولوجيا هندسة المواد في اختيار الأجزاء ذات الأنظمة الإبداعية. تتوفر أجهزة تشكيل الزنبرك بنوعين، CNC مع محرك سيرفو وميكانيكي مع محرك كهربائي، في الأنظمة الميكانيكية الذكية يقتصر المصمم والشركة المصنعة على محرك واحد فقط، مما يضطرهم إلى إجراء عدة عمليات مختلفة لتشكيل سلك المروحة ويبدو أن هذا القيد يسبب الكثير من الإبداع. في الأجهزة الميكانيكية الأتوماتيكية تكون تكلفة الإصلاح والصيانة أقل من أجهزة CNC، وهذا يمكن أن يؤدي إلى إنشاء عمل تجاري مربح باستخدام هذا الجهاز في مساحة عمل صغيرة.

## مجالات الاستخدام:

تصنيع جميع أنواع البلوك الأسمنتي للحوائط والأسقف في صناعة البناء والتشييد



## ◀ جهاز صنع البلوك

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

سعة خزان التغذية	١٠٠٠ كيلوجرام
ارتفاع خزان التغذية	٢.١٠ ميلي متر
أبعاد الجهاز (ميلي متر)	* الطول: ٢٨٥ * الارتفاع: ٣٠٠ * العرض: ٢٣٣٨
الطاقة المطلوبة مع أقصى اهتزاز أثناء العمل	١٥ كيلووات

## الميزات التنافسية:

- \* ارتفاع تداول الإنتاج
- \* سعر معقول مقارنة مع مثيلاتها الأجنبية

## المعايير، التراخيص والموافقات الدولية:

- \* ISO 9001-2008
- \* CE Erupa



www.tozmachine.com

شركة توز الصناعية الإيرانية (توز ماشين)

## التعريف بالمنتج:

آلة البلوك هي آلة لإنتاج البلوك تستخدم في الورش والمباني والمصانع. هذا الجهاز عبارة عن جهاز متنقل مزود بنظام هيدروليكي. طريقة عمل هذا الجهاز هي أنه يسكب المادة على صينية آلة البلوك بعربة يدوية ثم يوجهه إلى قالب البلوك الأسمنتي ويملاً قالب البلوك بالإسمنت وفي نفس الوقت يهتز حتى تضغط المادة ثم تتصلب. هذا الجهاز عبارة عن معدات يبلغ وزنها الأقصى ٥ طن، والتي يمكنها إنتاج أنواع مختلفة من كتل الجدران والأسقف اللازمة في صناعة البناء والتشييد عن طريق تحميل المواد الأسمنتية في خزائنها والتحرك على طول المسار لإنتاج عالي.

## الوجهات الأولى للتصدير:

تركيا، عمان، العراق، جنوب أفريقيا

## سوابق التصدير:

بين ١ إلى ١٠ مليون دولار

## سنة التأسيس:

٢٠٠٢

## مجالات الاستخدام:

إنتاج عوارض البناء



## خط إنتاج شعاع البناء الأوتوماتيكي

شركة أزمون نكاء الهندسية

## التعريف بالمنتج:

هذا المنتج هو خط إنتاج كمرات البناء لإنتاج هذه الكمرات، يجب ربط ثلاثة قضبان حديدية سميكة ببعضها بواسطة شريطين من قضبان التسليح الرقيقة. يتكون هذا المنتج من عدة وحدات، والتي تشمل:

- \* **مفك البكرات:** يتم استخدام هذه الوحدة لفك حديد التسليح ولديها آلية بسيطة.
- \* **روتاري:** في حالة استخدام حديد التسليح في اللفات يجب أخذ ثنيه. ولهذا الغرض استخدمت الشركة جهاز يسمى روتاري.
- \* **مسوي:** تتكون هذه الوحدة من ٧ بكرات، وهي المسؤولة عن توجيه القضبان قبل دخولها إلى الجزء الرئيسي من الآلة.
- \* **أدوات السحب الأمامية والخلفية:** يتم استخدام هذه الوحدة مرتين في خط الإنتاج هذا. يتم استخدامه مرة واحدة في البداية ومرة أخرى في نهاية الجزء الرئيسي من الآلة (حيث يتم اللحام).
- \* **لوحة التحكم الهيدروليكية:** في بعض إصدارات خط الإنتاج هذا، يتم استخدام النظام الهيدروليكي بدلاً من المحرك التعريفي في جزء الجرار.
- \* **الجزء الرئيسي للجهاز:** يستخدم هذا الجزء في اللحام.
- \* **المقص:** تستخدم هذه الوحدة في قطع الأجزاء ذات حجم معين وتقسيم العوارض المجهزة في القسم السابق إلى أجزاء مختلفة.
- \* **محرك العارضة:** بعد قطع الكمرات الجاهزة، يتم استخدام هذا الجهاز لإزالة العارضة من الطاولة وإسقاطها على المنحدر.
- \* **لوحة التحكم وHMI:** تشتمل هذه اللوحة على PLC، والعاكس، والأساسيات الأخرى للوحة مثل مصدر الطاقة، والموصل، والصمام، وما إلى ذلك.

سنة التأسيس:

٢٠٠٣

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

عدة وحدات:

- \* مفك البكرات
- \* روتاري
- \* مسوي
- \* ساحبات أمامية وخلفية
- \* لوحة التحكم الهيدروليكية
- \* الجزء الرئيسي من الجهاز
- \* مقص
- \* محرك العارضة
- \* لوحة التحكم وHMI

**مجالات الاستخدام:**

- \* شركات صناعة الأسلاك وخطوط إنتاج المعادن
- \* الثروات الطبيعية والجهاد الزراعي والبتروكيماوي
- \* المناطق النفطية والمناطق العسكرية والأمنية

**آلة السياج الشبكي الأوتوماتيكية**

www.pbgco.com

شركة بارس بافت جلستان المعرفية

**التعريف بالمنتج:**

الآلة الأوتوماتيكية لإنتاج شبك السياج هي نوع من آلات النسيج في مجال صناعة الأسلاك، والتي تنتج شبك السياج بسلك PVC معدني أسود مجلفن مع إمكانية برمجة الطول والعرض. يتم إدخال أبعاد الطول والعرض عن طريق شاشة اللمس. ويتم إنتاج هذا الجهاز في المصنع بإصدارات مختلفة، ويختلف سعرها باختلاف الإمكانيات المتوفرة لديهم.

سنة التأسيس:

٢٠١٣

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

رولينج	نوع الجمع
الكهروميكانيكية	آلية النظام
٦ × ٦ × ٢	الحد الأدنى من المساحة المطلوبة

**الميزات التنافسية:**

- \* سهولة الاستخدام
- \* صوت منخفض جداً
- \* استهلاك منخفض للطاقة ومصمم للعمل بالكهرباء المنزلية

## مجالات الاستخدام:

اعداد الإطارات



## ◀ آلة معالجة الإطارات وآلة ضغط ما بعد المعالجة

🏠 شركة كارا جستر الهندسية



## التعريف بالمنتج:

المرحلة النهائية في إنتاج إطارات السيارات هي مرحلة المعالجة. عملية اعداد الإطارات المرحلة الأخيرة من إنتاج الإطارات، والتي يحصل فيها الإطار على غلافه النهائي وخصائصه الميكانيكية الديناميكية، هي مرحلة الاعداد أو الفلكنة. لذلك، في هذه المرحلة، يأخذ الإطار شكله النهائي باستخدام عوامل المعالجة التي تضاف عند خلط مركبات المطاط، بعد وضعها في مكبس المعالجة، ومع حرارة القالب، بعد إنشاء وصلات عرضية في مركبات المطاط، تصبح مرنة أو قابلة للتمدد. صناعة الإطارات هي عملية غير مستمرة أو «عقود» على عكس العمليات السائدة في الصناعات الكيميائية. في هذه العملية، يتم تصنيع قطع من المواد شبه المصنعة في عمليات تعاقدية غير مستمرة، ويتم دمجها في عمليات لاحقة لتوفير الغذاء للعمليات المستمرة اللاحقة. ومن هذه المرحلة فصاعداً، يتم تحويل المواد شبه المصنعة التي تم الحصول عليها إلى عناصر منفصلة وسالبة، والتي يتم تحويلها إلى إطارات من خلال عملية صنع الإطارات والاعداد. في هذا القسم، من المهم جداً استغلال القدرة، أو بمعنى آخر معدل الاستخدام العالي للآلات.

## الوجهات الاولى للتصدير:

ألمانيا، روسيا، هولندا، المجر، تركيا

## سوابق التصدير:

بين 1 إلى 10 مليون دولار

## سنة التأسيس:

1993

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

ارتفاع الضغط فوق مستوى السطح	٤٦٠٠ ميلي متر (تقريبي)
مستوى اللوحة السفلية على السطح (تم تركيب أكبر قالب)	١٢٠٠ ميلي متر (تقريبي)
عرض المكبس يشمل الحماية الجانبية	٣٨٧٠ ميلي متر (تقريبي)
الحد الأقصى لارتفاع اللودر من مستوى السطح لتغيير القالب	٢٤٤٠ ميلي متر (تقريبي)

## الميزات التنافسية:

دقة أبعاد عالية جداً

## المعايير، التراخيص والموافقات الدولية:

ISO 9001-2008

## مجالات الاستخدام: إنتاج المطاط في صناعة المطاط



## ◀ ماكينة تصنيع الإطارات مرحلة واحدة

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

حجم الإطارات القابلة للإنتاج	١٣ إلى ١٧ بوصة
وقت الإنتاج	٤٧ ثانية
رقم محطة الطبقة	٢
عدد محطات الخطوط الداخلية	١
ضغط جوي	٨ بار



www.nfneg.com

شركة نوبين ندا الهندسية التقنية

### التعريف بالمنتج:

آلة تصنيع الإطارات للمرحلة الأولى هي الجزء الرئيسي والأولي من عملية إنتاج صناعة المطاط. في هذا الجهاز، والذي يعد أيضًا من المعدات الكبيرة، يتم إنشاء النواة الأولية للإطار وفي المراحل التالية، يتم الانتهاء من هيكل الإطار بالكامل. تشتمل مكونات هذا الجهاز على الخادم، والمكثفات، وناقل القياس، ومجموعات القطع، ومجموعة الإضاءة المركزية، ومجموعة الخرز المرحلي، ومجموعة الغرز السفلية، ومجموعة رأس الجهاز.

سنة التأسيس:

٢٠٠٤

## مجالات الاستخدام:

صناعة السيارات



## خط تجميع صندوق التوجيه الهيدروليكي لسيارات برايد وبيجو ٢٠٦

شركة بايا فن إيلام

## التعريف بالمنتج:

يتكون خط إنتاج تجميع صندوق التوجيه من ١٧ وحدة، يتم ترتيبها وفقاً لتصاميم العملية التي تم أخذها بعين الاعتبار، ويتم تجميع جميع أجزاء صندوق التوجيه بالترتيب، والمنتج النهائي هو صندوق التوجيه الهيدروليكي، وهو جاهز ليتم تجميعها على السيارة. يتم تحضير جميع الأجزاء مبدئياً على أنها CKD من شركات أجنبية ويتم إجراء عمليات التجميع وتصميم طريقة التجميع بالإضافة إلى الاختبارات المطلوبة على هذه الأجزاء في خط الإنتاج هذا.

## الميزات الفنية:

أجهزة التجميع والاختبار المتوفرة في خط التجميع هذا هي كما يلي:

- \* آلة ضغط ذات عمودين لإدخال الأنبوب في الغلاف
- \* جهاز التشحيم داخل القشرة والأنبوب
- \* آلة وضع وعاء اللباد على الرف
- \* جهاز إدخال الرف في القشرة
- \* آلة تجميع رف بوش على الغلاف
- \* آلة ضغط الحليب المزدوجة
- \* جهاز لإغلاق أنابيب الضغط
- \* جهاز اختبار التسرب
- \* آلة المطابقة
- \* جهاز تعديل النيرو والاحتكاك
- \* جهاز تصريف الزيت
- \* سيباك وجهاز إغلاق مفصل التوجيه
- \* جهاز إغلاق القوس
- \* جهاز لإغلاق الضغط وإرجاع الأنابيب والأقواس
- \* جهاز اختبار التسرب
- \* جدول التحكم النهائي لصندوق التوجيه



الفصل الثالث

## خطوط التعبئة والتغليف



# الفصل الثالث

الفصل الثالث

الفصل الثاني

الفصل الأول

## خطوط التعبئة والتغليف

١٩٦		Tray Packer
١٩٨		آلات الختم الثلاثي الأوتوماتيكية وشبه الأوتوماتيكية
٢٠٠		ماكينة تغليف ورق A4
٢٠٢		ماكينة أوتوماتيكية بالكامل لعد وتعبئة الأقراص الفوارة
٢٠٤		ماكينة تغليف الصفائح
٢٠٦		ماكينة تعبئة الفقاعات والصفائح وتعبئة جميع أنواع الأقراص والكبسولات والمواد البودرة وتعبئة الأمبولات
٢٠٨		التغليف الكرتوني
٢١٠		طابعة ترميز وتأريخ عالية السرعة
٢١٢		آلة الحفر بالليزر
٢١٤		ماكينة لصق العلامات الصناعية
٢١٦		آلة وضع العلامات O.P.P
٢١٨		جهاز فرز المنتجات على أساس معالجة الصور وقراءة الباركود (فارز)

### الأقسام:

- التعبئة
- وضع العلامات والطباعة
- فارز

**مجالات الاستخدام:**

تعبئة ووضع المنتجات المختلفة في أنصاف كرتون في جميع مصانع الصناعات الغذائية والمصانع ذات القدرة الإنتاجية العالية.

**Tray Packer**

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

مادة الهيكل	الصلب أو ستيل ٣.٠٤ حسب طلب الزبون
معدات الجهاز	PLC HMI
سعة الجهاز	٧ إلى ١٤ كرتونة لكل آلة

**الميزات التنافسية:**

- \* سعر أقل من المنتجات المماثلة
- \* خدمة ما بعد البيع
- \* تقليل تكاليف القوى العاملة



www.bahrevar.com

شركة بهرور ماشين البرز

**التعريف بالمنتج:**

يستخدم هذا الجهاز لوضع المنتج في علبة كرتون. يتم إدخال الكرتون إلى الآلة بشكل مسطح (مخزن) وتتم عملية صنع وتشكيل الكرتون بالكامل بواسطة الآلة. يحتوي الجهاز على PLC و HMI ويتم تنفيذ عملية الالتقاط والمكان بواسطة الجهاز باستخدام مقابض مصممة (مقابض فراغية أو مغناطيسية أو ميكانيكية). يحتوي الجهاز على حزام ناقل وجهاز تسوية المنتج، كما أن الأتمتة المستخدمة فيه متطورة ويتم استخدام أجهزة استشعار مختلفة لكشف الحدود. وباستخدام الخوارزميات المكتوبة بلغة HMI، سيتمكن المستخدم من تعبئة الزجاجات والزجاجات البلاستيكية والمعدنية.

**الوجهات الاولى للتصدير:**

الامارات

**سوابق التصدير:**

اقل من ٥٠٠ الف دولار

**سنة التأسيس:**

٢٠٠٩

## مجالات الاستخدام:

التعبئة اليومية على نطاق صغير ومتوسط في المتاجر والمطاعم (للطلبات الخارجية) والمختبرات



## آلات الختم الثلاثي الأوتوماتيكية وشبه الأوتوماتيكية

شركة ستيل غرب آسيا



### التعريف بالمنتج:

اليوم، تتمتع التعبئة والتغليف الرخيصة إلى جانب الجمال والمتانة المتزايدة بميزات واحدة للمصنعين. تبحث المصانع المنتجة للمنتجات الغذائية عن طرق بسيطة ورخيصة وسريعة من حيث المعدات والمواد اللازمة للتغليف حتى تتمكن من طرح منتجاتها إلى السوق بتكلفة منخفضة وجودة عالية. ووفقاً للحالات المذكورة، نشهد اليوم أن استخدام منتجات التعبئة والتغليف في العبوات البلاستيكية التي تستخدم لمرة واحدة قد اكتسب أهمية. بشكل عام أجهزة التريسيبلر هي الأجهزة التي يتم الحصول على الحاوية المخصصة لتغليف المنتجات من الشركات المصنعة للحاويات وبعد وضع المنتج بداخلها يتم وضعها داخل الجهاز وأخيراً بطريقة MAP أو بطريقة بسيطة وهي طلاقة. التغليف في هذا النظام يعني وضع وخياطة الفيلم على الحاوية. بالطبع، قبل التعبئة والتغليف، يمكن للجهاز إجراء طريقة MAP على المنتج لزيادة متانة المنتج بمقدار ٢ مرة أو أكثر.

### الوجهات الأولى للتصدير:

الدنمارك

### سوابق التصدير:

أقل من ٥٠٠ الف دولار

### سنة التأسيس:

٢٠١٢

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

نظام محرك الجهاز	محرك كهربائي (درجة ب) محرك سيرفو (درجة أ)
سرعة الجهاز	* في وضع التعبئة بنظام التفريغ وحقق الغاز: من ٥ إلى ٧ دورات في الدقيقة * في وضع التعبئة بالدورة البسيطة: من ٧ إلى ٨ دورات في الدقيقة
نوع القوالب	سبائك ألومنيوم عالية الجودة
نوع الجهاز	فولاذ مقاوم للتآكل ٣٠٤

### الميزات التنافسية:

- \* وجود أنظمة تحكم دقيقة للتشغيل الصحيح للجهاز
- \* وجود أجزاء إلكترونية وهوائية عالية الجودة
- \* خطأ منخفض جداً وتحكم دقيق
- \* متطلبات مساحة منخفضة
- \* سعر مناسب جداً

## مجالات الاستخدام:

تغليف ورق A4



## ◀ ماكينه تغليف ورق A4

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

القدرة على فتح اللفات	لفات بعرض ٨٥ و ١٠٦ سنتيمتر حتى قطر ١٨٠ سنتيمتر
مادة أحزمة نقل الورق	هبازيت سويدي
التعبئة	داخل الورق، أغلفة OPP والسيلوفان مع الغراء الساخن
سعة	* ٢٥٠ عبوة في الساعة لفة واحدة * ٥٠٠ عبوة في الساعة على لفتين * ٧٠٠ عبوة في الساعة على أربع لفات

## الميزات التنافسية:

- \* مجهزة بنظام هيدروليكي بأجزاء عالية الجودة، من الممكن تغيير اللفات بسرعة وسهولة باستخدام طائرتين متحركتين كهربائيتين.
- \* تحتوي على حساس لكشف نهاية اللفة، إمكانية تحريك مركز اللفة أثناء عمل الماكينة
- \* يحتوي على جزء مجعد لتحسين الجودة وزيادة دقة القطع عبر الورق
- \* نظام قيادة ميكانيكي وهوائي بأداء دقيق وموثوق

شركة دلفش بنیان  
سپنتاماشین

www.sepantamachine.com

شركة سبينتا زنجان لصناعة الآلات

## التعريف بالمنتج:

يقوم هذا الجهاز بعدة خطوات منها الفك والقطع والتقليص والتعبئة في جهاز واحد.

## الوجهات الاولى للتصدير:

بريطانيا، الإمارات، جمهورية مقدونيا، العراق

## سوابق التصدير:

اقل من ٥٠٠ الف دولار

## سنة التأسيس:

٢٠٠٦

**مجالات الاستخدام:**

عد وتعبئة وتغليف علب الأقراص الفوارة في مصانع الأدوية

**◀ ماكنة أوتوماتيكية بالكامل لعد وتعبئة الأقراص الفوارة**

شركة سبز ماشين نقش جهان

www.ngmachine.com

**التعريف بالمنتج:**

تم تصميم وتصنيع آلة عد وتعبئة وتغطية الأقراص الفوارة الأوتوماتيكية بالكامل بهدف عد الأقراص الفوارة وتعبئتها في علب خاصة ذات أبعاد مختلفة والتحقق من صحة التعبئة وإغلاق العلب بما يتوافق مع معايير GMP الأوروبية.

سنة التأسيس:

٢٠١٢

**الميزات الفنية:**

سعة	٢٤ إلى ١٢٠ علب في الدقيقة (حسب عدد الأقراص)
مادة الهيكل والأجزاء	Stainless Steel 304 ، 316 ، PA ، AL 7000 ، PU ، POM
مخزن العلب	١٥٠٠
وزن الجهاز	٨٥٠ كيلوجرام

**الميزات التنافسية:**

- \* سعر أقل من المنتجات المماثلة
- \* ضمان المنتج وخدمة ما بعد البيع الكاملة للزبون

**مجالات الاستخدام:**

صناعة الأغذية الواقية للألواح المقطوعة والمقاسة في مصانع الألواح الرقيقة

**◀ ماكيننة تغليف الصفائح**

شركة رسا نجف آباد الصناعية



www.rasa-sanat.com

**التعريف بالمنتج:**

- تتكون آلة تغليف الصفائح من 5 أجزاء رئيسية وهي:
- \* إطار الجهاز (إطار ثابت وإطار متحرك)
  - \* مجموعة مغزل الآلة
  - \* مجموعة مصفوفة الجهاز
  - \* الوحدات الهيدروليكية والرافعات
  - \* لوحة كهربائية والتحكم في الجهاز
- يقوم هذا الجهاز بثني الصفائح بأبعاد قابلة للتعديل، في نطاق واسع من الطول والعرض والارتفاع، وأيضاً بدون أي قطع.

سنة التأسيس:

٢٠٠٣

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات التنافسية:**

- \* إمكانية إنتاج أغطية بأحجام وأعماق مختلفة بجهاز واحد وفي خطوة واحدة دون أي تقطيع للصاح الخام.
- \* ابتكار آلية وطريقة ثني الصفائح

## مجالات الاستخدام:

تعبئة المواد الغذائية والأدوية والسلع الأخرى في الصناعات الدوائية والغذائية



## ◀ ماكينات تعبئة الفقاعات والصفائح وتعبئة جميع أنواع الأقراص والكبسولات والمواد البودرة وتعبئة الأمبولات

🏠 شركة بارس جيلان الصناعية للآلات

### التعريف بالمنتج:

البلستر هي نوع من طرق التعبئة والتغليف للمواد الغذائية والأدوية وغيرها من السلع، وهي من طرق التعبئة والتغليف المتكاملة والمنخفضة التكلفة. حيث تتم جميع عمليات التعبئة والتغليف، بما في ذلك تصنيع الحاويات، تعبئة الحاويات، ختم الحاويات، في عملية واحدة وبجهاز واحد.

ومن مميزات طريقة التعبئة والتغليف هذه سرعتها ونظافتها نظرًا لعدم تدخل الإنسان في العمليات المذكورة أعلاه، ولهذا السبب تحظى بتفضيل كبير في الصناعات الدوائية والغذائية. يقوم هذا الجهاز بنقل صفائح PVC الخام إلى اللفة السائبة، أو تسخينها أو تبريدها اعتمادًا على مدى الرخاوة والاستخدام المقصود، ثم يتم ملء الفقاعات التي تم إنشاؤها على لفة PVC بالمنتج المطلوب (حبوب، كبسولات، شوكولاتة، إلخ) وفي المرحلة التالية يتم تغطيتها بطبقة من الألومنيوم أو ما يسمى بالرقائق، وفي المرحلة النهائية، يتم الحصول على الحزمة النهائية بواسطة جهاز قطع القالب.

سنة التأسيس:

٢٠١٤

### الميزات الفنية:

القوة	٢ كيلوات
الضغط	من ٢ إلى ٦ بار في العمليات المختلفة
الدقة	٠.١ ميلي متر للدورة

### الميزات التنافسية:

- ✳ استقرار ضبط الجهاز مرتفع جدًا بسبب استخدام نظام المسمار اللولبي بدلاً من نظام الأعرج.
- ✳ دقة عالية جدًا في سحب PVC والألومنيوم بسبب استخدام الصمامات الكهربائية بدلاً من الصمامات الميكانيكية

المعايير، التراخيص والموافقات الدولية:

- ✳ معيار GMP
- ✳ معيار CE الأوروبي

## مجالات الاستخدام:

تغليف علب الكريم والغراء ومعجون الأسنان المستخدمة في الصناعات اللاصقة والصيدلانية



## التغليف الكرتوني

شركة فروه تيسفون الهندسية



www.tisfon.ir

### التعريف بالمنتج:

التغليف الكرتوني هو نوع من التغليف يمكن استخدامه في العديد من المنتجات. تلعب آلة التغليف الكرتوني لمنتجات مثل الأغذية والأدوية والمواد الصحية وما إلى ذلك دورًا مهمًا للغاية في الحفاظ على جودة المواد. يمكن للأغذية والأدوية استخدام نظام التغليف الكرتوني في عبواتها للحفاظ على الجودة في عملية التعبئة والتغليف. بشكل عام، التغليف بالكرتون هو عملية وضع المنتج في صندوق أو كرتون. يمكن أن تكون هذه العملية أوتوماتيكية بالكامل أو شبه أوتوماتيكية. عادةً ما يتم استخدام التغليف الكرتوني الأوتوماتيكي في المنتجات التي تحتاج إلى حماية صحة المنتج وجودته. كما أن المواد أو المنتجات التي يجب وضعها في الصندوق دون تدخل يدوي بسبب النظافة تستخدم هذا النظام. يشير التغليف الكرتوني إلى عملية وضع المنتج في العبوة. هذا النوع من التغليف له طرق مختلفة.

### الوجهات الأولى للتصدير:

العراق

### سوابق التصدير:

اقل من 500 الف دولار

### سنة التأسيس:

٢٠١٤

### الميزات الفنية:

embossing coder	المبرمج
الاستيل والألومنيوم	مادة الهيكل
FESTO	مقابس الأبواب ذات العلامات التجارية

### الميزات التنافسية:

وجود قابض عزم الدوران

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**مجالات الاستخدام:**

أنواع السيوفان والملصقات الخاصة بأجهزة التعبئة والتغليف المستخدمة في الصناعات الغذائية، المنظفات والنظافة والطبية والصيدلانية وغيرها.

**طابعة الأسطوانة ذات الإتصال عالية السرعة**

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

سرعة الطباعة	من ٣٥٠ إلى ٤٥٠ قطعة في الدقيقة
طول الطباعة	٧٠ ميلي لتر
عدد خطوط الطباعة	١١ خط أفقي و ١٠ خطوط رأسية
عدد الحروف في كل سطر	١٥ حرفاً
الحد الأقصى لحجم الطباعة	٣٨ × ٧٠ ميلي لتر
درجة حرارة عمل الحبر	١١٠ إلى ١٣٠ درجة

**الميزات التنافسية:**

- \* طباعة عالية السرعة
- \* عدم تلوث حبر الجهاز للبيئة
- \* يتم استخدامه في كافة ماكينات التعبئة والتغليف نظراً لنوع التصميم والشكل الهندسي للأجزاء والجسم الرئيسي.



www.gashtasanat.com

شركة جشتا مشهد الصناعية

**التعريف بالمنتج:**

اليوم، في صناعة التعبئة والتغليف، هناك معايير مختلفة لإدراج المعلومات المتغيرة (تاريخ الإنتاج وانتهاء الصلاحية، السعر، سلسلة التصنيع، وما إلى ذلك) على عبوات المنتجات. ولطباعة هذه المعلومات، تحتاج صناعة التعبئة والتغليف إلى أجهزة تخزين وطابعات خاصة؛ لذلك فإن أجهزة الطباعة الخاصة بصناعة التغليف تختلف كثيراً عن أجهزة الطباعة والطابعات العادية من حيث الوظيفة والهيكل، لأنه بالإضافة إلى كونها مستقلة، يجب أن يتم تثبيتها وتشغيلها على جهاز رئيسي وهو جهاز التعبئة والتغليف وآلة الملصقات وما إلى ذلك. لذلك فإن البنية الهندسية للجهاز ورخاوته وكذلك الجزء الإلكتروني له أهمية كبيرة لكي يتوافق مع أوامر الجهاز الرئيسي ويجعلها مختلفة عن أجهزة الطباعة الأخرى. الآلة المصنعة من قبل «جشتا مشهد الصناعية» هي آلة تأريخ حراري عالية السرعة بالحبر الصلب وباستخدام الصور النمطية الخاصة بها، يمكنها الطباعة على جميع أنواع السيوفان والملصقات الخاصة بأجهزة التعبئة والتغليف المستخدمة في الصناعات الغذائية والمنظفات والصحية والطبية والصيدلانية وغيرها. بفضل تصميمه الهندسي الفريد ورخائه، يمكن تركيب هذا الجهاز بسهولة على جميع أجهزة التغليف.

## مجالات الاستخدام:

- \* ورش صياغة الذهب في مجالات مثل النقش والقطع الدقيق على الذهب والفضة والقطع الرقيق والعالي الجودة بأقل هدر ممكن.
- \* الصناعات التحويلية في مجالات مثل نقش الرقم التسلسلي على المنتج ونقش شعار الشركة على المنتج
- \* الصناعات الخشبية والبلاستيكية في مجال الحفر على الخشب والبلاستيك
- \* الصناعات الطبية والنقش على الأدوات المختلفة مثل الشفرات الجراحية والزراعة الطبية



## آلة الحفر بالليزر

شركة نوين ليزر صبا

www.novinlasersaba.ir



## الميزات الفنية:

نوع الليزر	فئة الليزر، مضخة IV من الجانب، Q-تبديل، Nd:YAG
متوسط إنتاج الطاقة	٥٠ إلى ٨٠ وات
الطول الموجي	١٠٦٤ نانومتر
عرض النبض	١٠٠ إلى ١٥٠ نانو ثانية
أقصى سرعة النقش	٤٠٠٠ ميلي متر في الثانية

## التعريف بالمنتج:

هذا النظام قادر على نقش وقطع المواد المختلفة باستخدام الليزر. الليزر المستخدم في هذا النظام هو ليزر الحالة الصلبة باستخدام مضخة جانبية تنبض باستخدام الطريقة الصوتية البصرية. في طريقة النقش هذه، والتي تُعرف أيضًا بالطريقة البصرية والحرقية، فإن استخدام وضع النبض له كفاءة أفضل وتأثيرات حرارة أقل أيضًا في منطقة النقش. أثناء عملية النقش باستخدام الماسحات الضوئية ثنائية أو ثلاثية الأبعاد، يتم نقش الصورة ثنائية أو ثلاثية الأبعاد ويتم قصها أيضًا على القطعة المستهدفة. يمكن استخدام هذا النظام في الشرائح الرفيعة والمنحوتات الدقيقة.

سنة التأسيس:

٢٠١٨

## مجالات الاستخدام:

- \* خطوط التعبئة والتغليف بشكل عام
- \* إنتاج بطاقات شحن الهاتف الائتمانية
- \* إنتاج ملصقات الأصالة للمنتجات الموجهة نحو الصحة
- \* خطوط ثلاثية الأبعاد باردة



## ◀ ماكينه لصق العلامات الصناعية



شركة إيدو بردازن ناظر الجودة الأولى (الرمز - ROOTONIX)

www.rotonix.ir

## التعريف بالمنتج:

جهاز وضع العلامات اللاصقة (Label Applicator) أو (Labeling Machine) هي آلة تتمثل مهمتها بوضع العلامات على المنتجات. يتم لف وتقسير الملصقات المستخدمة في هذا الجهاز، ويتم لصق الملصقات على المنتج بواسطة آلية التقشير. طريقة عمل هذا الجهاز هي أن الملصقات توضع داخل الجهاز على شكل رول؛ بعد ذلك، مع الحركة الدورانية للجهاز وحركة الكائن المعني على نظام النقل، سيتم فتح اللفة ووضع الملصقات على الكائن المعني بناءً على المسافات والمواقع المحددة. تبلغ سرعة وضع العلامات لهذا المنتج حوالي ٤ إلى ٥ ملصقات في الثانية.

سنة التأسيس:

٢٠١٤

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

## الميزات الفنية:

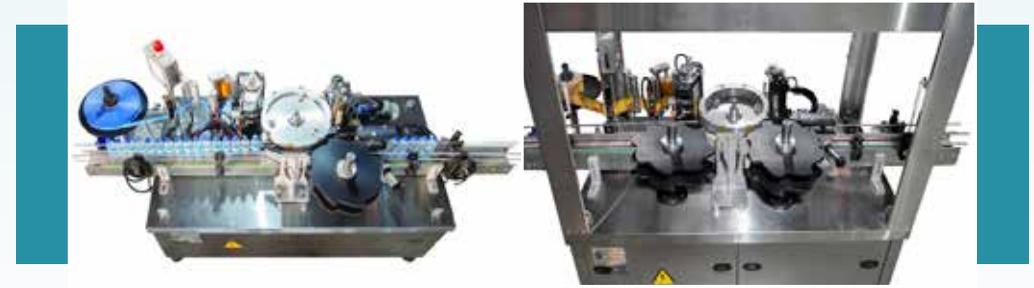
سرعة الترابط الخطي	متر واحد في الثانية
عدد اللصقات في الدقيقة	يصل إلى ٣٠٠
الحد الأقصى لقطر لفة الملصق	٣٠٠ ميلي متر
الحد الأدنى لطول الملصق	١٠ ميلي متر
الحد الأقصى لعرض الملصق	١٢٠ ميلي متر

## الميزات التنافسية:

- \* مجهزة بمحرك سحب مع التشفير والتحكم في الحلقة المغلقة
- \* مجهزة بمحرك فتح منفصل مع التحكم التكميلي
- \* مجهزة بأجهزة استشعار بصرية وحثية

**مجالات الاستخدام:**

وضع العلامات على العبوات الأسطوانية المصنوعة من مادة PET والبلاستيك والعلب المعدنية والعبوات الزجاجية

**آلة وضع العلامات O.P.P**

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

**الميزات الفنية:**

قوة المحرك	١/٥ كيلووات
كهرباء	٣ فاز ٥٠ هرتز
ضغط الرياح	٦ إلى ٨ بار
درجة حرارة التشغيل	١٤٠ إلى ١٨٠ درجة مئوية
السعة الإنتاجية	من ٤٠٠٠ إلى ١٦٠٠٠ ملصق في الساعة

**الميزات التنافسية:**

- \* سرعة عالية جدا
- \* زيادة دقة وجودة إنتاجية الإنتاج
- \* تقليل تكاليف الإنتاج والقدرة التنافسية للمنتج
- \* تقليل استخدام القوى العاملة



www.esfandiarsanat.com

شركة اسفنديار كرج التجارية الصناعية

**التعريف بالمنتج:**

هذا الجهاز مناسب للصق الملصقات على العبوات الأسطوانية المصنوعة من البلاستيك والعلب المعدنية والعبوات الزجاجية. في هذه الآلة، يتم استخدام الغراء الساخن وله القدرة على ضبط الحد الأدنى من كمية الغراء. آلية عمل هذا الجهاز هي أنه في فترات زمنية محددة، يتم قطع لفة الملصق إلى حجم قطر الزجاجية، ويتم طلاء جانب واحد من الملصق بالغراء ولصقه على الزجاجية. من خلال تدوير الزجاجية، يتم لف الملصق حول الزجاجية ويتم تغليف الطرف الآخر من الملصق بالغراء ولصقه على الطرف الآخر من الملصق.

سنة التأسيس:

٢٠٠٢

## مجالات الاستخدام:

فصل حزم الطلب في مراكز المعالجة آلياً



## ◀ جهاز فرز المنتجات على أساس معالجة الصور وقراءة الباركود (فارز)

🏠 شركة برزين مهر أناهيد التجارية (برما)

### التعريف بالمنتج:

في العمليات البريدية، يتم تصنيف البضائع المصنعة وأمتعة المسافرين جواً وما شابه ذلك، ويتم فصل البضائع بناءً على أشياء مختلفة مثل العنوان والوزن وما إلى ذلك. يعد تنفيذ هذه العمليات يدوياً وبواسطة الأشخاص بطيئاً وقد يكون به أخطاء. آلية عمل هذا الجهاز هي أن تصل البضائع إلى نظام المعالجة عن طريق الناقل على مسافة مناسبة. ونظراً للحاجة يتم فصل العبوات باستخدام قارئ الباركود والوزن وRFID وغيرها، ويتم الفصل بآليات ميكانيكية. ويجب أن يتمتع هذا الجهاز بسرعة عالية ويقوم بعملية الفصل حسب الحاجة.

سنة التأسيس:

٢٠٠٣

هذا المنتج هو المعدات النهائي ذو طبيعة B2B.

### الميزات الفنية:

الأجزاء المختلفة للجهاز هي كما يلي:

- \* ناقلات الإدخال والإخراج: يمكن التحكم في الناقلات ببساطة أو بسرعات قابلة للتعديل تحت تحكم PLC.
- \* التباعد: فيما يتعلق بالمعالجة، يجب أن يدخل كل منتج إلى نظام المعالجة على فترات زمنية معينة حسب سرعة المعالجة الخاصة به.
- \* نظام تعريف المنتج: هو النواة الرئيسية للجهاز الذي يقوم بتعريف المنتجات باستخدام قارئ الباركود ومعالجة الصور.
- \* الفارز: في هذا الجزء وباستخدام آليات ميكانيكية حسب ترتيب نظام التحكم يتم توجيه البضائع إلى المخرج المطلوب.

### الميزات التنافسية:

- \* الاستخدام المشترك لمعالجة الصور وقارئ الباركود
- \* الحد من الأخطاء في الفرز
- \* تقليل تكلفة جزء الفرز من عملية معالجة الطلب
- \* تخصيص تصميم الجهاز بناءً على طلب الزبون



## بيوت الإبداع والتقنية الإيرانية في الدول الأخرى

لقد تم تدشين دور الإبداع والتقنية الإيرانية باعتبارها إحدى جهات التصدير الوسيطة من خلال دعم مركز التداول الدولي للعلم والتقنية بمعاونة الشؤون العلمية والتقنية لرئاسة الجمهورية في بلدان كينيا والصين وروسيا وتركيا وسوريا، والعراق. فهذه البيوت والدور فضلا عن إمامها بتوجيهات النظام الداخلي للصادرات من قبل مركز التداول الدولي للعلم والتقنية و بهدف الدخول إلى الأسواق الدولية تُقدّم بعض الخدمات كتوفير أجواء العمل الاختصاصية والتشاركية، وإقامة معرض دائم للمنتجات والحصول على شركاء تجاريين والاستثمار في الدول المستهدفة للتصدير و كذلك القيام بشؤون تسجيل الشركات وتسجيل المنتجات و تسجيل الأدوية والمعدات الطبية والماركات التجارية وإيفاد واستضافة الوفود التجارية و توظيف الطاقات المحلية للحضور المباشر من أجل تقديم المنتجات والخدمات حيث تقوم البيوت المذكورة باعتبارها محورا للنشاطات التجارية لمركز التداول الدولي للمعرفة والتقنية في الخارج بدورها في البلدان التي تتواجد. تم تدشين هذه الدور في إيران في إطار معرض دولي دائم للمنتجات والخدمات التقنية للشركات القائمة على المعرفة والإبداع.



## مركز الابداع والتكنولوجيا الايراني في نيروبي

**المدير:** علي بني عامريان

**مجال النشاط:** تصدير منتجات وخدمات الشركات والمؤسسات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية

**الدولة:** جمهورية كينيا - نيروبي

### الخدمات:

- معرض دائم للمنتجات والخدمات
- توفير بيئة العمل الخاصة والمشاركة
- إقامة الجناح الوطني لإيران في المعارض المرموقة
- تطوير تصدير منتجات وخدمات الشركات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية
- تحديد فرص التعاون العلمي والتكنولوجي والصناعي
- تقديم إرشادات التصدير للمركز الدولي للتفاعلات العلمية والتكنولوجية

**العنوان:** كينيا، نيروبي، كليمان، شارع ماليم جوما، شارع دنيس بريت

**الموقع الإلكتروني:** [www.ihit.co.ke](http://www.ihit.co.ke)

**معلومات الإتصال:** ١١٣ ٦٠٦ ١١١ (+٢٥٤)

**الوسيط:** فهمية صبيحي

**معلومات الإتصال:** ٨٠ ٧٠٠ ٩١٠ ٢١ (+٩٨) داخلي ٣٠١



## مركز الابداع والتكنولوجيا في طهران (الفرع المركزي)

**المدير:** محمد كرمي

**مجال النشاط:** المعرض الدولي الدائم | تصدير منتجات الشركات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية في طهران

**الدولة:** الجمهورية الإسلامية الإيرانية - طهران

### الخدمات:

- المعرض الدائم لمنتجات وخدمات الشركات العلمية والإبداعية
- إقامة الفعاليات والاجتماعات التخصصية
- توفير بيئة العمل الخاصة والمشاركة في طهران
- قاعة الاجتماعات وقاعة المراسم الخاصة
- تحديد فرص التصدير
- تحديد فرص التعاون العلمي والتكنولوجي والصناعي

**العنوان:** إيران، طهران، المعرض الدولي في طهران، القاعة 37A

**الموقع الإلكتروني:** [www.ihit-expo.com](http://www.ihit-expo.com)

**معلومات الإتصال:** ٣٧ ٧٣٧ ٢١ ٩١٠ (+٩٨) / ٩١٢ ٤٤٤ ٩٩٥٨ (+٩٨)

**الوسيط:** محمدمهدى آقارفيحي

**معلومات الإتصال:** ٩١٢ ٧٠٦ ٩٦١١ (+٩٨)



## مركز الإبداع والتكنولوجيا الإيراني في موسكو

**المدير:** مهدي ديلم صالحی

**مجال النشاط:** تصدير منتجات وخدمات الشركات والمؤسسات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية

**الدولة:** روسيا الاتحادية - موسكو

### الخدمات:

- معرض دائم للمنتجات والخدمات
- توفير بيئة العمل الخاصة والمشاركة
- إقامة الجناح الوطني الإيراني في المعارض المرموقة
- تطوير تصدير منتجات وخدمات الشركات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية
- تحديد فرص التعاون العلمي والتكنولوجي والصناعي
- تقديم إرشادات التصدير للمركز الدولي للتفاعلات العلمية والتكنولوجية

**العنوان:** روسيا الاتحادية، موسكو، شارع ارخانغلسكي، رقم البناء ٧، الشقة رقم ٤

**الموقع الإلكتروني:** [www.ihit-ru.com](http://www.ihit-ru.com)

**معلومات الإتصال:** ٩٠٣ ١٢٣ ١٦٣١ (+٧)

**الوسيط:** مالك سعیدی

**معلومات الإتصال:** ٩٣ ٦٢ ٦١٧ ٩١٢ (+٩٨) | ٥٣٧ ١٥ | ٢١ ٨٦٠ (+٩٨) داخلي ٣٠٩



## مركز الابداع والتكنولوجيا الإيراني في سوجو

**المدير:** امير قربانعلي

**مجال النشاط:** تصدير منتجات وخدمات الشركات والمؤسسات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية

**الدولة:** جمهورية الصين الشعبية - شنغهاي

### الخدمات:

- معرض دائم للمنتجات والخدمات
- توفير بيئة العمل الخاصة والمشاركة
- إقامة الجناح الوطني الإيراني في المعارض المرموقة
- تطوير تصدير منتجات وخدمات الشركات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية
- تحديد فرص التعاون العلمي والتكنولوجي والصناعي
- تقديم إرشادات التصدير للمركز الدولي للتفاعلات العلمية والتكنولوجية

**العنوان:** الصين، محافظة جيانغ سو، سوجو، المنطقة المتطورة، شارع كلينغ ٨٨، رقم ٤٠٩

**الموقع الإلكتروني:** [www.innotechexport.ir](http://www.innotechexport.ir)

**معلومات الإتصال:** ٩٢ ١٣٣ ٠٦٢ ١٨٢ (+٨٦)

**الوسيط:** سيمين رفيع پور

**معلومات الإتصال:** ٤٤٢٢ ٨٦١ ٩٣٥ (+٩٨)



## مركز الإبداع والتكنولوجيا الإيراني في دمشق

**المدير:** محمدهادي ضيغمي

**مجال النشاط:** تصدير منتجات وخدمات الشركات والمؤسسات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية  
**الدولة:** الجمهورية العربية السورية - دمشق

### الخدمات:

- معرض دائم للمنتجات والخدمات
- توفير بيئة العمل الخاصة والمشاركة
- إقامة الجناح الوطني الإيراني في المعارض المرموقة
- تطوير تصدير منتجات وخدمات الشركات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية
- تحديد فرص التعاون العلمي والتكنولوجي والصناعي
- تقديم إرشادات التصدير للمركز الدولي للتفاعلات العلمية والتكنولوجية

**العنوان:** سوريا دمشق، ساحة الأمويين، دوار الجمارك، المنطقة الحرة في دمشق

**الموقع الإلكتروني:** [www.ihit.sy](http://www.ihit.sy)

**معلومات الإتصال:** ٣٩٣٣ ٦٩٣ ٩١٨ (+٩٨)

**الوسيط:** حسن طهماسبي

**معلومات الإتصال:** ٣٣ ١٥ ٦٣١٠ ٢١ (+٩٨)



## مركز الإبداع والتكنولوجيا الإيراني في اسطنبول

**المدير:** مسعود حسني

**مجال النشاط:** تصدير منتجات وخدمات الشركات والمؤسسات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية  
**الدولة:** تركيا - اسطنبول

### الخدمات:

- معرض دائم للمنتجات والخدمات
- توفير بيئة العمل الخاصة والمشاركة
- خدمات التسويق ودراسة السوق
- تطوير تصدير منتجات وخدمات الشركات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية
- تسهيل التصدير
- تقديم إرشادات التصدير للمركز الدولي للتفاعلات العلمية والتكنولوجية

**العنوان:** تركيا، اسطنبول، منطقة شيشلي، نيشانتاشه، شارع هالا سارغازي، رقم ٣٨ وحتى ٦٦

**الموقع الإلكتروني:** [www.istanbulihit.com](http://www.istanbulihit.com) **البريد الإلكتروني:** [info@istanbulihit.com](mailto:info@istanbulihit.com)

**معلومات الإتصال:** ٤٥٨٩ ٥٠٥ ٥٣٣ (+٩٠): الواتس اب / ٤١٤٤ ٢٤٠١ ٢١ (+٩٠)

**الوسيط:** مسعود حسني

**معلومات الإتصال:** ٥٥ ٢٢٧ ٨٨٢ ٢١ (+٩٨)



## مركز الإبداع والتكنولوجيا الإيراني في كمبالا 🇮🇷

**المدير:** مهرداد امانی اقدم

**مجال النشاط:** تصدير منتجات وخدمات الشركات والمؤسسات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية

**الدولة:** الأوغاندا - كمبالا

### الخدمات:

- معرض دائم للمنتجات والخدمات
- توفير بيئة العمل الخاصة والمشاركة
- إقامة الجناح الوطني الإيراني في المعارض المرموقة
- تطوير تصدير منتجات وخدمات الشركات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية
- تحديد فرص التعاون العلمي والتكنولوجي والصناعي
- تقديم إرشادات التصدير للمركز الدولي للتفاعلات العلمية والتكنولوجية

**العنوان:** أوغندا - كمبالا - ماساكروود - شنجارا - بلوك ٣٣٣

**الموقع الإلكتروني:** [www.iranugandatech.com](http://www.iranugandatech.com)

**معلومات الإتصال:** ٠٦ ٩٩٥ ٧٦٣ (+٢٥٦)

**الوسيط:** زهرا افضلی

**معلومات الإتصال:** ٨٠ ٧٠٠ ٩١٠ ٢١ (+٩٨) داخلي ١٥٠



## مركز الإبداع والتكنولوجيا الإيراني في السليمانية العراقية 🇮🇷

**المدير:** حسين سلمانی

**مجال النشاط:** تصدير منتجات وخدمات الشركات والمؤسسات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية

**الدولة:** العراق - السليمانية

### الخدمات:

- معرض دائم للمنتجات والخدمات
- توفير بيئة العمل الخاصة والمشاركة
- إقامة الجناح الوطني الإيراني في المعارض المرموقة
- تطوير تصدير منتجات وخدمات الشركات المعرفية والإبداعية والتكنولوجية
- تحديد فرص التعاون العلمي والتكنولوجي والصناعي
- تقديم إرشادات التصدير للمركز الدولي للتفاعلات العلمية والتكنولوجية

**العنوان:** العراق، إقليم كردستان، السليمانية، شارع سيور

**الموقع الإلكتروني:** [www.irc-s.com](http://www.irc-s.com)

**معلومات الإتصال:** ٠٣٦٦ ٧٧٤ ٥٦٧ (+٩٦٤)

**الوسيط:** محمدمهدي آل بويه

**معلومات الإتصال:** ٥٠٠٩ ١٢٤ ٩٣٩ (+٩٨)



يتضمن هذا الكتاب  
منتجات إيرانية معرفية مختارة  
في مجالات

## الآلات الصناعية

وقد تم اعداده للعرض ها في بلدان اخرى.



[IHITmarket.com](http://IHITmarket.com)



[www.cistc.ir](http://www.cistc.ir)



[www.etdf.ir](http://www.etdf.ir)